

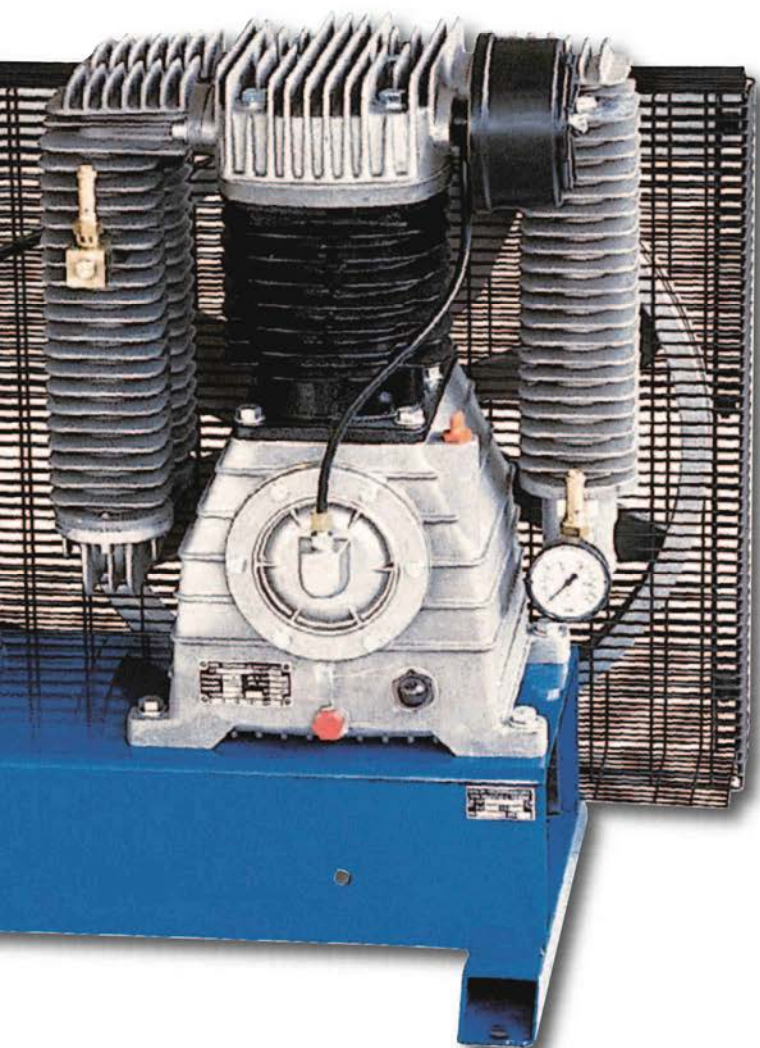
Pístové kompresory

■ Pístové kompresory ORLIK Original jsou známé kvalitou použitých materiálů a vynikajícím řemeslným zpracováním.

■ V současnosti standardně nabízíme pístové kompresory o výkonnostech od 4,3 m³/hod. do 51 m³/hod. včetně vysokotlakých kompresorů

■ Bezolejové pístové kompresory ORLIK Oilless o výkonech od 4,3 m³/hod. do 60 m³/hod., které jsou určeny pro použití v oborech s vysokými nároky na čistotu stlačeného vzduchu, jako např. farmacie, zdravotnictví, potravinářském nebo chemickém průmyslu.

■ Všechny kompresory jsou vhodné pro průmyslové použití.



Výhody koupě pístového kompresoru

Orlik Original:

- Prvotřídní kvalita
- Dlouhá životnost
- Vysoká provozní spolehlivost
- Malé nároky na údržbu
- Záruka 3 roky na celý kompresor
- Snadná dostupnost servisu a náhradních dílů v celé ČR a SR

Pístové kompresory řady 4

■ Řada 4

Typ kompresoru	Teoretická výkonnost m ³ /hod.	Výkonnost vztažená na sací podmínky m ³ /hod.	Max. výtl. přetlak bar	Rozsah aut. cyklu bar	Instalovaný výkon kW	Elektrický motor napětí V	Příp. rozměr	Hmotnost kg	Objem tl. nádoby l	Rozměry mm		
										d	š	v
EK 4	7,4	4,3	10	-	0,75	3 x 400	DN8	20,5		431	312	376
EKP 4*	7,4	4,3	10	-	0,75	3 x 400	DN8	21,5		431	312	400
EK 4-2	7,4	4,3	10	-	0,75	230	DN8	20		476	312	376
EKP 4-2*	7,4	4,3	10	-	0,75	230	DN8	21,5		476	312	400
EKN 4	7,4	4,3	10	6,5-9	0,75	3 x 400	G3/8"	30		464	328	464
EKN 4 - 2	7,4	4,3	10	6,5-9	0,75	230	G3/8"	30,5		476	329	464
PKS 4 - 2/25	7,4	4,3	10	6,5-9	0,75	230	G1/4"	41	25	691	296	716
PKS 4/50	7,4	4,3	10	6,5-9	0,75	3 x 400	G1/4"	42	50	817	392	776
PKS 4-2/50	7,4	4,3	10	6,5-9	0,75	230	G1/4"	42	50	817	392	776
PKS 4-2/100	7,4	4,3	10	6,5-9	0,75	230	G1/4"	54	100	1044	427	851
SKS 4/100	7,4	4,3	10	6,5-9	0,75	3 x 400	G3/8"	56	100	602	465	1224
SKS 4-2/100	7,4	4,3	10	6,5-9	0,75	230	G3/8"	56	100	616	480	1224

*EKP 4 a EKP 4-2 je vybaven motorovým spouštěčem, který jistí elektromotor proti přetížení, a 5 m kabelem s vidlicí.

DN = připojení pro hadici

Kompresory bez tlakové nádoby jsou určeny pro prostředí s okolní teplotou -5°C až +40°C. Kompresory s tlakovou nádobou jsou určeny pro prostředí s okolní teplotou +5°C až +40°C.
KOMPRESORY S TLAKOVOU NÁDOBOU, VČETNĚ KOMPRESORŮ EKN 4 A EKN 4-2, PRACUJÍ V ROZSAHU AUTOMATICKÉHO CYKLU

Pístové kompresory řady 9



PKS 9/100



EKNA 9



SKS 9/200

■ Řada 9

Typ kompresoru	Teoretická výkonnost m ³ /hod.	Výkonnost vztažená na sací podmínky m ³ /hod.	Max. výtl. přetlak bar	Rozsah aut. cyklu bar	Instalovaný výkon kW	Elektrický motor napětí V	Příp. rozměr	Hmotnost kg	Objem tl. nádoby l	Rozměry mm		
										d	š	v
EK 9	15,1	9	10	-	1,5	3 x 400	M16x1,5	31	-	485	455	344
EK 9-2	15,1	9	10	-	1,5	230	M16x1,5	31	-	485	500	344
EK 9/12	15,1	9	12	-	1,5	400	M16x1,5	31	-	485	455	344
EKNA 9	15,1	9	13	10-13*	1,5	3 x 400	-	46	-	534	567	981
PKS 9/50	15,1	9	10	6,5-9	1,5	3 x 400	G1/4"	50	50	817	485	744
PKS 9-2/50	15,1	9	10	6,5-9	1,5	230	G1/4"	50	50	819	485	744
PKS 9-2/100	15,1	9	10	6,5-9	1,5	230	G1/4"	60	100	1044	485	819
PKS 9/100	15,1	9	10	6,5-9	1,5	3 x 400	G1/4"	60	100	1044	485	819
SKS 9/100	15,1	9	10	6,5-9	1,5	3 x 400	G3/8"	62	100	486	602	1175
SKS 9-2/100	15,1	9	10	6,5-9	1,5	230	G3/8"	62	100	500	618	1175
SKS 9/150	15,1	9	10	6,5-9	1,5	3 x 400	G3/8"	85	150	681	495	1402
SKS 9/200	15,1	9	10	6,5-9	1,5	3 x 400	G3/8"	116	200	501	512	1527
PKS 9/100/12	15,1	9	12	9-12*	1,5	3 x 400	G3/8"	91	100	931	525	869
SKS 9/200/12	15,1	9	12	9-12*	1,5	3 x 400	G3/8"	129	200	501	512	1527

*Provoz kompresoru do přetlaku 10 bar je časově neomezený. Při provozu nad 10 bar je jeho chod omezen poměrem 2/1 (chod/klid) s max. dobou nepřetržitého chodu 15 minut.

Kompresory bez tlakové nádoby jsou určeny pro prostředí s okolní teplotou -5 °C až +40 °C.

Kompresory s tlakovou nádobou jsou určeny pro prostředí s okolní teplotou +5 °C až +40 °C.

KOMPRESORY S TLAKOVOU NÁDOBOU, VČETNĚ KOMPRESORU EKNA 9, PRACUJÍ V ROZSAHU AUTOMATICKÉHO CYKLU

Pístové kompresory řady 17



PKS 17/150



SKS 17/270

Řada 17

Typ kompresoru	Teoretická výkonnost m ³ /hod.	Výkonnost vztažená na sací podmínky m ³ /hod.	Max. výtl. přetlak bar	Rozsah aut. cyklu bar	Instalovaný výkon kW	Elektrický motor napětí V	Příp. rozměr	Hmotnost kg	Objem tl. nádoby l	Rozměry mm		
										d	š	v
EKA 17	26,9	18	10	-	3	3 x 400	M22x1,5	48	-	557	371	533
PKS 17/150	26,9	18	10	6,5–9	3	3 x 400	G1/4"	96	150	1374	494	1067
SKS 17/270	26,9	18	10	6,5–9	3	3 x 400	G1/2"	123	270	664	668	1830

Kompresory bez tlakové nádoby jsou určeny pro prostředí s okolní teplotou - 5 °C až + 40 °C.

Kompresory s tlakovou nádobou jsou určeny pro prostředí s okolní teplotou + 5 °C až + 40 °C.

KOMPRESORY S TLAKOVOU NÁDOBOU PRACUJÍ V ROZSAHU AUTOMATICKÉHO CYKLU

Vysokotlaké dvoustupňové kompresory řady 18



PKS 18/185/15

Řada 18

Typ kompresoru	Teoretická výkonnost m ³ /hod.	Výkonnost vztažená na sací podmínky m ³ /hod.	Max. výtl. přetlak bar	Rozsah aut. cyklu bar	Instalovaný výkon kW	El. motor napětí V	Příp. rozměr	Hmotnost kg	Objem tl. nádoby l	Rozměry mm		
										d	š	v
EKA 18/15	22	19	15	-	4	3 x 400	M 22x1,5	70	-	558	579	496
PKS 18/185/15	22	19	15	12-15	4	3 x 400	G1/2"	172	185	1111	645	1126
SKS 18/250/15	22	19	15	12-15	4	3 x 400	G1/2"	180	250	623	680	1567

Kompresory bez tlakové nádoby jsou určeny pro prostředí s okolní teplotou -5°C až +40°C. Kompresory s tlakovou nádobou jsou určeny pro prostředí s okolní teplotou +5°C až +40°C.

KOMPRESORY S TLAKOVOU NÁDOBOU PRACUJÍ V ROZSAHU AUTOMATICKÉHO CYKLU

Pístové kompresory řady 28



SKS 28/270



PKS 28/150



EKA 28

■ Řada 28

Typ kompresoru	Teoretická výkonnost m ³ /hod.	Výkonnost vztahená na sací podmínky m ³ /hod.	Max. výt. přetlak bar	Rozsah aut. cyklu bar	Instalovaný výkon kW	El. motor napětí V	Příp. rozměr	Hmotnost kg	Objem tl. nádoby l	Rozměry mm		
										d	š	v
EKA 28	44	29	10	-	4	3 x 400	M22x1,5	70	-	578	648	495
EKA 28Z*	44	29	10	-	4	3 x 400	M22x1,5	70	-	578	648	495
PKS 28/150	44	29	10	6,5–9	4	3 x 400	G1/2"	145	150	1374	650	1011
PKS 28/270	44	29	10	6,5–9	4	3 x 400	G1/2"	176	270	1540	650	1161
SKS 28/270	44	29	10	6,5–9	4	3 x 400	G1/2"	152	270	706	690	1805

*Kompresor EKA 28Z je určen pro prostředí s okolní teplotou -20°C až +40°C.

Kompresory bez tlakové nádoby jsou určeny pro prostředí s okolní teplotou -5°C až +40°C. Kompresory s tlakovou nádobou jsou určeny pro prostředí s okolní teplotou +5°C až +40°C. KOMPRESORY S TLAKOVOU NÁDOBOU PRACUJÍ V ROZSAHU AUTOMATICKÉHO CYKLU

Pístové kompresory řady 40 a 51



EKA 40



PKS 40/300/12

■ Řada 40 a 51

Typ kompresoru	Teoretická výkonnost m ³ /hod.	Výkonnost vztahená na sací podmínky m ³ /hod.	Max. výt. přetlak bar	Rozsah aut. cyklu bar	Instalovaný výkon kW	El. motor napětí V	Příp. rozměr	Hmotnost kg	Objem tl. nádoby l	Rozměry mm		
										d	š	v
EKA 40	51,5	40	10	-	5,5	3 x 400	G3/4"	139	-	1003	543	756
EKA 40/12	48,3	38	12	-	5,5	3 x 400	G3/4"	139	-	1003	543	756
PKS 40/300	51,5	40	10	6,5–9	5,5	3 x 400	G3/4"	239	300	1785	620	1310
SKS 40/500	51,5	40	10	6,5–9	5,5	3 x 400	G3/4"	275	500	1873	606	1403
PKS 40/300/12	48,3	38	12	9–12	5,5	3 x 400	G3/4"	257	300	1785	620	1310
EKA 51	67,6	51	10	-	7,5	3 x 400	G3/4"	164	-	1003	543	756
PKS 51/300	67,6	51	10	6,5–9	7,5	3 x 400	G3/4"	264	300	1785	620	1310
SKS 51/500	67,6	51	10	6,5–9	7,5	3 x 400	G3/4"	305	500	1873	606	1431
2 DSK 120	67,6	51*	10	-	-	-	G3/4"	62	-	430	455	565

• Kompresory bez tlakové nádoby jsou určeny pro prostředí s okolní teplotou -5 °C až +40 °C

• Kompresory s tlakovou nádobou jsou určeny pro prostředí s okolní teplotou +5 °C až +40 °C

KOMPRESORY S TLAKOVOU NÁDOBOU PRACUJÍ V ROZSAHU AUTOMATICKÉHO CYKLU

* S elektromotorem o výkonu 7,5 kW