



Šroubové kompresory typové řady ORL jsou určeny pro trvalý provoz s plně automatickým systémem řízení chodu kompresoru v závislosti na odběru stlačeného vzduchu. Jedná se o kompresory s jednostupňovou šroubovou jednotkou, mazanou olejem. Zásobník oleje je integrován přímo do bloku kompresoru. Blok zabezpečuje další funkce: hrubé odlučování oleje ve skříní, jemnou separaci, filtraci oleje, udržování min. tlaku včetně filtrace a regulace nasátého vzduchu. Blok kompresoru a elektromotor jsou kotveny na rámu, který je pružně uložen v karoserii kompresoru pomocí pryžových pružin. Karoserie je tvořena rámem, který uzavírají odnímatelné zvukoizolační panely.

Typ	Max. přetlak (bar)	Výkonnost (m ³ /hod)	Výkon motoru (kW)	Hladina hluku (dB)	Olejová náplň (l)	Připojovací rozměr (")	Hmotnost (kg)
ORL 5,5 AX	8	44	5,5	58	4	G 1	207
ORL 5,5 BX	10	40	5,5	58	4	G 1	207
ORL 5,5 CX	13	25	5,5	58	4	G 1	207
ORL 7,5 AX	8	63	7,5	58	4	G 1	240
ORL 7,5 BX	10	57	7,5	58	4	G 1	240
ORL 7,5 CX	13	41	7,5	58	4	G 1	240

Výkonnost kompresoru ORL - objemový průtok vzdušiny výtlačným hrdlem kompresoru, vztahující se na absolutní tlak a teplotu sání, t.j. na 100 kPa a 20 °C. Maximální množství zbytkového oleje za kompresorem je 2 - 4 mg/m³. Kompresory v ekonomické variantě bez řídicí jednotky (AE, BE, CE) mají parametry shodné s provedením s řídicí jednotkou (AX, BX, CX).

ORL 5,5 - 7,5

Mikroprocesorová řídicí jednotka ORLIK 900



- kontrola provozních cyklů
- spouštění hvězda - trojúhelník
- nastavitelná doba volnoběhu
- kontrola teploty oleje
- kontrola nastavení provozního tlaku
- kontrola provozních hodin
- možnost řízení 3 podřízených kompresorů ovladatelných elektrickým signálem bez nutnosti osadit tyto kompresory další řídicí jednotkou
- možnost rotace priorit
- komunikace s nadřazeným systémem po RS - 232, případně RS - 485
- možnost vzdálené zprávy a dohledu (protokol TCP/IP nebo prostřednictvím sítě GSM)
- lokální nebo vzdálená vizualizace provozních stavů kompresoru s logováním

Možnost ekonomické varianty bez řídicí jednotky, s reléovým řízením.

Možnost varianty s 300 l nebo 500 l tlakovou nádobou případně s kondenzační sušičkou s rosným bodem 3 °C jako kompletní stanice

Kontrola zařízení

- Ventil minimálního tlaku zajišťuje požadovaný tlak v mazacím systému
- Automatické odlehčení umožňuje snížení tlaku při zastavení kompresoru tak, aby restart neprobíhal do protitlaku
- Plnicí a kontrolní zátka pro plnění oleje a kontrolu stavu (výšky hladiny) oleje
- Ovládací panel obsahující:
 - Tlačítko nouzového zastavení stroje
 - Uživatelské rozhraní řídicí jednotky s ovládacími a indikačními prvky
 - Možnost automatického restartu a dálkového řízení nadřazeným systémem

Pouze provedení „X“

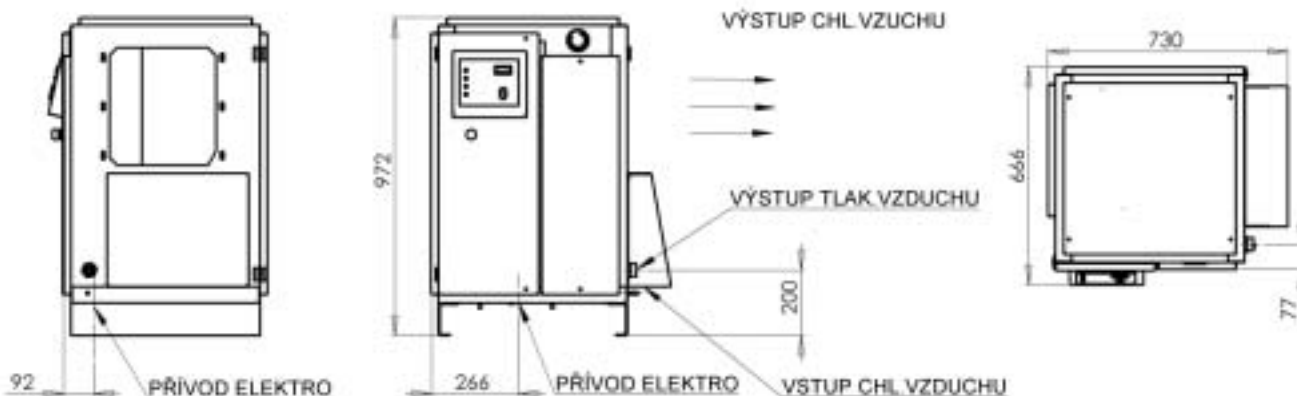
- Inteligentní řídicí algoritmus umožňující automatickou úpravu parametrů kompresoru v závislosti na aktuálním průběhu spotřeby stlačeného vzduchu
- Analogová čidla výstupního tlaku stlačeného vzduchu a teploty oleje

Bezpečnostní zařízení

- Pojistný ventil na tělese stroje
- Nadproudové tepelné jističí relé chrání elektromotor proti přetížení
- Tepelná ochrana vinutí elektromotoru

Pouze provedení „X“

- Kontrola počtu startů za hodinu
- Analogové čidlo teploty oleje



Pokud si koupíte tento kompresor, máte možnost získat tzv. doklad o náhradním plnění. Naše firma je oprávněna pro své zákazníky vystavit potvrzení o tom, že je zaměstnavatelem zaměstnávajícím více než 50% zaměstnanců se zdravotním postižením. Odběr výrobků a služeb naší firmy Vám pomůže splnit povinnost zaměstnávat osoby se zdravotním postižením ve výši povinného podílu dle § 81 zákona č. 435/2004 Sb. o zaměstnanosti. Kupte si náš výrobek a stát Vám zaplatí slevu!

Váš odborný poradce: