

ORLIK[®]

COMPRESSORS **original**

Šroubové kompresory

ORL 2,2–3 EO

ORL 4–5,5–7,5 EO

ORL 5,5–7,5 X,E



ORLIK[®] COMPRESSORS **original**

šroubové kompresory s označením ORLIK compressors original jsou určeny pro průmyslové využití, trvalý provoz

Výhody koupě šroubového kompresoru ORLIK compressors original od naší firmy:

- prvotřídní kvalita zaručena dlouhodobou tradicí výroby kompresorů
- záruka 6 let na tlakovou nádobu a 3 roky na kompresor
- servis kompresorů zaručen po celé ČR
- nízké servisní náklady
- předpokládaná životnost 50 000 hodin provozu
- možnost získat tzv. doklad o náhradním plnění – naše firma je oprávněna pro své zákazníky vystavit potvrzení o tom, že je zaměstnavatelem zaměstnávajícím více než 50 % zaměstnanců se zdravotním postižením. Odběr výrobků a služeb naší firmy Vám pomůže splnit povinnost zaměstnávat osoby se zdravotním postižením ve výši povinného podílu § 81 zákona č. 435/2004 o zaměstnanosti (více na www.nahradniplneni.cz)

ORL 2,2–3 EO

ORL 4–5,5–7,5 EO



ORL 7,5 BEO na nádobě

Šroubové kompresory typové řady ORL EO jsou určeny pro trvalý provoz s plně automatickým systémem řízení chodu kompresoru v závislosti na odběru stlačeného vzduchu. Jedná se o kompresory šroubové s jednostupňovým šroubem, mazané olejem. Zásobník oleje je integrován přímo do bloku kompresoru. Blok zabezpečuje další funkce: hrubé odlučování oleje ve skříně, jemnou separaci, filtraci oleje, udržování min. tlaku včetně filtrace a regulace nasátého vzduchu. Blok kompresoru a elektromotor jsou připevněny k rámu.



ORL 3 BEO bez nádoby

- Kompressor dodáváme buď samostatně nebo s 300 l nebo 500 l tlakovou nádobou, popřípadě s kondenzační sušičkou s rosným bodem 3 °C jako kompletní stanice.
- Kompressor je možné dodat s kapotou i bez ní.

Kontrolní zařízení

- Ventil minimálního tlaku zajišťuje požadovaný tlak v mazacím systému
- Automatické odlehčení umožňuje snížení tlaku při zastavení kompresoru tak, aby restart neprobíhal do protitlaku
- Plnicí a kontrolní zátka pro plnění oleje a kontrolu stavu (výšky hladiny) oleje
- Manometr
- Kombistat – indikuje aktuální teplotu oleje (u modelu do 3 kW)
- Počítadlo provozních hodin

Bezpečnostní zařízení

- Pojistný ventil na tělese stroje
- Nadproudové tepelné jističí relé – chrání elektromotor proti přetížení
- Tepelná ochrana vinutí elektromotoru
- Kombistat – při překročení max. povolené teploty oleje vypne kompressor (u modelu do 3 kW)
- Bezpečnostní termostat oleje – při překročení max. povolené teploty oleje vypne kompressor (u modelů od 4 kW)

Verze	Výkonost (m ³ /hod l/min.)		Tlak (MPa)	Olejová náplň (l)	Elektromotor (kW)	Napětí (V)	Hladina hluku (dB)	Hmotnost (kg)	Připojovací rozměr (")	Rozměry (dxšxv)
ORL 2,2 AEO	13,5	225	0,8	1,7	2,2	400	72	131	G 1/2	795x600x630
ORL 2,2 BEO	11,5	192	1	1,7	2,2	400	72	131	G 1/2	795x600x630
ORL 3 AEO	20,5	342	0,8	1,7	3	400	73	140	G 1/2	795x600x630
ORL 3 BEO	17,5	292	1	1,7	3	400	73	140	G 1/2	795x600x630
ORL 3 DEO	10,5	175	1,5	1,7	3	400	73	140	G 1/2	795x600x630
ORL 4 AEO	34,5	575	0,8	2,65	4	400	65	136	G 1/2	945x550x552
ORL 4 BEO	26,0	433	1	2,65	4	400	65	136	G 1/2	945x550x552
ORL 5,5 AEO	47,5	791	0,8	2,65	5,5	400	66	141	G 1/2	945x550x552
ORL 5,5 BEO	42,5	708	1	2,65	5,5	400	66	141	G 1/2	945x550x552
ORL 7,5 AEO	66,0	1100	0,8	2,65	7,5	400	68	173	G 1/2	945x550x552
ORL 7,5 BEO	58,0	996	1	2,65	7,5	400	68	173	G 1/2	945x550x552

Připojení tlakového vzduchu v případě ORL...EO/300, ORL...EO/500 je G 3/4 l. Výkonost kompresoru – objemový průtok vzdušiny výtlačným hrdlem kompresoru, vztahený na absolutní tlak a teplotu v sání, tj. na 1 bar a 20 °C. Maximální množství zbytkového oleje za kompresorem je 2–4 mg/m³.

ORL 5,5–7,5 X,E



Provedení X s řídicí jednotkou



Provedení E s reléovým řízením

Šroubové kompresory typové řady ORL jsou určeny pro trvalý provoz s plně automatickým systémem řízení chodu kompresoru v závislosti na odběru stlačeného vzduchu. Jedná se o kompresory s jednostupňovou šroubovou jednotkou, mazanou olejem. Zásobník oleje je integrován přímo do bloku kompresoru. Blok zabezpečuje další funkce: hrubé odlučování oleje ve skříní, jemnou separaci, filtraci oleje, udržování min. tlaku včetně filtrace a regulace nasátého vzduchu. Blok kompresoru a elektromotor jsou kotveny na rámu, který je pružně uložen v karoserii kompresoru pomocí pryžových pružin. Karoserie je tvořena rámem, který uzavírají odnímatelné zvukoizolační panely.

Mikroprocesorová řídicí jednotka ORLIK 900



- kontrola provozních cyklů
- spouštění hvězda – trojúhelník
- nastavitelná doba volnoběhu
- kontrola teploty oleje
- kontrola nastavení provozního tlaku
- kontrola provozních hodin
- možnost řízení 3 podřízených kompresorů ovladatelných elektrickým signálem bez nutnosti osadit tyto kompresory další řídicí jednotkou
- možnost rotace priorit
- komunikace s nadřazeným systémem po RS – 232, případně RS – 485
- možnost vzdálené zprávy a dohledu (protokol TCP/IP nebo prostřednictvím sítě GSM)
- lokální nebo vzdálená vizualizace provozních stavů kompresoru s logováním

Možnost ekonomické varianty bez řídicí jednotky, s reléovým řízením.
Možnost varianty s 300 l nebo 500 l tlakovou nádobou případně s kondenzační sušičkou s rosným bodem 3 °C jako kompletní stanice

Kontrola zařízení

- Ventil minimálního tlaku zajišťuje požadovaný tlak v mazacím systému
- Automatické odlehčení umožňuje snížení tlaku při zastavení kompresoru tak, aby restart neprobíhal do protitlaku
- Plnicí a kontrolní zátka pro plnění oleje a kontrolu stavu (výšky hladiny) oleje
- Ovládací panel obsahující:
 - Tlačítko nouzového zastavení stroje
 - Uživatelské rozhraní řídicí jednotky s ovládacími a indikačními prvky
 - Možnost automatického restartu a dálkového řízení nadřazeným systémem

Pouze provedení „X“

- Inteligentní řídicí algoritmus umožňující automatickou úpravu parametrů kompresoru v závislosti na aktuálním průběhu spotřeby stlačeného vzduchu
- Analogová čidla výstupního tlaku stlačeného vzduchu a teploty oleje

Bezpečnostní zařízení

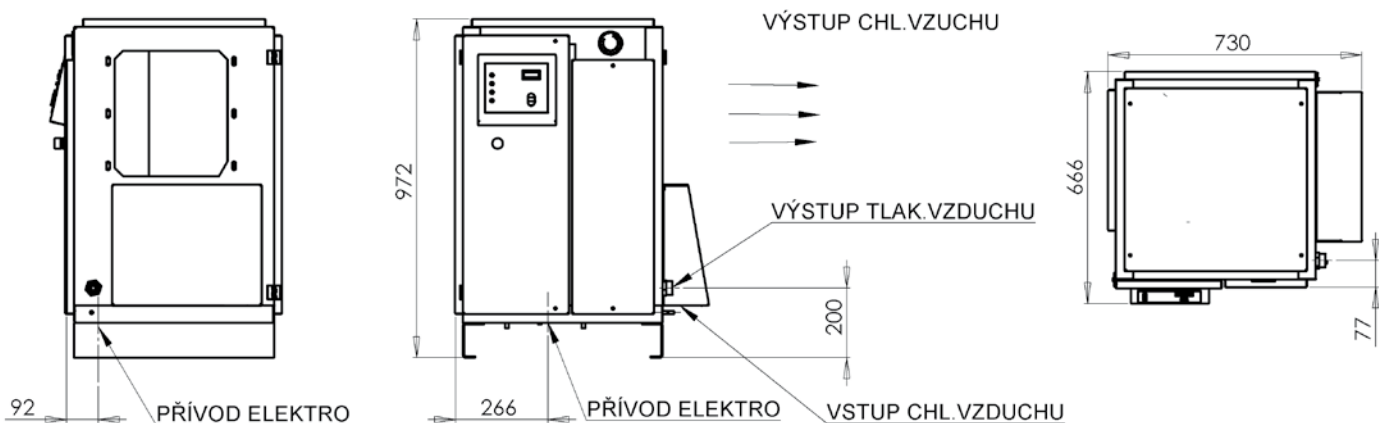
- Pojistný ventil na tělese stroje
- Nadproudové tepelné jističí relé chrání elektromotor proti přetížení
- Tepelná ochrana vinutí elektromotoru

Pouze provedení „X“

- Kontrola počtu startů za hodinu
- Analogové čidlo teploty oleje

Typ	Max. přetlak (bar)	Výkonnost (m ³ /hod)	Výkonnost (l/min)	Výkon motoru (kW)	Hladina hluku (dB)	Olejová náplň (l)	Přípojovací rozměr (")	Hmotnost (kg)
ORL 5,5 AX	8	47,5	791	5,5	58	4	G 1	207
ORL 5,5 BX	10	42,5	708	5,5	58	4	G 1	207
ORL 5,5 CX	13	27	450	5,5	58	4	G 1	207
ORL 7,5 AX	8	66	1100	7,5	58	4	G 1	240
ORL 7,5 BX	10	58	996	7,5	58	4	G 1	240
ORL 7,5 CX	13	42	700	7,5	58	4	G 1	240

Výkonnost kompresoru ORL – objemový průtok vzdušiny výtlačným hrdlem kompresoru, vztahující se na absolutní tlak a teplotu sání, t.j. na 100 kPa a 20 °C. Maximální množství zbytkového oleje za kompresorem je 2–4 mg/m³. Kompresory v ekonomické variantě bez řídicí jednotky (AE, BE, CE) mají parametry shodné s provedením s řídicí jednotkou (AX, BX, CX).



Technické změny vyhrazeny.

Váš odborný poradce: