



# Návod na obsluhu a údržbu

---

Pístový kompresor **ATMOS PERFECT LINE 2,2 – 4 kW**

---

ATMOS Chrást s.r.o.; Plzeňská 149; 330 03 Chrást u Plzně; Česká republika

Tel.: + 420 / 377 860 111

servis : + 420 / 377 860 181

Fax : + 420 / 377 945 379

**At 8001 / N**

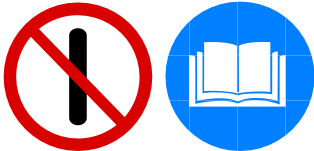

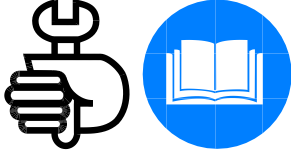

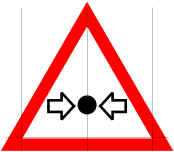




**V.01.2024**



# OBSAH

Bezpečnost	..2
Bezpečnostní předpisy	3
Úvod	5
Záruční podmínky	6
Technické parametry	7
Obsluha kompresoru	8
1. Upozornění pro uživatele	8
1.1. Všeobecné podmínky	8
1.2. Pracovní prostředí	8
1.3. Upozornění k instalaci kompresoru	8
1.4. Upozornění k provozu	9
2. Instalace kompresoru	10
3. Uvedení do provozu	10
4. Spuštění kompresoru	11
5. Kontrola během provozu	12
6. Provoz ve ztížených podmínkách	12
6.1. Provoz v zimním období	12
1.2. Provoz v prašném prostředí	12
7. Spuštění po provozní odstávce	12
Popis kompresoru	13
Popis skupin a údržba kompresoru	14
1. Upozornění pro údržbu	14
2. Popis skupin	15
2.1. Pístový blok	15
2.2. Kompresorový olej	15
2.3. Vzduchový filtr	15
2.4. Elektromotor	16
2.5. Tlakový spínač	16
2.6. Zpětný ventil	16
2.7. Pohon kompresoru	17
2.8. Vzdušník	17
2.9. Pojistný ventil	18
2.10. Elektrické zařízení	18
3. Intervaly údržby	19
4. Vyhledávání závad	20
Ukončení provozu	21
Bezpečnost a první pomoc	21
Nakládání s odpadem	22
Servisní a prodejní střediska	23
Seznam náhradních dílů	24

## BEZPEČNOST

 <p>Nespouštěj ! Přečti návod na obsluhu !</p>	 <p>Pozor ! Horký povrch !</p>
 <p>Pozor ! Před prováděním servisních prací přečti návod !</p>	 <p>Pozor ! Nestoupat na kohouty nebo jiné části tlakového systému !</p>
 <p>Pozor ! Tlak !</p>	 <p>Pozor ! Neotvírat výstupní kohout před připojením vzduchové hadice !</p>
 <p>Pozor ! Automatický chod !</p>	 <p>Pozor ! Neotvírat kryty při chodu kompresoru !</p>
 <p>Plnění kompresorového oleje <b>ATMOS VDL100</b></p>	

## BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

### ÚČEL NÁVODU K OBSLUZE

Účel tohoto návodu je poskytnout základní informace pro správnou instalaci a používání pístového kompresoru.

Jedině tímto způsobem je možné zaručit pravidelný, bezpečný a spolehlivý provoz soustrojí.

Firma ATMOS nepřebírá žádnou odpovědnost za chyby vzniklé překladem tohoto originálu.

<b>VÝSTRAHY</b>	Výstrahy stanovují činnosti, které musí být z důvodu nebezpečí úrazu nebo smrti bezpodmínečně dodržovány.
<b>UPOZORNĚNÍ</b>	Upozornění zdůrazňují pokyny, které je nutné dodržovat, aby nedošlo k poškození nebo porušení funkce stroje nebo poškození životního prostředí.
<b>POZNÁMKY</b>	Poznámky přináší důležité doplňující informace.

### VŠEOBECNÉ INFORMACE

Přesvědčte se, zda je obsluha kompresoru seznámena se všemi bezpečnostními označeními a pokyny a návodem k obsluze a údržbě dříve než uvede zařízení do provozu, nebo zahájí jeho údržbu.

Zajistěte, aby návod k obsluze a údržbě byl vždy k dispozici přímo u kompresoru.

Zajistěte, aby personál provádějící údržbu byl vždy odborně vyškolen a seznámen s návodem k obsluze a údržbě.

Přesvědčte se před každým uvedením kompresoru do provozu, že jsou namontovány a uzavřeny všechny ochranné kryty.

<b>Výstraha :</b>	<b>Provedení tohoto kompresoru neumožňuje použití v prostředí s nebezpečím výbuchu.</b>
-------------------	---

<b>Upozornění :</b>	Kompresor je určen pro prostředí s teplotou okolí +5 až +45°C při relativní vlhkosti max. 85%. S nadmořskou výškou klesá výkonnost kompresoru.
---------------------	---

## STLAČENÝ VZDUCH

Zajistěte, aby kompresor pracoval pouze při jmenovitém tlaku, a že je s tímto obsluha stroje seznámena.

Všechna, ke kompresoru připojená tlakovzdušná zařízení musí být se jmenovitým tlakem ve výši nejméně jako je jmenovitý tlak kompresoru.

Je-li k tlakovzdušnému zařízení připojeno více kompresorů současně, musí být každý z nich vybaven zpětnou klapkou tak, aby bylo zamezeno zpětnému proudění vzduchu přes výstupní kohouty do kompresoru.

**Výstraha :**                    **Stlačený vzduch nesmí být v žádném případě použit k dýchání !!!**  
**Při práci se stlačeným vzduchem musí mít obsluha vždy vhodný ochranný oděv.**  
**Všechny součásti zatěžované tlakem, včetně tlakových hadic musí být pravidelně přezkušovány. Nesmí jevit žádné známky poškození a musí být používány v souladu s návodem nebo předpokládaným účelem použití.**  
**Stlačený vzduch může být při nevhodném použití nebezpečný !!!**

Proudí-li stlačený vzduch do uzavřeného prostoru, je nutné zajistit jeho potřebné chlazení.

**Výstraha :**                    **Před jakoukoli prací, údržbou nebo opravou kompresoru musí být tlakový systém zcela vyprázdněn (zbaven přetlaku). Kromě toho musí být kompresor zajištěn proti jakémukoli neúmyslnému spuštění.**  
**Vyvarujte se jakémukoli kontaktu těla se stlačeným vzduchem !!!**  
**Pojistný ventil na vzdušniku musí být pravidelně přezkušován dle pokynů uvedených dále. .Viz. bod 2.9 Pojistný ventil v oddílu POPIS SKUPIN**

## ODPADY

**Upozornění :**                    **Během provozu kompresoru vzniká ve vzdušniku kondenzát. Ten je nutné ze vzdušniku vypouštět.**  
**Kondenzát je nutné shromážďovat a likvidovat v souladu s platnými zákony.**

Dbejte na to, aby bylo vždy zajištěno dostatečné větrání a přístup vzduchu nutný pro chladicí systém.

Při výrobě kompresoru byly použity následující látky které mohou být při neodborné obsluze zdraví škodlivé:

- kompresorový olej
- konzervační tuk
- protikorozní nátěry

Zabraňte kontaktu těchto látek s pokožkou a vdechování jejich výparů !!!

Vnikne-li některá z těchto látek do očí, musí být oči ihned alespoň 5 minut proplachovány čistou vodou.

Při kontaktu některé z těchto látek s kůží musí být látka ihned umyta.

Při požití většího množství některé z těchto látek je nutné ihned vyhledat lékařskou pomoc.

Při vdechnutí většího množství některé z těchto látek je nutné ihned vyhledat lékařskou pomoc.

Postiženému, který má křeče nikdy nepodávejte žádné tekutiny a pokud možno vyvolejte zvracení.

Bezpečnostní předpisy jsou převzaty od výrobců těchto látek.

## TRANSPORT KOMPRESORU

Při nakládání nebo transportu kompresoru zajistěte aby byly použity pouze předepsaná zdvihací a upevňovací místa. Při nakládání nebo transportu kompresoru zajistěte, aby byla použita pouze zdvihací zařízení, která mají minimální povolenou sílu odpovídající hmotnosti kompresoru.

## ÚVOD

Vážený zákazníku,

děkujeme Vám za projevenou důvěru v náš výrobek. Tento návod na obsluhu a údržbu obsahuje důležité pokyny, proto mu prosím věnujte patřičnou pozornost.

Obsah tohoto návodu k obsluze a údržbě je vlastnictvím firmy ATMOS Chrást, je s každou výrobní sérií pravidelně doplňován a aktualizován a nesmí být bez písemného souhlasu dále kopírován.

V tomto návodu jsou uvedeny všechny informace potřebné pro běžný provoz a údržbu kompresoru. Podrobnější informace a postupy větších oprav nejsou v tomto návodu obsaženy a jsou k dispozici pouze u autorizovaných servisních partnerů firmy ATMOS Chrást.

Konstrukce kompresoru odpovídá platným předpisům. Provádění jakýchkoli změn na jednotlivých dílech a skupinách stroje je přísně zakázáno a vede k neplatnosti prohlášení o shodě.

Všechny díly, příslušenství, potrubí, hadice a přípojky, kterými prochází stlačený vzduch musí být:

- zaručené kvality a výrobcem schváleny pro dané použití
- schváleny pro jmenovitý tlak o výši rovné minimálně maximálnímu provoznímu tlaku kompresoru
- použitelné v kontaktu s kompresorovým olejem
- dodávány s návodem k instalaci a bezpečnému provozu

Podrobnosti o vhodnosti použití jednotlivých dílů Vám mohou být poskytnuty prodejními a servisními středisky ATMOS.

Použití jiných než originálních náhradních dílů uvedených v katalogu náhradních dílů ATMOS může vést k situaci, za kterou nenese firma ATMOS žádnou odpovědnost. V tomto případě nepřebírá firma ATMOS žádnou zodpovědnost za případně vzniklé škody.

**Předpokládané způsoby použití kompresoru jsou uvedeny níže. Mohou však být i neobvyklé způsoby použití nebo pracovního prostředí kompresoru, které nebyly firmou ATMOS předpokládány. V takovém případě se laskavě obraťte na výrobce !**

Tento kompresor byl konstruován a dodán pouze pro použití za následujících podmínek :

- stlačování běžného vzduchu neobsahujícího žádné přídavné plyny, páry nebo přísady
- kompresor je provozován při teplotách okolí uvedených v kapitole „Všeobecné informace,“
- kompresor je provozován v souladu s tímto návodem k obsluze a údržbě

### **Výstraha !**

**Kompresor nesmí být používán :**

- jako přímý zdroj tlakového vzduchu pro dýchání
- v prostředí obsahujícím výbušné plyny nebo páry
- provozován s chybějícími nebo nefunkčními bezpečnostními prvky
- s příslušenstvím, které není firmou ATMOS doporučeno

## ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Záruční doba a záruční podmínky poskytnuté při prodeji jsou uvedeny ve webovém rozhraní na <https://qr.atmos-chrast.cz> a řídí se VOP společnosti ATMOS Chrást, s. r. o.

Záruční opravy jsou zajišťovány výrobcem nebo jeho autorizovanými servisními středisky.

V případě potřeby se obraťte přímo na výrobce nebo jeho autorizovaná servisní střediska, které Vám ochotně poskytnou potřebné informace a rady.

<b>Upozornění :</b>	<b>Zaregistrujte si bezplatně svůj kompresor do programu prodloužené záruky na webovém rozhraní <a href="https://qr.atmos-chrast.cz">https://qr.atmos-chrast.cz</a> a využívejte plně výhod poskytovaných společností ATMOS Chrást, s. r.o. a její širokou sítí autorizovaných servisů. (tento program je k dispozici pouze ve vybraných zemích EU)</b>
---------------------	---



## TECHNICKÉ PARAMETRY

Typ		PL2,2/50XE	PL2,2/50X	PL2,2/50	PL2,2/90XE	PL2,2/90	PL2,2/200
Max. přetlak	<i>bar</i>	10	10	10	10	10	10
Nasávané množství vzduchu	<i>l/min</i>	360	360	420	360	420	420
Plnicí množství vzduchu	<i>l/min</i>	280	280	310	280	310	310
Příkon motoru	<i>kW</i>	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Objem vzdušníku	<i>l</i>	50	50	50	90	90	200
Počet a uspořádání válců		2V	2V	2V	2V	2V	2V
El.napětí/frekvence	<i>V/Hz</i>	230/50	400/50	400/50	230/50	400/50	400/50
Délka x Šířka x Výška	<i>mm</i>	820x440x750	820x440x750	850x450x770	1100x490x830	1150x490x850	1550x570x1100
Hmotnost	<i>kg</i>	74	74	80	86	90	130
otáčky kompresoru		1420	1420	1180	1420	1180	1180

PL2,2/200E	PL3/90X	PL3/100S*	PL3/200X	PL3/100	PL3/200	PL4/100	PL4/270
10	10	10	10	10	10	10	10
420	500	580	500	580	580	690	690
310	385	435	385	385	385	520	520
2,2	3	3	3	3	3	4	4
200	90	100	200	100	200	100	270
2V	2V	3W	2V	3W	3W	2V	2V
230/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
1550x570x1100	1150x490x850	630x560x1300	1460x640x1150	1200x530x1000	1460x640x1150	1200x530x1000	1750x570x1250
124	92	110	145	100	140	130	185
1420	1635	1200	1635	1200	1200	1145	1145

Pozn. \*100S = vertikální vzdušník 100l

1) Pokud provozní podmínky neodpovídají uvedeným kritériím, je nutné provést technická opatření pro zajištění spolehlivého chodu kompresoru. V těchto případech kontaktujte výrobce kompresoru nebo autorizované servisní středisko.

## OBSLUHA KOMPRESORU

### 1. UPOZORNĚNÍ PRO UŽIVATELE

#### 1.1. VŠEOBECNÉ PODMÍNKY

- Před započítím práce na instalaci kompresoru si nejdříve přečtěte tento návod na obsluhu, zvláště bezpečnostní předpisy !
- Vyberte správný typ kompresoru vzhledem k požadavkům na dodávku stlačeného vzduchu, zejména požadavky na prostředí, kde bude provozováno (teplota, nadmožská výška, vlhkost), a pro které je navržen.
- Správné rozměry strojovny. Kompresor musí být umístěn ve strojovně tak, aby byla dodržena minimální vzdálenost od stropu a nejbližší stěny alespoň 40 cm.
- Ke kompresoru by měl být umožněn dobrý přístup pro běžnou údržbu a kvůli možným opravám.
- Používat správné mazivo.
- Věnujte naprostou pozornost problémům spojeným s bezpečností dohlížecího personálu nebo lidí odpovědných za chod kompresoru.
- Před každým uvedením do provozu zkontrolujte směr otáček a stav oleje.

#### 1.2. PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ

Kompresor ve standardním provedení je určen pro běžné vnitřní prostředí, kde rozsah teplot je +5° až +45°C, rel. vlhkost vzduchu max. 85%.

<b>Výstraha !</b>	<b>Kompresor není určen pro použití ve venkovním prostoru a v prostorech s nebezpečím výbuchu!</b> <b>Při vystavení venkovním klimatickým podmínkám hrozí poškození stroje.</b>
-------------------	--

Kontaktujte výrobce kompresoru nebo autorizované servisní středisko v případě použití kompresoru v odlišných podmínkách, zejména:

1. Teplota prostředí pod +5°C nebo nad 45°C, event. rychlé teplotní změny během provozu.
2. Vysoká prašnost, vlhkost nebo jiné zatížení pracovního prostředí.

#### 1.3. UPOZORNĚNÍ K INSTALACI KOMPRESORU

1. K transportu používejte jen odpovídajících zdvihacích a dopravních prostředků. Při manipulaci je nutné dbát zvýšené opatrnosti, aby nedošlo k poškození výstupního kohoutu.
2. Při instalaci odstraňte zaslepovací víčka apod. Napojované zařízení musí svými parametry odpovídat nejvyššímu provoznímu přetlaku kompresoru.
3. Zajistěte správné připojení na el. síť dle platných norem.
4. Ke kompresoru musí být zajištěn dostatečný přívod vzduchu pro chlazení a sání. Vzduch nesmí obsahovat hořlavé a výbušné látky.
5. Otvor pro sání musí být zabezpečen proti přisátí volných předmětů.
6. Na výstupní kohout stlačeného vzduchu nesmí působit žádné vnější síly.
7. Ovládací prvky, servisní místa, armatury a potrubní přípojky tlakové nádoby musí být přístupné.
8. Poblíž kompresoru instalujte skříňku první pomoci a hasící přístroje tak, aby byly připraveny pro nouzové situace jako zranění nebo požár.

#### 1.4. UPOZORNĚNÍ K PROVOZU

1. Pokud je kompresor v chodu, nesmí se převážet ani s ním jinak manipulovat.
2. Používejte pouze neporušené hadice a potrubí, které odpovídají parametrům kompresoru.
3. Kompresor nesmí být provozován mimo tlakové rozpětí uvedené v dokumentaci.
4. Všechny kryty musí být při provozu namontovány. Výjimkou je pouze provádění kontroly nebo zkoušek, které může provádět pouze osoba s odpovídající kvalifikací a seznámená se všemi riziky práce na kompresoru.
5. Bezpečnostní zařízení, ochranné kryty, tepelné a protihlukové izolace nesmí být odstraněny.
6. Při používání stlačeného vzduchu k čištění dbejte zvýšené opatrnosti a používejte brýle pro ochranu zraku. Při profukování hadic zabezpečte upevnění jejich konců.
7. Konce hadic při práci zajistěte proti šlehnutí při eventuálním uvolnění hadicových spon.
8. Při provozu je nutné provádět pravidelnou kontrolu podle doporučených instrukcí.

##### Upozornění !

Před každým spuštěním kompresor zkontrolujte včetně bezpečnostních zařízení a ochranných krytů. Při zjištění závady kompresor odstavte a před opětovným spuštěním závadu odstraňte. Při práci se stlačeným vzduchem musí mít obsluha vždy vhodný ochranný oděv. Noste helmu, bezpečnostní brýle, ušní ucpávky, bezpečnostní boty, bezpečnostní rukavice a podle požadavků dané operace i masku. Při obsluze kompresoru nenoste volný oblek, oblek s nezapnutými rukávy, volně visící kravatu nebo šálu, různé doplňky jako např. neupevněné klenoty. Takové vybavení může být kompresorem zachyceno nebo vtaženo do rotujících částí kompresoru, což může způsobit vážné zranění.

##### Výstraha !

**Při provozu je kompresor pod tlakem ! Hrozí nebezpečí úrazu při neodborné manipulaci.  
Za žádných okolností neotvírejte uzávěr doplňování oleje za chodu kompresoru.**

##### Výstraha !

**Za chodu kompresoru se nepřibližujte rukou řemenicím a řemenu, nedotýkejte se rotujících částí. Zachycení ruky rotující částí může způsobit vážné zranění.**

##### Výstraha !

**Některé části kompresoru, zejména hlava válců a výstupní potrubí, dosáhnou při provozu teploty až 150°C !**

##### Upozornění !

Pro zajištění optimálního provozního režimu kompresoru musí být výkonnost kompresoru o cca 20% vyšší než je skutečná spotřeba stlačeného vzduchu. Požadovaná velikost výkonové rezervy je závislá na diagramu spotřeby stlačeného vzduchu, velikosti vzdušníku apod.

**Kompresor je určen pro max. zatížení 70% doby v chodu během jedné hodiny.**

Výrobce neodpovídá za škody a zranění způsobená nedodržením uvedených pokynů, nebo nedodržením bezpečnostních předpisů při provozu, kontrole, údržbě nebo při opravách včetně těch, které nejsou uvedeny v tomto návodu a jež jsou obecně platná pro používané kompresory a zařízení.

## 2. INSTALACE KOMPRESORU

1. Kompresor ustavit na vodorovný pevný podklad. Instalace kompresoru nevyžaduje speciální základy nebo kotevní místa. Při ustavení dbát na dodržení odstupových vzdáleností od stěn a dalšího zařízení z hlediska zajištění servisního přístupu.
2. **Vertikální kompresor** ustavit na vodorovný pevný podklad. Nohy kompresoru je nutné ukotvit k podkladu ocelovými kotvami tak, aby byla dostatečně zajištěna jeho stabilita. Při ustavení dbát na dodržení odstupových vzdáleností od stěn a dalšího zařízení z hlediska zajištění servisního přístupu.
3. Provést připojení kompresoru k elektrické síti. Kompresor se připojuje do zásuvky 16A. Přívod el. energie (zásuvka) musí být jistič, dimenzovaným pro proudové zatížení dle jmenovitého proudu motoru kompresoru a s možností havarijního vypnutí ! Havarijní vypínač musí být umístěn v blízkosti kompresoru.
4. Napojit výstupní potrubí na soustavu tlakového vzduchu. Potrubí musí být připojeno tak, aby nedocházelo k přenosu chvění a nežádoucích sil na kompresor.

## 3. UVEDENÍ DO PROVOZU

1. Celková vizuální kontrola stroje. Zjištění jeho případné nekompletnosti, mechanického poškození nebo uvolnění šroubových spojů. Ověření souladu údajů na štítcích a v dokumentaci.
2. Překontrolovat stav oleje. Zkontrolovat, zda nedochází k úniku oleje. Překontrolovat utažení výpustné a plnicí zátky oleje.
3. Překontrolovat napnutí řemene.
4. Překontrolovat přívodní kabel a zásuvku včetně jejího jistění.
5. Kontrola směru otáčení (správný sled fází). Správný postup viz rámeček níže.
6. Kontrola funkce tlakového spínače. Zjistit, jestli vypíná při nastaveném tlaku.
7. Kontrola pojistného ventilu. Dle typu ventilu buďto povolením a následným opětovným utažením zajišťovací matice nebo zatažením za kroužek. Viz. bod 2.9 Pojistný ventil v oddílu POPIS SKUPIN.

(Na webové adrese <https://qr.atmos-chrast.cz>, kde se provádí registrace stroje a záznam o jeho uvedení do provozu, je umístěno instruktážní video, na kterém jsou demonstrovány výše uvedené body + PDF návod k vyčištění.)

<b>Upozornění !</b>	<b>Při uvedení do provozu přezkontrolujte správný směr otáčení elektromotoru. Správný směr otáčení je určen šipkou na elektromotoru. Při správném směru otáčení proudí chladicí vzduch směrem od řemenice na pístový blok. Při opačném směru otáčení kompresor ihned odstavte a přepojte fáze na přívodním kabelu, hrozí nebezpečí zničení stroje !!!</b>
---------------------	---

<b>Upozornění !</b>	Před spuštěním po provozním odstávce delší než 1 měsíc proveďte opatření dle odstavce č.7 - Spuštění po provozní odstávce. Případně kontaktujte servisní středisko ATMOS.
---------------------	---

<b>Upozornění !</b>	Kompresor s elektrickou regulací (je vybaven tlakovým spínačem) může být provozován pouze s takovým rozvodem tlakového vzduchu, který je vybaven vzdušníkem o dostatečném objemu, a který zajistí, že kompresor bude spínat max. 10x za hodinu (průměr za 8 hod.), nejčastěji však 1x za 4 minuty. Po uvedení kompresoru do provozu, případně po každé podstatné změně spotřeby vzduchu je toto nutno přezkontrolovat. V případě odchylky od těchto hodnot se laskavě obraťte na výrobce !
---------------------	--

#### 4. SPUŠTĚNÍ

1. Zkontrolujte otevření výstupního kohoutu kompresoru.

**Upozornění !** Neotvírejte výstupní kohout před připojením kompresoru do rozvodu stlačeného vzduchu !

2. Otočením vypínače do polohy "I" spusťte kompresor.
3. Kontrolujte, zda při dosažení max. tlaku kompresor vypíná a při spodním tlaku opět zapíná.

**Upozornění !** Pokud je systém na provozním tlaku, kompresor se nerozběhne a čeká v pohotovostním režimu.  
Kompresor pracuje v automatickém režimu a je zapínán a vypínán v závislosti na přetlaku ve vzdušniku.  
Během provozu kompresoru nesmí být s kompresorem ani jeho částmi manipulováno!

## 5. KONTROLA BĚHEM PROVOZU

1. Periodicky kontrolujte těsnost všech spojů vzduchového a olejového okruhu kompresoru.
2. Kontrolujte přetlak vzduchu. Hodnota nesmí trvale překročit nastavenou úroveň provozního přetlaku.
3. Kontrolujte, zda při dosažení max. tlaku kompresor vypíná a odlehčuje.

### Automatické odvodušení pro bezzátěžový rozběh

Kompresory typu Perfekt jsou vybaveny automatickým odlehčovacím ventilem. Při dosažení maximálního provozního tlaku ve vzdušniku se kompresor automaticky vypne a tlakové potrubí mezi kompresorovým agregátem a tlakovou nádobou (respektive zpětným ventilem) se odvoduší. Tím je zajištěn opětovný nezátěžený rozběh kompresoru, čímž je šetřen jak elektromotor tak i elektrická síť (nižší náběhové proudy).

<b>Poznámka</b>	Tento automatický odlehčovací ventil je nefunkční, pokud je kompresor během provozu zastaven výpadkem napětí v síti, popř. vytažením zástrčky ze sítě. V tomto případě musíte před připojením do zásuvky a opětovným spuštěním stisknout vypínač na tlakovém spínači do polohy vypnuto. Tím se odlehčovací ventil opět uvede do činnosti a odlehčí kompresor.
-----------------	---

## 6. PROVOZ VE ZTÍŽENÝCH KLIMATICKÝCH PODMÍNKÁCH

### 6.1. PROVOZ V ZIMNÍM OBDOBÍ

- Kompresor po skončení práce uložit v temperovaném prostoru s min. teplotou +5°C.
- Při nízkých teplotách konzultovat s výrobcem použití vhodného kompresorového oleje.

### 6.2. PROVOZ V PRAŠNÉM PROSTŘEDÍ

- Dbát na pravidelné čištění teplosměnné plochy pístů a chladících žeber elektromotoru.
- Pravidelně kontrolovat a udržovat vzduchový sací filtr.
- Zkrátit interval výměny olejové náplně podle doporučení výrobce a druhu použitého oleje.

## 7. SPUŠTĚNÍ PO PROVOZNÍ Odstávce

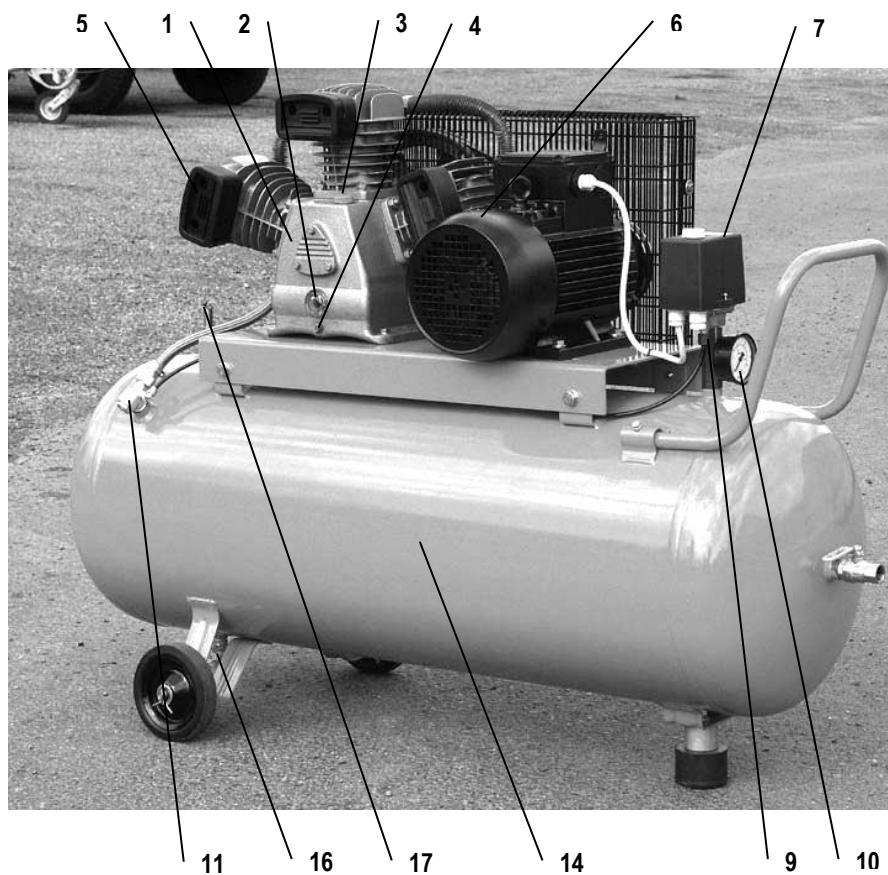
Po provozní odstávce delší než 1 měsíc je nutné před spuštěním kompresoru provést mimo běžnou kontrolu následující opatření:

1. Zkontrolujte stav oleje. Při odstavení delším než ½ roku olej vyměňte.
2. Proveďte krátký zkušební chod do max. přetlaku ve vzdušniku 5 bar, nechte kompresor 1 min. v klidu a opět spusťte.
3. Zkontrolujte nastavení tlakového spínače. Zkontrolujte zda kompresor odlehčuje.

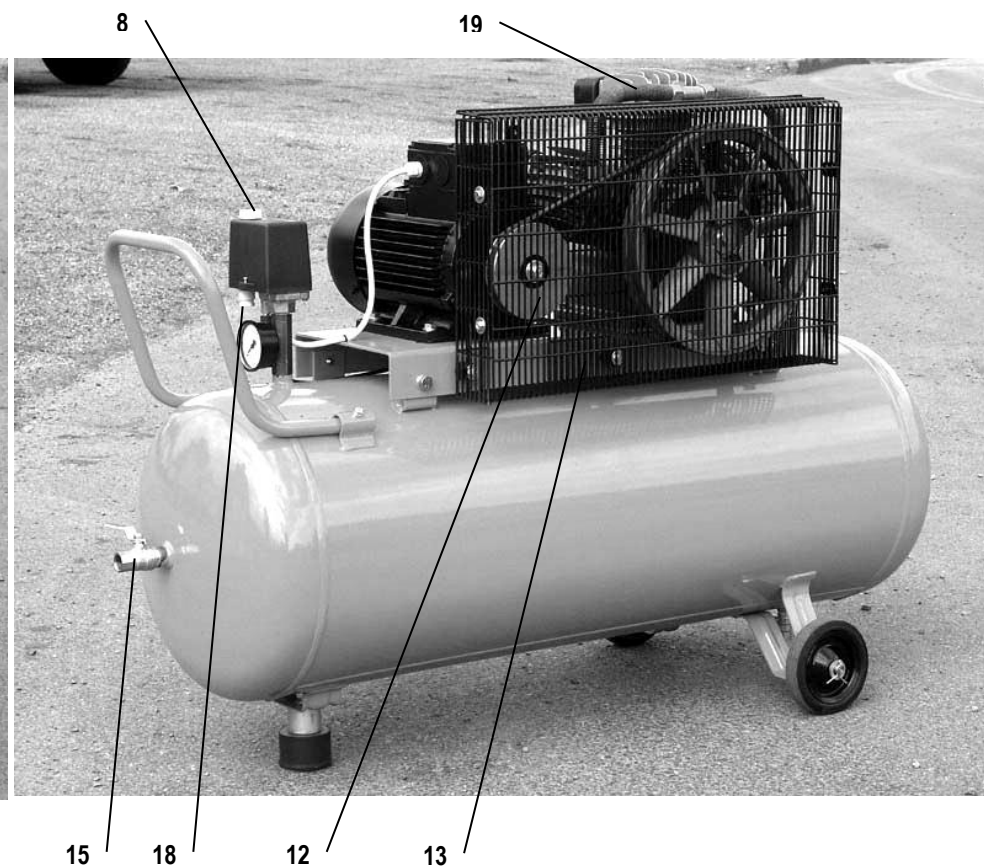
Uvedené pokyny slouží k základní orientaci při spuštění odstaveného kompresoru. Některé úkony je vhodné provést dříve nebo je opakovat s ohledem na konkrétní pracovní prostředí a stav kompresoru.

V případě potřeby kontaktujte servisní středisko nebo přímo výrobce kompresoru.

## POPIS KOMPRESORU



1. Pistový blok
2. Olejznak
3. Plnicí zátka oleje
4. Vypouštěcí zátka oleje
5. Vzduchový filtr
6. Elektromotor
7. Tlakový spínač
8. Vypínač
9. Odlehčovací ventil



10. Manometr
11. Zpětný ventil
12. Řemenový převod
13. Ochranný kryt
14. Vzdušník
15. Výstupní kohout
16. Odkalovací kohout
17. Pojistný ventil
18. Přívodní kabel s vidlicí
19. Chladič vzduchu

## POPIS SKUPIN A ÚDRŽBA KOMPRESORU

### 1. UPOZORNĚNÍ PRO ÚDRŽBU

**Výstraha !** Před prováděním jakékoli údržby nebo opravy zastavte kompresor, zajistěte proti spuštění (odpojte od el. sítě) a kompresor odtlakujte.  
**Pozor, tlakový okruh kompresoru obsahuje horký olej !**

1. Pro opravy je dovoleno používat pouze odpovídající nářadí a originální náhradní díly dodávané servisním střediskem ATMOS.
2. Při odstávce z důvodu údržby, opravy apod. musí být kompresor zajištěn proti spuštění a musí být oddělen od rozvodu stlačeného vzduchu.
3. Vždy používejte odpovídající ochranné prostředky.
4. Není dovoleno provádět jakékoliv zásahy do soustrojí kompresoru včetně elektromotoru a zejména pístového bloku bez vědomí výrobce nebo servisní organizace !
5. Po ukončení opravy musí být překontrolováno nastavení provozních parametrů kompresoru.
6. Dodržujte všechna bezpečnostní opatření včetně těch, která nejsou uvedena v tomto návodu.

**Poznámka :** Výrobce neodpovídá za škody a zranění způsobená nedodržením uvedených pokynů, nebo nedodržením bezpečnostních předpisů při provozu, kontrole, údržbě nebo při opravách včetně těch, které nejsou uvedeny v tomto návodu a jež jsou obecně platná pro používané stroje a zařízení.



## 2. POPIS SKUPIN

### 2.1. PÍSTOVÝ BLOK

Pístový blok sestává ze dvou nebo tří válců, v nichž se stlačuje nasávaný vzduch. Použité bloky pro max. přetlak 10 bar jsou jednostupňové. Mazání je zajištěno rozstříkem oleje v klikové skříní. Výstupní vzduch (vzduch 1. stupně) je chlazen ve výstupní žebrované trubce.

Pístový blok je poháněn elektromotorem pomocí klínových řemenů.

Na klikové skříní je plnicí, odvzdušňovací a vypouštěcí zátky a olejznak pro kontrolu množství oleje.

### 2.2. KOMPRESOROVÝ OLEJ

Z výrobního závodu jsou kompresory naplněny minerálním kompresorovým olejem **ATMOS VDL100** který je vhodný pro celoroční provoz.

Výrobce doporučuje provést výměnu oleje po prvních cca 50 hodinách chodu kompresoru, a to z důvodu odstranění možných nečistot, které vznikly záběhem stroje. Prodloužíte tak životnost celého stroje.

Základní interval výměny pro olej **ATMOS VDL100** je 1x ročně při běžném jednosměrném provozu.

Olej se vypustí vyšroubováním vypouštěcí zátky na vypouštěcím potrubí nádoby odlučovače. Nebo je možné použít odsávačku oleje, která je součástí originální roční servisní sady.

<b>Upozornění !</b>	Servisní středisko výrobce si vyhrazuje právo upravit interval výměny kompresorového oleje v případě nevyhovujícího pracovního prostředí kompresoru !
---------------------	---

Konkrétní užití jiného vhodného oleje a intervaly jeho výměny doporučujeme konzultovat s výrobcem zejména při použití kompresoru za těchto provozních podmínek :

- trvale vysoké nebo trvale nízké teploty okolí
- zvýšená prašnost, přítomnost agresivních látek
- stlačování plynů nebo vzduchu s obsahem plynů

Případné použití jiného typu kompresorového oleje vždy konzultujte s výrobcem kompresoru! Použití neschváleného typu oleje může mít za následek poškození kompresoru a následné neuznání záruky.

<b>Poznámka :</b>	Pro vysoce náročné prostředí Atmos doporučí vysoce výkonné oleje event. ekologicky odbouratelné oleje, které neznečišťují životní prostředí.
-------------------	--

<b>Výstraha !</b>	<b>Výrobce neodpovídá za škody způsobené použitím nesprávného oleje, jeho nedoplňováním nebo nedodržením doporučených intervalů výměny olejové náplně !</b>
-------------------	---

### 2.3. VZDUCHOVÝ FILTR

Vzduchový filtr je umístěn na sání jednotlivých pístů.

Filtr se skládá z plastového tělesa a vyměnitelné filtrační vložky. Filtrační vložka se vyjme po demontáži víka filtru.

**Dokonalá filtrace nasávaného okolního vzduchu je jedním z nejdůležitějších předpokladů pro udržení dlouhodobé životnosti kompresoru.**

Základní interval výměny vzduchového filtru je 1 ročně při běžném jednosměrném provozu. Interval je však nutné přizpůsobit prašnosti pracovního prostředí kompresoru a v případě potřeby jej zkrátit.

<b>Upozornění !</b>	Servisní středisko výrobce si vyhrazuje právo upravit interval výměny vzduchového filtru podle zatížení a prašnosti pracovního prostředí kompresoru !
---------------------	---

## 2.4. ELEKTROMOTOR

Podle provozních podmínek je nutné provádět pravidelné kontrolní prohlídky jednotlivých částí elektromotoru.

Elektromotor je nutné udržovat v čistém stavu zvláště mezi žebry. Znečištění elektromotoru vede k nežádoucímu oteplení motoru a tím k podstatnému snížení životnosti.

Důležitá je pravidelná kontrola a dotažení připojovacích svorek ve svorkovnici elektromotoru. Předepsaný dotahovací moment pro mosazné šrouby a matice M6 je 4 Nm (M8 - 8 Nm, M10 - 13 Nm).

U elektromotorů bez přimazávacího zařízení se doporučuje výměna mazacího tuku po 4 letech provozu.

Ložiska elektromotoru se mažou plastickým mazivem lithného typu pro rozsah provozních teplot -30°C do 130°C s bodem skápnutí min. 170°C. Při výměně tuku a při domazávání nesmí dojít k přeplnění ložiska mazacím tukem! Přeplnění vede k nadměrnému zahřívání ložiska a k havárii.

Pro mazání ložisek lze použít např. tuk Mogul LV2-3, Shell Alvania R2 nebo R3, Esso Beacon 2, Mobilgrease 22, BP Energrelax LS3, SKF65 apod.

**Upozornění !**                      **Revize elektromotorů se provádějí ve lhůtách a rozsahu stanoveném normou ČSN 33 1500. Při provozu kompresoru je bezpodmínečně nutné dodržovat ČSN 34 3205 - "Obsluha elektrických strojů točivých a práce s nimi".**

## 2.5. TLAKOVÝ SPÍNAČ

Tlakový spínač zajišťuje automatický provoz kompresoru v nastaveném tlakovém rozsahu.

Maximální dovolená hodnota provozního přetlaku je uvedena na štítku kompresoru. Hodnota odlehčovacího přetlaku, nastavená pomocí tlakového spínače, nesmí tuto hodnotu překročit !

**Upozornění !**                      **Tlakový spínač je nastaven ve výrobním závodě. Nastavení tlakového spínače není dovoleno měnit bez vědomí servisní organizace !**

Na tlakovém spínači je umístěn vypínač pro spouštění kompresoru. Tlakový spínač je vybaven tepelnou proudovou ochranou elektromotoru a odlehčovacím ventilem. Na připojovací trubce spínače je osazen manometr přetlaku ve vzdušníku.

## 2.6. ZPĚTNÝ VENTIL

Zpětný ventil je namontován na vzdušníku. Do ventilu je napojena výtlačná hadice kompresoru a odlehčovací ventil pomocí propojovací trubičky.

Zpětný ventil plní funkci zpětné klapky a zamezuje zpětnému proudění stlačeného vzduchu ze vzdušníku.

## 2.7. POHON KOMPRESORU

K přenosu kroutícího momentu z motoru na pístový blok je použit klínový řemen. Průhyb řemene kontrolujte v souladu s intervaly údržby. Průhyb řemene uprostřed jeho tažné větve musí odpovídat předepsané hodnotě. Napnutí řemene se provádí posunutím elektromotoru pomocí napínacího šroubu. Řemenový převod včetně řemenic je opatřen ochranným krytem.

## 2.8. VZDUŠNÍK

Standardní provedení kompresoru je dodáváno se vzdušníkem o objemu 50 až 270 l.

Vzdušník slouží jako zásobník stlačeného vzduchu.

Na vzdušníku je namontován kulový kohout pro výstup stlačeného vzduchu.

Vzdušník je vstrojen pojistným ventilem a manometrem.

Na přání je možné osadit redukční ventil pro odběr stlačeného vzduchu při konstantním tlaku pro vzduchové nářadí event. separátor kondenzátu, filtr stlačeného vzduchu, přimazávač nebo jiné zařízení pro úpravu stlačeného vzduchu.

Pro vypouštění kondenzátu ze vzdušníku je v jeho spodní části výpust uzavřená kulovým kohoutem.

Pravidelně každý den po skončení práce vypusťte kondenzát otevřením odkalovacího kohoutu na spodní části vzdušníku. Kondenzát vypouštějte při přetlaku v nádobě max. 0,5 bar do připravené nádoby. Kohout otevřete pozvolna, aby nedošlo k rozstříku kondenzátu. **Kondenzát je nutné likvidovat v souladu s platnými předpisy v daném místě.**

Průchodnost pojišťovacího ventilu vzdušníku kontrolujte za provozu 1x měsíčně. Při povolení čepičky ventilu musí dojít k odpuštění stlačeného vzduchu.

<b>Poznámka :</b>	Provoz, údržba a kontrola vzdušníku se řídí dle norem a předpisů platných v daném místě použití.
-------------------	--

## 2.9 POJISTNÝ VENTIL

<b>Výstraha !</b>	<b>Nepřibližujte obličej nebo ruce k proudu výtlačného vzduchu z pojistného ventilu. Je to velmi nebezpečné, protože z ventilu tryská vysokotlaký vzduch.</b>
-------------------	---

Zajistěte kontrolu pojistného ventilu dle platných předpisů, ale minimálně 1x měsíčně.

<b>Upozornění !</b>	<b>Nasadte si bezpečnostní brýle.</b>
---------------------	---------------------------------------

Při kontrole úplně uzavřete výstupní ventily a povolte víčko pojišťovacího ventilu. Manometr by měl při kontrole ukazovat přetlak min. 5 bar (0.5 MPa). Ventil pracuje normálně, jestliže stlačený vzduch začne unikat již při malém povolení. Po kontrole nezapomeňte víčko opět pevně zašroubovat !

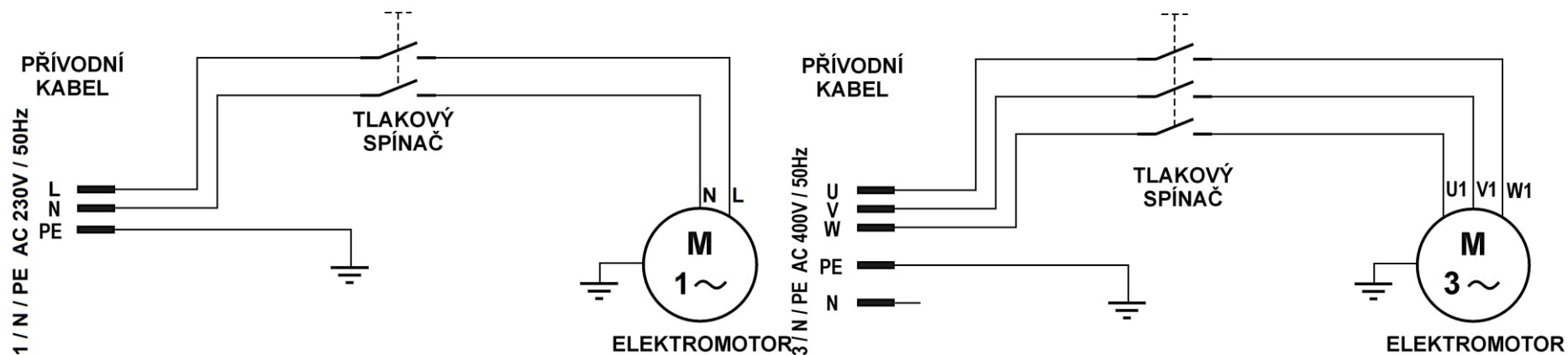
## 2.10. ELEKTRICKÉ ZAŘÍZENÍ

Kompresor se připojuje na jednofázovou proudovou soustavu 1/N/PE AC 230V 50 Hz nebo třífázovou proudovou soustavu 3/N/PE AC 400/230V, 50Hz. Přívodní kabel zakončený standardní jednofázovou vidlicí 230V nebo třífázovou vidlicí 5P/16 A je připojen přímo do tlakového spínače kompresoru. Kompresor je poháněn asynchronním elektromotorem s kotvou nakrátko.

**Výstraha !** Přívodní zásuvka musí být jističem, dimenzovaným pro proudové zatížení dle jmenovitého proudu motoru kompresoru a s možností havarijního vypnutí. Nouzový vypínač musí být umístěn v blízkosti stroje a v dosahu obsluhy.

Automatický provoz v nastaveném rozsahu provozního přetlaku zabezpečuje tlakový spínač kompresoru.

**Výstraha !** Elektrické zařízení kompresoru je pod napětím i při vypnutém vypínači na tlakovém spínači. Při práci je nutné vypnout externí hlavní vypínač nebo kompresor odpojit od el. sítě vytažením přívodu ze zásuvky.



### 3. INTERVALY ÚDRŽBY

Činnost	Interval
Kontrola hladiny oleje	Denně
Vypouštění kondenzátu	Denně po ukončení provozu
Sací vzduchový filtr	Kontrola znečištění vzduchového filtru 1x týdně Vyčištění vložky filtru každých cca 50 hod (vyklepání nebo vyfoukání vzduchem o tlaku max. 0,5 bar). Poškozenou vložku ihned vyměňte ! Výměna 1 ročně (Nutno přizpůsobit prašnosti prostředí, servisní středisko výrobce si vyhrazuje právo upravit interval výměny vzduchového filtru podle zatížení a prašnosti pracovního prostředí kompresoru !)
Klínový řemen	Kontrola napnutí 1x měsíčně Napnutí řemene dle potřeby
Výměna oleje	1. výměna po cca 50 provozních hodinách 2. a další výměny oleje 1x ročně (V případě nevyhovujícího (zhoršeného) pracovního prostředí nebo zvýšené zátěže kompresoru, konzultujte s výrobcem zkrácení intervalů výměny oleje).
Kontrola šroubových spojů	1. kontrola a dotáhnutí po cca 10 hod. Pravidelná kontrola dotažení šroubových spojů každé 3 měsíce
Kontrola řemenice – při použití složené řemenice	1. kontrola dotáhnutí po cca 10 hod. Pravidelná kontrola dotažení šroubů po <b>každých 50 hod.</b> provozu
Zpětný ventil	1x ročně vyčistit profouknutím nebo propláchnutím (nejprve odvzdušněte !)
Tlakový spínač	1x ročně zkontrolovat elektrické přípojovací svorky (dotáhnout, vyčistit) 1x ročně zkontrolovat a event. seřídit nastavení pracovního přetlaku 1x ročně zkontrolovat odlehčovací ventil event. vyčistit
Kontrola ventilů	Každé 2 roky.
Vzdušník	Kontrola vzdušníku se řídí dle norem platných v daném místě

**Poznámka :** Intervaly jsou stanoveny pro běžný jednosměrný provoz při dodržení předepsaného zatížení kompresoru a pro práci v běžných provozních podmínkách (viz technické parametry a odstavec pracovní prostředí).  
Pro ostatní (nestandardní) pracovní podmínky je nutno zkrátit intervaly údržby nebo provést technická opatření podle doporučení výrobce nebo autorizovaného servisního střediska.

Optimální (povinné) intervaly stanovuje pro konkrétní použití autorizované servisní středisko nebo výrobce kompresoru.  
Náhradní díly zajišťuje výrobce ( v případě potřeby volejte 377 860 134 ) nebo autorizované servisní středisko firmy ATMOS.

#### 4. VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD

Závada	Příčina	Náprava
1. KOMPRESOR SE TOČÍ OBRÁCENĚ	- opačný sled fází	Na přívodním kabelu zaměnit sled fází
2. KOMPRESOR SE PO ZAPNUTÍ NESPUSTÍ	- tlak ve vzdušniku je vyšší, než spínací tlak kompresoru	Vypustěte tlak ze vzdušniku, dokud se automaticky nezapne tlakový spínač
	- vadné elektrické napájení	Zkontrolujte elektrický přívod
	- tepelná ochrana motoru vypnula kompresor	Nutno chvíli počkat na snížení teploty kompresoru, po té kompresor opět zapnete. Při opakovaném vypnutí tepelné ochrany neprodleně volejte servis.
	- závada tlakového spínače	Tlakový spínač vyměňte.
3. KOMPRESOR JE NEPŘETRŽITĚ V CHODU	- spotřeba tlakového vzduchu je vyšší, než výkonnost kompresoru	Zkontrolujte popř. snižte skutečnou spotřebu vzduchu, či volejte servis. Poznámka: v žádném případě kompresor nepřetěžujte !
	- sací filtr je příliš znečištěný	Vyměňte sací filtr.
	- netěsnost kompresoru	Lokalizujte netěsnosti, volejte servis.
	- netěsnost rozvodu stlačeného vzduchu	Lokalizujte a odstraňte netěsnost, případně pro odstranění volejte servis.
4. NEPŘÍJEMNÝ HLUK PŘI PROVOZU	- klínový řemen či řemenice se třou o ochrannou klec řemene	Vyhledejte toto místo a odstraňte závadu.
	- klínový řemen prokluzuje	Klínový řemen dopněte.
5. KOMPRESOR SE, PŘI POKLESU TLAKU NA SPÍNACÍ HRANICI, NESPUSTÍ, POUZE „BRUČÍ“ A POTÉ AUTOMATICKY VYPNE	- síťový rozvod má nepřipustnou délku popř. průřez vodiče je příliš malý	Překontrolujte potřebné parametry sítě popř. volejte servis.
	- přerušení dodávky el. energie za provozu kompresoru	Pomocí tlakového spínače proveďte opětovné spuštění kompresoru.
6. ZA PROVOZU STÁLE UCHÁZÍ STLAČENÝ VZDUCH PŘES ODLEHČOVACÍ VENTIL	- odlehčovací ventil netěsní	Vyčistěte příslušný ventil popř. proveďte jeho výměnu.
7. ZA KLIDU KOMPRESORU UNIKÁ STAČENÝ VZDUCH ZE VZDUŠNÍKU PŘES ODLEHČOVACÍ VENTIL AŽ K POKLESU NA SPÍNACÍ TLAK	- vložka zpětného ventilu netěsní nebo je defektní	Zpětný ventil vyčistěte nebo vyměňte. Pozor ! VZDUŠNÍK JE POD TLAKEM, ODVZDUŠNĚTE !!!
8. KOMPRESOR ČASTO ZAPÍNÁ	- kompresor je přetížen	Viz. bod 3
	- příliš mnoho kondenzátu ve vzdušniku	Kondenzát vypustěte.
9. POJISTNÝ VENTIL PROPOUŠTÍ VZDUCH	- tlak ve vzdušniku je vyšší, než přípustný maximální provozní tlak nádoby.	Tlakový spínač přednastavte na maximální provozní tlak.
	- pojistný ventil je vadný	Neprodleně volejte nejbližší servis. Kompresor v žádném případě takto neprovozujte.
<p>Vážený zákazníku, všechny výrobky firmy ATMOS procházejí při výrobě několika stupni kontrol jakosti. I přes naši snahu o zajištění maximální kvality nelze absolutně vyloučit případné závady.</p> <p>Přehled uvedených závad slouží pouze pro Vaši základní orientaci při výskytu poruchy kompresoru a jeho částí.</p> <p>Při výskytu závady ihned kontaktujte autorizovaný servis výrobce.</p>		

## UKONČENÍ PROVOZU

Při ukončení provozu kompresoru je nutné některé jeho části, klasifikované jako nebezpečné odpady, likvidovat v souladu s platným zákonem o odpadech :

- olejová náplň kompresoru
- olejové a vzduchové filtry
- ostatní součásti kontaminované olejem

Mezi části, které jsou klasifikovány jako zvláštní odpady a je nutné je předat k recyklování nebo likvidaci patří :

- kabely, vodiče a další části elektrozařízení
- součásti z pryže a plastů
- tepelně izolační materiály z minerálních vláken

## BEZPEČNOST A PRVNÍ POMOC

### Zacházení s elektrickým zařízením při požáru

Při úniku oleje při poruše nebo během opravy může dojít v důsledku neopatrné manipulace s otevřeným ohněm, svařování apod. k požáru zařízení.

### Postup při likvidaci požáru :

- a) elektrické zařízení není pod napětím
  - při hašení hořícího oleje použijte hasicí přístroj pěnový podle ČSN 38 9125
  - v nouzi lze použít suchý písek nebo hlínu
- b) elektrické zařízení je pod napětím
  - při hašení požáru v blízkosti elektrického zařízení nebo požáru samotného elektrického zařízení je nutno použít hasicí přístroj práškový (viz ČSN 38 9138)
  - při záchranných pracích musí být dodržena bezpečná vzdálenost od elektrického zařízení 2 m
  - pracovat se souvislým proudem vody do vzdálenosti 30m od elektrického zařízení pod napětím je zakázáno

### První pomoc při úrazech elektřinou

Všechny organizace, kde je při práci zvýšené nebezpečí úrazů elektrickým proudem, jsou povinny zajistit opatření pro poskytování první pomoci při úrazech elektřinou. K těmto opatřením patří poučení všech pracovníků, výběr a praktický výcvik určených pracovníků a rozmístění pomůcek pro poskytnutí první pomoci při úrazech elektřinou, jakož i vyvěšení stručného návodu pro poskytnutí první pomoci.

### Postup při první pomoci :

- a) Vyprostěte postiženého z dosahu el. proudu vypnutím příslušného vypínače, vytažením zástrčky ze zásuvky, odsunutím vodiče nebo odtážením postiženého (suchým dřevem, suchým provazem, suchým oděvem). Pracujte pokud možno jen jednou rukou. Nedotýkejte se holou rukou ani těla postiženého ani vlhkých částí jeho oděvu.
- b) Pokud postižený nedýchá, zaveďte ihned umělé dýchání. Postiženého položte na záda, odstraňte mu případné překážky z ústní dutiny a zakloňte mu co nejvíce hlavu dozadu. Sevřete nos, široce rozevřenými ústy obemkněte ústa postiženého. Hluboce vydechněte do úst postiženého asi 10x rychle za sebou přibližně po 1 sekundě. Dále pokračujte rychlostí 12x až 16x za minutu. Sledujte dýchací pohyby hrudníku postiženého. Umělé dýchání provádějte bez přerušování až do oživení, ukončete ho pouze na příkaz lékaře.
- c) Nemá-li postižený hmatný tep, ihned zahajte nepřímou srdeční masáž. Dlaň pravé ruky položte na dolní část hrudní kosti, prsty směřují k pravému lokti postiženého a nedotýkají se hrudníku. Levou ruku položte napříč přes pravou a vahou těla prostřednictvím natažených horních končetin stlačujte hrudní kost směrem k páteři do hloubky 4 až 5 cm asi 60x za minutu. Na pět stlačení hrudní kosti připadá jeden vdech metodou dýchání z plic do plic.
- d) Přivolejte lékaře.
- e) Co nejdříve uvědomte příslušného vedoucího pracoviště.

## Informace pro uživatele k likvidaci elektrických a elektronických zařízení (domácnosti)



Uvedený symbol na výrobku nebo v průvodní dokumentaci znamená, že použité elektrické nebo elektronické výrobky nesmí být likvidovány společně s komunálním odpadem. Za čelem správné likvidace výrobku jej odevzdejte na určených sběrných místech, kde budou přijata zdarma.

Správnou likvidací tohoto produktu pomůžete zachovat cenné přírodní zdroje a napomáháte prevenci potenciálních negativních dopadů na životní prostředí a lidské zdraví, což by mohly být důsledky nesprávné likvidace odpadů. Další podrobnosti si vyžádejte od místního úřadu nebo nejbližšího sběrného místa.

Při nesprávné likvidaci tohoto druhu odpadu mohou být v souladu s národními předpisy uděleny pokuty.

## Informace pro uživatele k likvidaci elektrických a elektronických zařízení (firemní a podnikové použití)

Pro správnou likvidaci elektrických a elektronických zařízení si vyžádejte podrobné informace u Vašeho prodejce nebo dodavatele.

## Informace pro uživatele k likvidaci elektrických a elektronických zařízení v ostatních zemích mimo Evropskou unii

Výše uvedený symbol je platný pouze v zemích Evropské unie. Pro správnou likvidaci elektrických a elektronických zařízení si vyžádejte podrobné informace u Vašich úřadů nebo prodejce zařízení.



**Tuzemská servisní a prodejní střediska firmy ATMOS:**

PD - pojízdné, diesellové SE - stabilní, elektrické ST - Smartronic A - Albert PK- pistové

**ATMOS B.C. s.r.o. [pouze servis]**

Pizeňská 168, 330 03 Pízeň  
Tel.: 377 860 181 - Bohumil Ledl  
Fax: 377 845 379  
Mobil: 777 860 311, -305, -306, -307,  
nebo 606 625 025  
Email: servis@atmos-chrast.cz

PD	SE	ST	A	PK
X	X	X	X	X

**ATMOS Servis s.r.o. (Neratovice) [pouze servis]**

U Luk 666, 277 11 Neratovice  
Mobil: 728 174 354 - p. Toncar  
Mobil: 728 358 626 - pi Müllerova  
Email: servis@kompresory.cz

PD	SE	ST	A	PK
X	X	X	X	X

**ATMOS Servis s.r.o. (Olomouc) [pouze servis]**

Železniční 4, 779 00 Olomouc  
Mobil: 602 150 508 - p. Metter  
Mobil: 721731007 - pi Majznerová  
Email: servis@kompresory.cz  
Email: asistent@kompresory.cz

PD	SE	ST	A	PK
X	X	X	X	X

**AJ Kompresory s.r.o.**

Pikárec 71, Pikárec 59253  
mobil:+420 734 427 897, p. Augustýnek  
email: info@ajkompresory.cz

PD	SE	ST	A	PK
X	X	X	X	X

**ELKOM - kompresory s.r.o.**

Modlánská 1893, 415 03 Teplice  
Tel.: 417 565 984  
Fax: 417 565 984  
Mobil: 605 294 403, 404 - p. Klégr  
Email: servis@elkomkompresory.cz

PD	SE	ST	A	PK
X	X	X	X	X

**Investica group s.r.o.**

Durdáková 51, 613 00 Brno  
Mobil: 777 090 001 - p. Michal Kutlík  
Email: michal.kutlik@investica.cz

PD	SE	ST	A	PK
X	X	X	X	X

**Jiří Štrastný**

Ruprechtická 750, 460 01 Liberec  
Mobil: 601 338 710 - p. Jiří Štrastný  
Mobil: 606 027 008 - p. Jiří Štrastný  
Email: kompresoryzezemicechy@seznam.cz

PD	SE	ST	A	PK
X	X	X	X	X

**JOP KOMPRESORY**

EGU Praha a.s., 190 11 Praha 9 - Běchovice  
Mobil: 723 048 555 - p. Josef Procházků  
Tel: 281 869 377  
Email: servis@jopkompresory.cz

PD	SE	ST	A	PK
X	X	X	X	X

**JPR Group s.r.o.**

Tř. Tomáše Bati 254  
763 02 Zlín  
Mobil: 777 129 396 - Jaromír Rympl  
Mobil: 773 657 663 - Ing. Petr Rympl  
E-mail: info@jnekompresory.cz

PD	SE	ST	A	PK
X	X	X	X	X

**JPR Group s.r.o.**

Gokolovská 406, Areál Fruta  
68601 Uherské Hradiště  
Mobil: 777 129 396 - Jaromír Rympl  
Mobil: 773 657 663 - Ing. Petr Rympl  
E-mail: info@jnekompresory.cz

PD	SE	ST	A	PK
X	X	X	X	X

**J-RIVAL s.r.o.**

Štefanikova ul.42, 595 01 Hodonín  
Tel: 518 341 755  
Mobil: 777 149 018 - p. Roman Lukovský  
Email: roman.lukovsky@naradilukovsky.cz

PD	SE	ST	A	PK
				X

**KNAIFL stavební stroje s.r.o.**

Libušina tř. 11, 623 00 Brno  
Tel.: 547 250 100  
Mobil: 603241871 - p. Vencour  
Email: servis@knaifstroje.cz

PD	SE	ST	A	PK
X				

**Kompresory Plaček**

Chebská 47, 322 00 Pízeň - Křmčice  
Tel.: 377 822 680  
Fax: 377 823 446  
Mobil: 603 203 940 - pan Martin Plaček  
Email: info@a-kompresory.cz

PD	SE	ST	A	PK
X	X	X	X	X

**Kompresory a chlazení s.r.o.**

Vodní 1307/18, Boskovice 680 01  
mobil: +420 602 948 645, Bc. Lang  
email: servis@kompresory-chlazení.cz

PD	SE	ST	A	PK
X	X	X	X	X

**K-SERVIS opravy kompresorů**

Lebedčova 99, Praha 10-Petrovice 10900  
mobil: +420 603 455 068, p. Kutlíka  
email: mkutlicka@volny.cz

PD	SE	ST	A	PK
X	X	X	X	X

**OKAČ kompresory s.r.o.**

Na Luhách 3A, 400 01 Ústí nad Labem  
Tel.: 475 601 237, 475 601 982  
Fax: 475 601 237  
Mobil: 602 348 835 - p. Jaroslav Musil  
Email: okac@okac.cz

PD	SE	ST	A	PK
X	X	X	X	X

**OSPOL TECH, s.r.o.**

Soutěnická 21, 702 00 Ostrava  
Mobil: 604 789 957 - p. Jan Osmančík  
Email: servis@ospoltech.cz

PD	SE	ST	A	PK
X	X	X	X	X

**PROFI - kompresory s.r.o.**

Čepi 22, 533 32 Čepi  
Tel.: 466 415 338, 466 261 489  
Mobil: 605 264 808 - Jan Štrébely  
Email: servis@profiKompresory.cz

PD	SE	ST	A	PK
X	X	X	X	X

**RYTINA KOMPRESORY**

Karenova 1040/2, 150 00 Praha 5 - Košíře  
Tel: 257 216 751 (večer)  
Mobil: 721 449 464 - p. Vladimír Rytina  
Email: v.rytina@centrum.cz

PD	SE	ST	A	PK
X	X	X	X	X

**Sacharčuk s.r.o.**

Vázného 7a, 621 00 Brno  
Tel.: 541 226 449-54  
Mobil: 608 817 174 - p. Entier  
Email: info@sacharcuk.cz

PD	SE	ST	A	PK
X				

**Sacharčuk s.r.o.**

Přerovská 621, 781 71 Olomouc  
Tel.: 585 314 090  
Mobil: 608 350 540 - p. Ptkrly

PD	SE	ST	A	PK
X				

**Sacharčuk s.r.o.**

Malešovice 62, 564 65 Malešovice  
Tel.: 546 442 327  
Mobil: 608 817 172 - pi Hauserová  
Email: malesovice@sacharcuk.cz

PD	SE	ST	A	PK
X				

**SAMAD - Průmyslová technika s.r.o.**

Hrušovany 102, 431 43 Hrušovany  
Mobil: 774 456 258 - Mgr. Oto Schmlieder  
Email: info@samad.cz

PD	SE	ST	A	PK
X	X	X	X	X

**STEVO Kompresory s. r. o.**

Malešice 8, 375 01 Dřetěň  
Mobil: 606 618 641 - p. Martin Vohánka  
Email: vohanika@stevok.cz

PD	SE	ST	A	PK
X	X	X	X	X

**TAKR Technika s.r.o.**

Mělnická 2697, 390 02 Tábor  
Tel.: 381 609 400  
Mobil: 776 001 074 - p. Luboš Křemen  
Email: kremen@takr.cz

PD	SE	ST	A	PK
				X

**Techair spol. s r.o.**

Ústecká 694, Česká Třebová 56002  
Mobil: 732 131 954 - Martin Jifanek  
Email: techair@techair.cz

PD	SE	ST	A	PK
X	X	X	X	X

**T-servis, kompresory s.r.o.**

Rabštejnská Lhota 76, 537 01 Chrudim  
Mobil: 603 531 768 - Jiří Trojan  
Email: trojan@t-servis.cz

PD	SE	ST	A	PK
			X	X

**VLČEK KOMPRESORY spol.s r.o.**

Libotenice 155, 412 01 Litoměřice  
Tel: 603 416 134 - Martin Vlček  
Email: info@kompresory.com

PD	SE	ST	A	PK
X	X	X	X	X

**Zetka Air s.r.o.**

Křiva 2157/7, 130 00 Praha 3  
Tel.: 266 315 001  
Fax: 266 315 001  
Mobil: 602 132 165, 602 329 065  
Email: zetka.kovar@centrum.cz

PD	SE	ST	A	PK
X				

**Zetka Air s.r.o.**

Růžové údolí 74, Kralupy nad Vltavou  
Tel.: 266 315 001  
Fax: 266 315 001  
Mobil: 602 132 165, 602 329 065  
Email: zetka.kovar@centrum.cz

PD	SE	ST	A	PK
X				