

Návod k použití



**Sušička stlačeného vzduchu
ORLÍK
KSOE 0020 A KSOE 0105 A**

Typové označení

Série

ORLIK

Typové označení

Model

Typové číslo Materiálové číslo

Vzduchem chlazená verze

KSOE 0020 A

1050 A

L 1050 0 00009

KSOE 0035 A

1051 A

L 1051 0 00009

KSOE 0050 A

1052 A

L 1052 0 00009

KSOE 0065 A

1053 A

L 1053 0 00009

KSOE 0085 A

1054 A

L 1054 0 00009

KSOE 0105 A

1055 A

L 1055 0 00009

KSOE 0125 A

1056 A

L 1056 0 00009

Obsah

Všechny bezpečnostní poznámky v tomto návodu upozorňující na situace, při nichž by mohlo dojít ke zranění personálu nebo poškození zařízení v případě nedodržování instrukcí, jsou označeny následujícími symbol:

Symbol všeobecného nebezpečí

Symbol elektrického nebezpečí

Typové označení

Důležité informace pro uživatele

1.1. Všeobecné informace	4
1.2 Bezpečnostní předpisy	4
1.3 Práce s chladivem	5
1.4 První pomoc	5
1.5 Likvidace	6
Část 2 Instalace 6	
2.1 Přeprava.....	6
2.2 Požadavky na místo instalace	6
2.3 Instalace.....	6
2.4 Připojení stlačeného vzduchu	7
2.5 Připojení elektrické energie 7	
2.6 Připojení vývodu kondenzátu.....	7
Část 3 Popis 8	
3.1 Označení.....	8
3.2 Účel.....	8
3.3 Uspořádání přístroje	8
3.4 Jmenovitý výkon sušičky stlačeného vzduchu	10
3.5 Funkční princip	10
3.6 Způsob fungování.....	10
3.7 Vypouštění kondenzátu	11
Část 4 Provoz 12	
4.1 Uvedení do provozu	12
4.2 Zapnutí	12
4.3. Chod.....	12
4.4 Vypnutí	12
Část 5 Údržba 12	
5.1 Údržba.....	12
5.2 Problémy a řešení	13

Příloha

Technické údaje
Schémata zapojení
Seznam náhradních dílů

Část 1 Důležité informace pro uživatele

1.1. Všeobecné informace

- Sušička stlačeného vzduchu je přístroj, který vyhovuje předpisům EU o strojích a zařízeních.
- Výrobce nepřebírá žádnou odpovědnost, pokud se během manipulace s přístrojem, jeho používání, údržby a oprav nebudou dodržovat bezpečnostní předpisy, a to i v případě, že nejsou vysloveně uvedeny v tomto návodu.
- Doporučujeme, aby obsluhující personál písemně potvrdil, že se s tímto návodem k použití seznámil (se založením dokladu do osobní složky).
- Doporučujeme přeložit tuto příručku do rodného jazyka zahraničního obsluhujícího personálu..
- Použitelnost a životnost sušičky stlačeného vzduchu a prevence předčasných oprav závisí na správně prováděné obsluze, údržbě a opravách, při dodržování tohoto návodu k použití.
- Odkazy na obrázky a pozice na obrázcích jsou uvedeny v závorkách, např. **(Obr. 5/2)**.
- Vzhledem k naší pozici dodavatele dílů vždy neznáme konečný účel a celkový rozsah použití výrobků. Průběžně vylepšujeme naše výrobky, aby odpovídaly posledním poznatkům vědy a techniky a proto předpokládáme, že náš výrobek bude bez závad ve smyslu odpovědnosti za výrobek. Nicméně nelze vyloučit, že pro případ chybného fungování v kritických oblastech používání, obzvláště tam, kde byl ohrožen život a zdraví personálu, může být potřeba přijmout další bezpečnostní opatření.
Proto prosíme uživatele našich dílů / přístrojů, aby nás ve svém vlastním zájmu informovali o způsobu použití našich výrobků, abychom mohli případně doporučit další bezpečnostní opatření.

1.2 Bezpečnostní předpisy

Upozornění!

Obsluha musí dodržovat národní pracovní, provozní a bezpečnostní předpisy. Musí se také seznámit s interními podnikovými předpisy.

Údržbu a opravy musí provádět speciálně vyškolený pracovník, popř. se údržba musí vykonávat pod dohledem pracovníka kvalifikovaného pro tuto práci.

- Ochranná, nebo bezpečnostní zařízení se nesmí odstraňovat, upravovat, nebo přenastavovat.
- Během provozu sušičky se žádné její ochranné nebo bezpečnostní zařízení nesmí, odstraňovat, upravovat, ani přenastavovat, a to ani dočasně, ani trvale.
- K provádění oprav a údržby používejte pouze vhodné nástroje.
- Požívejte výhradně originální náhradní díly.
- Při provádění údržby a oprav, musí být přístroj vypnutý, odpojený od zdroje elektrické energie a síťová zástrčka musí být vytažená ze sítě. Zajistěte, aby někdo nemohl přístroj omylem zapnout.

- Před demontáží součásti přístroje, která je pod tlakem, odpojte sušičku od zdroje stlačeného vzduchu a přístroj odtlakujte.
- K čištění nepoužívejte hořlavá rozpouštědla.
- Během údržby a oprav udržujte okolí přístroje v naprosté čistotě. Zabraňte vniknutí nečistot do přístroje zakrytím a volné otvory chraňte čistou látkou, papírem, nebo je přelepte lepící páskou.
- Na tlakové nádobě nikdy neprovádějte svařování a nijak ji neupravujte.
- Zajistěte, aby v přístroji nezůstaly nástroje, uvolněné díly, apod.

1.3 Práce s chladivem

- Používejte ochranu očí a noste ochranné rukavice.
- Vyhněte se styku pokožky s tekutým chladivem (omrzliny).
- Nevdechujte výpary chladiva.
- Aby nedocházelo k vysokým koncentracím chladiva, je potřeba ve všech pracovních místnostech zajistit dobré větrání. Otevření oken a dveří nemusí být dostatečné, takže je potřeba přímo u přírodního místa nebo u podlahy použít odsávací systém.
- Nekuřte, protože oheň by mohl způsobit rozklad chladiva. Vzniklé látky jsou toxické a nesmí se vdechovat.
- Pozor, aby chladivo neunikalo během plnění nebo oprav unikát. Zalepte otvory páskou.
- Pokud se náhle zvýší koncentrace chladiva ve vzduchu (např. kvůli úniku způsobenému netěsností ve vedení), opusťte ihned místnost a vraťte se zpět až po řádném vyvětrání chladiva.
- Svařování nebo pájení chladicího systému provádějte v dobře větrané místnosti. Plameny a elektrický oblouk chladivo rozkládají.
- Výsledné produkty rozkladu chladiva jsou toxické.
- Před začátkem svařování nebo pájení se musí chladivo z chladicího systému odstranit.
- Zápach signalizuje rozklad chladiva vinou přehřátí:
 - okamžitě opusťte místnost
 - místnost dobře vyvětrejte.

1.4 První pomoc

- Postiženého člověka okamžitě odveďte na čerstvý vzduch, nebo do dobře vyvětrané místnosti.
- Když se rozstříknuté chladivo dostane do očí, musí se vyfouknout. Potom oči vypláchněte velkým množstvím vody. Neutírejte hadrem!
- Pokud nemůže postižený dýchat, poskytněte mu první pomoc dýcháním z úst do úst, nebo použijte respirátor do příchodu lékaře.
- **Přivolejte lékaře a informujte ho, že úraz byl zapříčiněn chladivem, na identifikačním štítku zjistěte typ chladiva.**

- Nenechávejte postiženého bez dozoru!

1.5 Likvidace

- Při likvidaci použitých zařízení je třeba dát pozor na olej a chladivo v hermeticky utěsněném okruhu sušiček stlačeného vzduchu. Tato provozní média musí být před demontáží zlikvidována specializovanou firmou.
- Použité materiály jsou uvedeny na recyklačním štítku uvnitř sušičky.

Upozornění!

Neodhazujte použitý olej do přírody. Nemíchejte ho s domovním odpadem nespalujte jej v zařízeních, které k tomu nemají oprávnění.

- Úniku chladiva do atmosféry se musí předcházet vhodnými opatřeními.

Část 2 Instalace

2.1 Přeprava

Sušička se přepravuje v normální provozní poloze. Naklonění do 45° je přípustné jen na krátkou dobu.

2.2 Požadavky na místo instalace

Na pracovišti můžete sušičku stlačeného vzduchu nainstalovat na požadované místo bez ukotvení či speciálních základů.

Sušička je určena pro teplotu prostředí 25°C.

Pozor!

Aby nedocházelo ke korozi součástí sušičky stlačeného vzduchu, nesmí stlačený vzduch a vzduch na pracovišti obsahovat agresivní látky.

Sušičky stlačeného vzduchu jsou určeny pro vnitřní instalaci.

V případě, že máte na pracovišti jiné podmínky, je třeba se poradit s výrobcem.

Aby nedocházelo k zamrznutí kondenzátu, nesmí teplota v místnosti poklesnout pod +2°C.

Pozor!

Při jiných podmínkách prostředí dodržujte technické údaje.

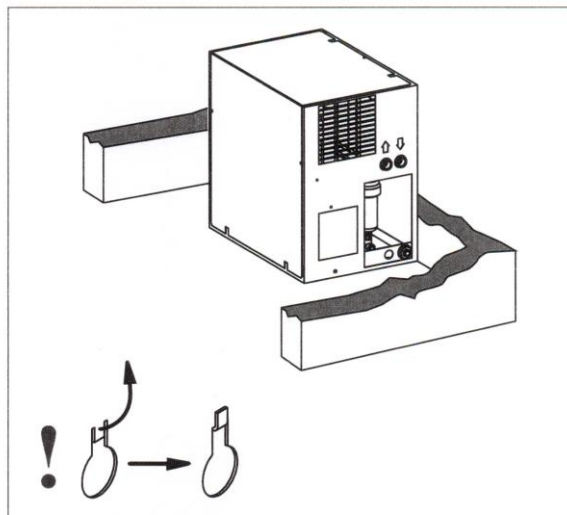
2.3 Instalace

Sušičku nainstalujte tak, aby byl přístup k přednímu panelu.

Navíc nechte volný prostor po obou stranách sušičky pro účely provádění údržby a oprav (obr. 1).

Upevnění na zeď je možné u všech typů (obr. 1a).

Obr. 1 Instalace sušičky stlačeného vzduchu



Obr. 1a Příprava upevnění na zed'

2.3.1 Vzduchem chlazená verze

Chladicí vzduch pro kondenzátor chladiva se nasává na levé straně (obr. 3/7). Tato oblast se musí udržovat volná.

V případě potřeby může být nutné zajistit větší množství chladicího vzduchu vytvořením přídatných otvorů ve stěnách.

Vývod chladicího vzduchu je umístěn na pravé straně sušičky (obr. 3/5). Dbejte na to, aby vývod vzduchu byl volný a neblokovaly jej žádné předměty.

2.4 Připojení stlačeného vzduchu

Připojení musí být provedeno podle značek na sušičce stlačeného vzduchu (obr. 3/1+2).

Pro účely údržby se doporučuje instalace obtokového vedení (bypass) (přídavné zařízení).

Pozor!

Před instalací sušičky stlačeného vzduchu se musí z připojovaného potrubí odstranit zbytky po svařování, koroze a další nečistoty. V případě, že nelze nečistoty úplně odstranit, je třeba nainstalovat vhodný filtrační systém.

Trubky na stlačený vzduch nesmí být vystaveny tlaku nebo tahu.

V případě vibrací a pulzování se doporučuje provedení dilatačních spár.

2.5 Připojení elektrické energie

Sušičky stlačeného vzduchu se dodávají s kompletním zapojením. Stačí je pouze připojit do sítě. Sušičky jsou chráněny pojistkami s pomalým vypalováním – viz schéma elektrického zapojení.

Provozní napětí je uvedeno na datovém štítku přístroje, respektive ve schématu elektrického zapojení.

2.6 Připojení vývodu kondenzátu

Pozor!

K výpusti kondenzátu se musí připojit hadice, která se protáhne vybráním v plášti přístroje (obr. 3/3).

Sušička stlačeného vzduchu odděluje od stlačeného vzduchu vodu i olej. Směs vody a oleje se nesmí vypouštět do kanalizace. Voda a olej se musí oddělit pomocí vhodného odlučovače (přídavné zařízení).

Pozor!

Vývod kondenzátu ved'te tak, aby nemohlo dojít k zasažení pracovníků či jiných zařízení kondenzátem (vývod kondenzátu pod provozním tlakem).

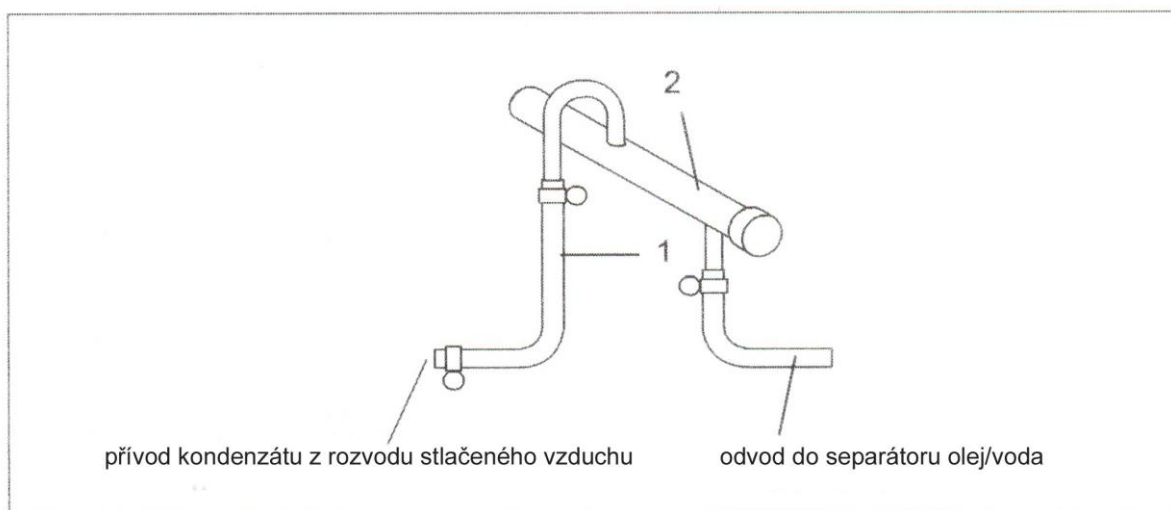
Pro bezpečný provoz se požaduje minimální provozní tlak 2 bar.

2.6.1 Verze s automatickým vypouštěním

2.6.2 Připojení vývodu kondenzátu

Trubka pro vývod kondenzátu (obr. 2.1) se může upevnit je zdi při maximálním stoupání 5 m. Tím se minimální provozní tlak zvyšuje o 0,1 bar na 1 metr. Po celé délce by se měla položit sběrná trubka (obr. 2/2) s alespoň stejným průřezem, jako má vývod kondenzátu.

Obr. 4 Připojení vývodu kondenzátu



od vývodu kondenzátu

ke zpracování

Část 3 Popis

3.1 Označení

Chladicí sušička stlačeného vzduchu
Verze – viz typové označení (strana 2)

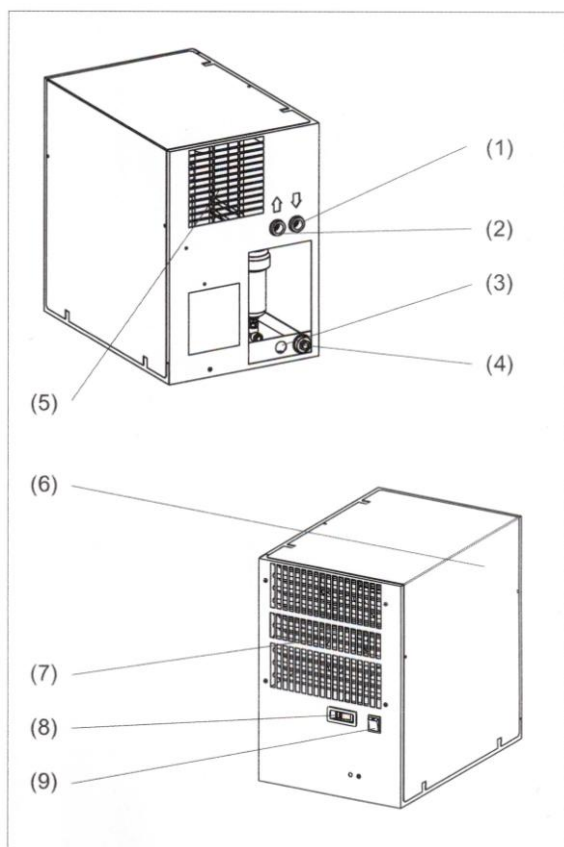
3.2 Účel

Sušička slouží k odstraňování vlhkosti ze stlačeného vzduchu.

3.3 Uspořádání přístroje

Následující součásti přístroje jsou přístupné zvenčí (obr. 3).

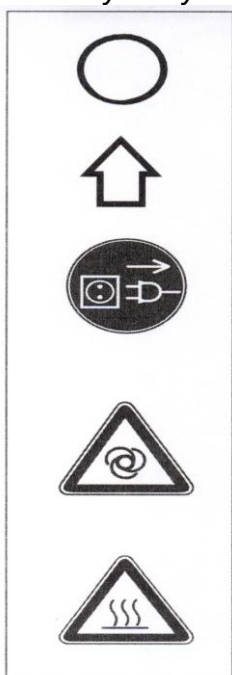
Obr. 3 Kompletní přístroj



- 1 Přívod stlačeného vzduchu
- 2 Vývod stlačeného vzduchu
- 3 Vývod kondenzátu
- 4 Přípojka elektrické energie
- 5 Vývod chladicího vzduchu
- 6 Servisní přístup
- 7 Přívod chladicího vzduchu
- 8 Indikátor tlakového rosného bodu
- 9 Hlavní vypínač

3.3.1 Symbols

Obr. 4 Symbols



Hlavní vypínač vypnutý

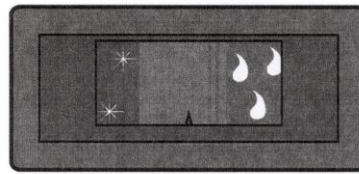
Přívod / vývod stlačeného vzduchu

Před prováděním údržby na sušičce stlačeného vzduchu se přístroj musí odpojit od elektrické sítě

V případě, že přístroj není odpojen od sítě, existuje nebezpečí zranění otáčejícími se lopatkami ventilátoru.

Kompresor chladiva chladicího systému se během provozu zahřívá, takže při provádění údržby existuje nebezpečí popálení.

Obr. 5 Indikátor tlakového rosného bodu



- 1 Modrá oblast : tlakový rosný bod príliš nízký
- 2 Zelená oblast : tlakový rosný bod normálny
- 3 Červená oblast : tlakový rosný bod príliš vysoký

3.4 Jmenovitý výkon sušičky stlačeného vzduchu

Jmenovitý výkon sušičky stlačeného vzduchu uvedený v technických údajích se vztahuje na provozní tlak 7 bar, teplotu stlačeného vzduchu na přívodu 35°C a teplotu prostředí 25°C podle normy DIN ISO 7183.

Při nižším provozním tlaku, vyšší teplotě přiváděného stlačeného vzduchu a/nebo vyšší teplotě prostředí dochází k přetěžování kompresoru. Z toho vyplývá zvýšení tlakového rosného bodu a kompresor může být zastaven vnitřními bezpečnostními zařízeními.

V případě, že jsou provozní podmínky výrazně jiné než výše uvedené, poraďte se o řešení s dodavatelem sušičky.

3.5 Funkční princip

Sušička stlačeného vzduchu obsahuje chladicí systém, který ochlazuje protékající stlačený vzduch. Limit nasycenosti páry se snižuje a v důsledku toho se začne vytvářet odkapávající kondenzát, který odtéká vývodem kondenzátu.

Čím vyšší je teplotní rozdíl dosažený chlazením, tím je větší množství kondenzátu.

Čím nižší je teplota chlazeného vzduchu, tím nižší je obsah vlhkosti.

Dolní limit chlazení vzduchu vyplývá z funkčního principu sušičky, který spočívá v oddělování vlhkosti v kapalné podobě. To znamená, že dolní limit chlazení je bod tuhnutí vody, tj. 0°C.

3.6 Způsob fungování

3.6.1 Strana stlačeného vzduchu

Stlačený vzduch, předchlazený z dochlazovače a nasycený vlhkostí, vstupuje do sušičky a předchlazuje se v první chladicí fázi, pouze vzduchovým výměníku tepla, bez dodávané energie.

Chlazení probíhá v protiproudu k již ochlazenému vzduchu, ohřátému v průběhu procesu.

Chlazení na tlakový rosný bod se provádí v druhé chladicí fázi, ve výměníku typu chladivo-vzduch, kde chlazení zajišťuje nainstalovaný chladicí systém. Následně se ochlazený stlačený vzduch opět ohřívá v prvním výměníku, jak bylo popsáno výše.

Teplota tlakového rosného bodu je signalizována na ovládacím panelu (obr 3/8).

3.6.2 Strana chladiva

Chladivo se vstříkává do výměníku tepla mezi chladivem a vzduchem, kde se vypařuje a tím chladí stlačený vzduch. Systém kontroly kapacity na straně chladiva ovládá kapacitu, kterou stlačený vzduch potřebuje k zajištění konstantní teploty tlakového rosného bodu ve všech rozsazích kapacity. Chladivo stlačené motorovým kompresorem kondenzuje v kondenzátoru a je znovu připraveno k vypařování.

3.6.3 Ovládání tlakového rosného bodu

Každou sušičku stlačeného vzduchu je možné používat při sníženém zatížení v důsledku nižšího průtoku stlačeného vzduchu nebo nižší vstupní teploty stlačeného vzduchu v rozsahu 0 až 100% výkonu v trvalém provozu.

3.7 Vypouštění kondenzátu

Kondenzát se z vývodu kondenzátu vypouští automaticky. Pro bezpečný provoz je potřeba tlak 2 bar.

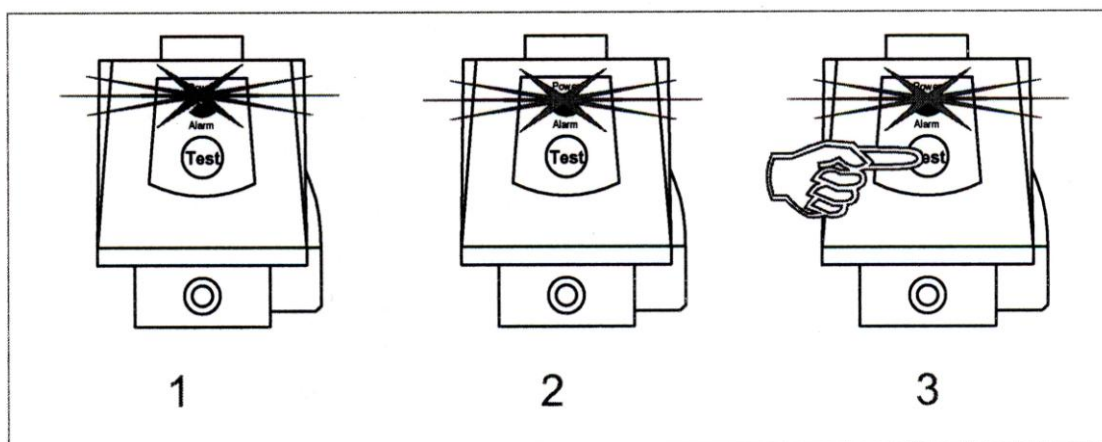
3.7.1 Verze s automatickým vypouštěním kondenzátu

Kondenzát se shromažďuje ve výpusti kondenzátu. Se stoupající hladinou kondenzátu se zvedá plovák. Při zvednutí do určité úrovně se otevře vnitřní ventil a kondenzát se vypustí. Po vypouštění kondenzátu se vnitřní ventil znovu zavře.

3.7.2 Vypouštění kondenzátu se sensorovým ovládáním (doplněk)

Jakmile se nádoba naplní kondenzátem, kapacitní senzor hladiny vyšle signál a otevře se vnitřní solenoidový ventil. Kondenzát se potom pod pracovním tlakem natlačí do výpustní trubky. Elektronický systém vypouštění kondenzátu zajišťuje uzavření vývodu ještě dříve, než by mohl uniknout nějaký stlačený vzduch. Pro funkční bezpečnost je důležitý provozní tlak 2 bar.

Obr. 6 Signalizace stavu vypouštění kondenzátu



V případě chybného vypouštění kondenzátu (ucpaná výpustní trubka, tlak pod minimální požadovanou hodnotou) přejde přístroj po 60 vteřinách do výstražného režimu. Zelená kontrolka začne blikat a aktivuje se kontakt bez potenciálu. Ve výstražném režimu se bude solenoidový ventil otevírat každé 4 minuty na dobu 7,5 vteřin, aby se automaticky odstranily případné překážky z výpustní trubky.

Když dojde k naplnění přístroj v beztlakovém stavu, vyprázdní se automaticky, jakmile bude dosaženo minimálního tlaku v systému vypouštění kondenzátu.

Část 4 Provoz

4.1 Uvedení do provozu

Po nainstalování zapojte sušičku stlačeného vzduchu do elektrické sítě pomocí síťového kabelu (obr. 3/4).

Před prvním zapnutím přístroje hlavním vypínačem (obr. 3/9) je potřeba počkat alespoň 6 hodin.

4.2 Zapnutí

Sušička stlačeného vzduchu se zapíná hlavním vypínačem (obr. 3/9). Asi 5 minut po zapnutí je možné začít vpouštět stlačený vzduch připojením kompresoru.

Pozor!

Mezi vypnutím a zapnutím sušičky stlačeného vzduchu se musí nechat prodleva v trvání 5 minut, aby mohla proběhnout kompenzace tlaku v chladicím systému.

Po několika hodinách provozu pod zátěží je potřeba zkontrolovat, zda vzniká a vypouští se kondenzát.

Sušička stlačeného vzduchu je určena pro nepřetržitý provoz a v době, kdy není pod zátěží, může zůstat zapnutá, protože se automaticky přizpůsobuje požadovanému výkonu.

4.3. Chod

Chod přístroje signalizuje svítící vypínač (obr. 3/9).

Indikátor tlakového rosného bodu (obr. 5) informuje o tlakovém rosném bodu, kterého sušička dosahuje.

4.4 Vypnutí

V klidovém období je možné přístroj vypnout pomocí hlavního vypínače (obr. 3/9).

Při delším nepoužívání nebo v případě provádění oprav či údržby je potřeba odpojit síťový kabel ze zásuvky.

Při dalším zapínání přístroje postupujte podle bodu 4.2.

Část 5 Údržba

5.1 Údržba

Pozor!

Než začnete provádět údržbu, musí být dodrženy všechny bezpečnostní předpisy pro elektrické systémy a přístroje.

5.1.1 Každodenní údržba

Intervaly údržby do velké míry závisí na způsobu používání a podmínkách na pracovišti. Následující intervaly je třeba chápat jako obecná doporučení.

- a) Kontrola funkce vypouštění kondenzátu (viz 5.1.3, 5.2.4.1)
- b) Sledování tlakového rosného bodu (obr. 5). V případě odchylek od normálního fungování viz 5.2.2, 5.2.3.

5.1.2 Týdenní údržba

Kontrola a v případě potřeby vyčištění systému na vypouštění kondenzátu.

Pozor!

Údržba se smí provádět jedině tehdy, když je systém na vypouštění kondenzátu odtlakovaný. K tomuto účelu se doporučuje nainstalovat obtokové vedení.

5.1.3 Čištění automatické výpusti kondenzátu (plováku)

Demontáž výpusti kondenzátu

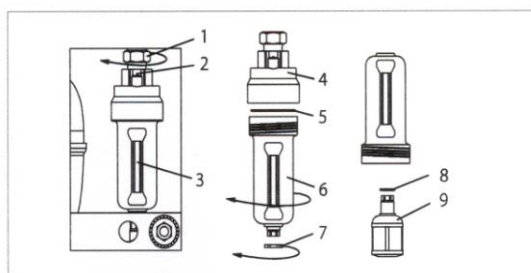
- a) Odpojte sušičku stlačeného vzduchu od přívodu stlačeného vzduchu.
- b) Odtlakujte systém zatlačením na kolíček Schraderova ventilu.
- c) Povolte šroubové spojení na výpusti kondenzátu (obr. 7/1) a vyjměte kompletní výpusť kondenzátu ze sušičky.
- d) Vyjměte nádrž kondenzátu (obr. 7/6)
- e) Povolte matici plováku (obr. 7/7).
- f) Vyjměte plovák (obr. 7/9).
- g) Vyčistěte nádrž kondenzátu a plovák.

Instalace výpusti kondenzátu

Nainstalujte výpusť v opačném pořadí.

Pozor na správnou instalaci těsnění (obr. 7/5, 7/8).

Obr. 7 Demontáž výpusti kondenzátu



5.2 Problémy a řešení

5.2.1 Funkce - přístroj nefunguje

- Zkontrolujte přívod energie a případně ho zapojte; pokud je přívod energie v pořádku, obraťte se na odborný servis

5.2.2. Tlakový rosný bod je příliš vysoký

5.2.2.1 Dočasné přetížení sušičky vinou nestejněmné spotřeby stačeného vzduchu

Zkontrolujte výkon sušičky (viz 3.4)

5.2.2.1 Okolní teplota je příliš vysoká

Zajistěte snížení teploty

5.2.2.3 Přetížení vinou vysokého objemu průtoku, nebo vysoké teploty na přívodu stlačeného vzduchu

Snižte průtok stlačeného vzduchu, snižte teplotu stlačeného vzduchu na vstupu, nebo zvýšte výkon sušičky stlačeného vzduchu

5.2.3 Tlakový rosný bod je příliš nízký

Vypněte sušičku stlačeného vzduchu a udržujte průtok stačeného vzduchu. Přibližně po půl hodině se tlakový rosný bod vrátí na normální hodnotu. Přístroj znovu zapněte a pokud tlakový rosný bod opět klesne, obraťte se na servis.

5.2.4 Voda v systému stlačeného vzduchu

5.2.4.1 V případě, že neodtéká kondenzát (zablokovaná výpustní trubka, tlak je pod požadovaným minimem)

Vyčistěte vývod kondenzátu neutrálním čisticím prostředkem.

Při nainstalovaném obtokovém vedení (bypassu)

5.2.4.2 Ventil obtokového vedení je otevřený

Zavřete ventil obtokového vedení

5.2.2.5 Ventil obtokového vedení propouští

Utěsněte, nebo vyměňte ventil obtokového vedení.

5.2.5 Zastavení sušičky stlačeného vzduchu během provozu

Zastavení sušičky nainstalovaným spouštěcím elektrickým a ochranným zařízením (Klixon) v důsledku přetížení

- Odstraňte příčiny problému
- Po ochlazení ochranného zařízení se sušička stlačeného vzduchu vrátí automaticky zpět do provozního režimu

Poznámka: Okamžité spuštění přístroje není možné, protože ochranné zařízení potřebuje minimální dobu na ochlazení na přípustnou provozní teplotu.

5.2.6 Vysoký diferenciální tlak na straně stlačeného vzduchu:

5.2.6.1 Průtokový objem stlačeného vzduchu je příliš vysoký

Zkontrolujte výkon sušičky, zvýšte výkon sušičky stlačeného vzduchu (viz 3.4)

5.2.6.2 Provozní tlak je příliš nízký

Zvýšte provozní tlak, zkontrolujte výkon sušičky

5.2.6.3 Namrzání sušičky stlačeného vzduchu

Znaky:

- diferenciální tlak na straně stlačeného vzduchu se zvyšuje
- průtokový objem se snižuje

Odpojte přístroj a udržujte průtok stlačeného vzduchu. Přibližně po půl hodině se diferenciální tlak vrátí na normální hodnotu. Přístroj znovu zapněte. Pokud výměník tepla opět namrzá, obraťte se na servis.

Vzduch m chlazená verze	Objemový průtok	Požadovaný chladicí vzduch	Spotřeba energie		Přívod energie	Přípustný tlak stlačený vzduchu / chladivo		Přípojka stačeného vzduchu	Rozměry				Množství chladiwa (R134a)	Hladina akustického tlaku	Třída krytí	Výpust' kondenzátu
			Celková kW	Ventilátor kW		V/Hz	bar min./ max.		bar nízký /vysoký tlak	Hmotnost kg	Výška mm	Šířka mm				

1050 A	20	320	0,15	0,06	230/50	2/13	16/22	G 1/2"	25	450	450	310	0,22	70	20/54	G 1/4"
1051 A	35	320	0,16	0,06	230/50	2/13	16/22	G 1/2"	26	450	450	310	0,22	70	20/54	G 1/4"
1052 A	50	320	0,22	0,06	230/50	2/13	16/22	G 1/2"	27	450	450	310	0,29	70	20/54	G 1/4"
1053 A	65	320	0,24	0,06	230/30	2/13	16/22	G 1/2"	28	450	450	310	0,29	70	20/54	G 1/4"
1054 A	85	320	0,26	0,06	230/50	2/13	16/22	G 1/2"	29	450	450	310	0,34	70	20/54	G 1/4"
1055 A	105	320	0,28	0,08	230/50	2/13	16/22	G 1/2"	31	450	450	310	0,37	70	20/54	G 1/4"
1056 A	125	320	0,34	0,10	230/50	2/13	16/22	G 1/2"	33	450	450	310	0,40	70	20/54	G 1/4"

Objemový průtok se uvádí ve stavu sání kompresoru při 20°C / 1 bar

teplota na přívodu stlačeného vzduchu 35°C

provozní tlak

7 bar

teplota prostředí

25°C

tlakový rosný bod u vývodu sušičky

+3°C

Spotřeba energie při teplotě prostředí

+3°C

Teplota na přívodu stlačeného vzduchu

70°C

Požadovaný chladicí voda, spotřeba energie při vstupní teplotě chladicí vody

25°C

Přípustná teplota prostředí

min. 2°C max. 50°C

⁽¹⁾ Ochrana IP 54 pro typ KSOE (Orlík)

Technické údaje se mohou měnit!	Označení	Typ - číslo	List technických údajů	Datum
	Chladicí sušička stlačeného vzduchu	1050 AW - 1054 AW	T 1050 0 00009	19.7. 2006

GB		Seznam náhradních dílů						DIN 24420	
		Údaje od výrobce						Údaje uživatele	
Diagram P&I	Schéma zapojení	Kvalita	Jednotka	Označení	Typ sušičky	Krátký popis	Ident. číslo	Poznámky	Objednané množství
A 100		1	ks	Výpusť kondenzátu	1050A-1054A		0113086000		
	S1	1	ks	Hlavní vypínač	1050A-1054A		0108673000		
M200	M2	1	ks	Motor ventilátoru	1050A-1054A		0102404000		
T100		1	ks	Teploměr	1050A-1054A		0110194000		
PS00	S4	1	ks	Tlakový spínač	1050A-1054A		0113077000		
				Označení	Typ-číslo	List č.	Datum	Strana 1 z	
				Chladicí sušička stlačeného vzduchu	1050A-1054A	S1050 00009	4.9.2006	1	