

Šroubové kompresory ORLIK Original poskytují stlačený vzduch pro širokou oblast průmyslových aplikací a jsou známé kvalitou použitých materiálů a vynikajícím řemeslným zpracováním. V současnosti standardně nabízíme šroubové kompresory od 4 kW do 45 kW včetně kompresorů vybavených frekvenčním měničem.



## Vysoká efektivita

- Kompaktní šroubový blok německé výroby vyznačující se dlouhou životností a vysokou spolehlivostí
- Motor třídy účinnosti minimálně IE3 (Premium)
- Radiální ventilátor
  - ▶ Nízká spotřeba energie a snížená hladina hluku
  - ▶ Optimální průtok chladicího vzduchu
  - ▶ Zvýšení životnosti oleje, spotřebního materiálu a kompresoru
- Inteligentní řídicí systém
  - ▶ Řídicí systém ORL 901 nabízí uživatelsky přívětivé rozhraní pro přístup ke všem parametrům kompresoru, upozornění pro servis a další události
  - ▶ Sofistikované kontrolní režimy a inteligentní algoritmy umožňují, aby se kompresor automaticky přizpůsoboval požadovaným změnám
- U vybraných řad možnost instalace výměníku tepla pro ohřev TUV odpadním teplem vznikajícím kompresí



# Mikroprocesorová řídicí jednotka ORLIK 901

- pro kompresory v provedení X

- Kontrola provozních cyklů
- Spouštění hvězda - trojúhelník
- Nastavitelná doba volnoběhu
- Kontrola teploty oleje
- Kontrola nastavení provozního tlaku a difference sepnutí
- Kontrola provozních hodin
- V základu možnost řízení až 3 podřízených kompresorů ovladatelných elektrickým signálem bez nutnosti osadit tyto kompresory další řídicí jednotkou
- Možnost rotace priorit - shodný proběh střídajících se kompresorů pro provedení pravidelného servisu při jedné návštěvě
- Komunikace s nadřazeným systémem po RS – 232, případně RS – 485 (SCADA)
- Lokální nebo vzdálená vizualizace provozních stavů kompresoru s logováním
- Dálkový dohled kompresoru přes internet nebo síť GSM (vizualizace s možností nastavení parametrů a ovládáním nebo odesílání SMS při nutnosti servisního zásahu apod.)
- Uživatelské funkce pro řízení okolní technologie - výhodou oproti externímu PLC je přímé použití hodnot parametrů řídicího algoritmu kompresoru (např. teplota oleje, stav kompresoru apod.) v uživatelském algoritmu pro řízení externích zařízení (ovládání klapky teplovzdušného vytápění odpadním teplem, řízení ohřevu TUV, řízení el. ohřevu oleje pro možnost instalovat kompresor v chladném prostoru pro zvýšení účinnosti stlačování vzduchu, řízení teploty technologických prostor odpadním teplem např. pro zamezení zamrznutí kondenzátu)

## Kontrolní zařízení

- Ventil minimálního tlaku zajišťuje požadovaný tlak v mazacím systému
- Automatické odlehčení umožňuje snížení tlaku při zastavení kompresoru tak, aby restart neprobíhal do protitlaku
- Plnicí a kontrolní zátka pro plnění oleje a kontrolu stavu (výšky hladiny) oleje
- Ovládací panel obsahující:
  - ▶ Tlačítko NOUZOVÉHO VYPNUTÍ
  - ▶ Uživatelské rozhraní řídicí jednotky s ovládacími a indikačními prvky
  - ▶ Možnost automatického restartu po výpadku napájení a dálkového řízení nadřazeným systémem (REMOTE CONTROL)
- Inteligentní řídicí algoritmus umožňující automatickou úpravu parametrů kompresoru v závislosti na aktuálním průběhu spotřeby stlač. vzduchu
- Analogová čidla výstupního tlaku stlačeného vzduchu a teploty oleje



Řídicí jednotka ORL 901

## Bezpečnostní zařízení

- Pojistný ventil na tělese stroje
- Motorový spouštěč chrání elektromotor proti přetížení
- Tepelná ochrana ve vinutí elektromotoru jako další bezpečnostní zařízení
- Kontrola počtu startů za hodinu
- Analogové čidlo teploty oleje

# Šroubové kompresory ORL

## ■ Řada ORL 4-7,5 X

Typ kompresoru	Výkonnost*		Maximální výtlačný přetlak bar	Rozsah aut. cyklu bar	Instalovaný výkon kW	Napětí V	Hladina hluku A** dB	Hmotnost kg	Připojovací rozměr	Rozměry mm		
	m <sup>3</sup> /hod.	l/min.								d	š	v
ORL 4 AX	34,5	575	8	6-8	4	400	67	195	G 1	730	666	972
ORL 4 BX	26	433	10	8-10	4	400	67	195	G 1	730	666	972
ORL 5,5 AX	47,5	791	8	6-8	5,5	400	67	207	G 1	730	666	972
ORL 5,5 BX	42,5	708	10	8-10	5,5	400	67	207	G 1	730	666	972
ORL 5,5 CX	27	450	13	11-13	5,5	400	67	207	G 1	730	666	972
ORL 7,5 AX	66	1100	8	6-8	7,5	400	67	240	G 1	730	666	972
ORL 7,5 BX	58	996	10	8-10	7,5	400	67	240	G 1	730	666	972
ORL 7,5 CX	42	700	13	11-13	7,5	400	67	240	G 1	730	666	972

K dispozici i ve variantě s 300 l tlakovou nádobou, případně s kondenzační sušičkou TRB +3 °C, jako kompletní kompresorová stanice.

## ■ Řada ORL 11-15 X2

Typ kompresoru	Výkonnost*		Maximální výtlačný přetlak bar	Rozsah aut. cyklu bar	Instalovaný výkon kW	Napětí V	Hladina hluku A** dB	Hmotnost kg	Připojovací rozměr	Rozměry mm		
	m <sup>3</sup> /hod.	m <sup>3</sup> /min								d	š	v
ORL 11 AX2	102	1,70	8	6-8	11	400	80	251	G 1	770	855	1175
ORL 11 BX2	93	1,55	10	8-10	11	400	80	251	G 1	770	855	1175
ORL 11 CX2	73	1,22	13	11-13	11	400	80	251	G 1	770	855	1175
ORL 11 DX2	64	1,07	15	13-15	11	400	80	251	G 1	770	855	1175
ORL 15 AX2	132	2,20	8	6-8	15	400	80	259	G 1	770	855	1175
ORL 15 BX2	123	2,05	10	8-10	15	400	80	259	G 1	770	855	1175
ORL 15 CX2	103	1,72	13	11-13	15	400	80	259	G 1	770	855	1175
ORL 15 DX2	89	1,48	15	13-15	15	400	80	259	G 1	770	855	1175

K dispozici i ve variantě s 500 l tlakovou nádobou, případně s kondenzační sušičkou TRB +3 °C, jako kompletní kompresorová stanice.

## ■ Řada ORL 18,5-30 X1

Typ kompresoru	Výkonnost*		Maximální výtlačný přetlak bar	Rozsah aut. cyklu bar	Instalovaný výkon kW	Napětí V	Hladina hluku A** dB	Hmotnost kg	Připojovací rozměr	Rozměry mm		
	m <sup>3</sup> /hod.	m <sup>3</sup> /min								d	š	v
ORL 18,5 AX1	177	2,95	8	6-8	18,5	400	75	565	G 1 ¼	1194	928	1333
ORL 18,5 BX1	159	2,65	10	8-10	18,5	400	75	565	G 1 ¼	1194	928	1333
ORL 18,5 CX1	134	2,23	13	11-13	18,5	400	75	565	G 1 ¼	1194	928	1333
ORL 18,5 DX1	110	1,83	15	13-15	18,5	400	75	604	G 1 ¼	1194	928	1333
ORL 22 AX1	213	3,55	8	6-8	22	400	75	604	G 1 ¼	1194	928	1333
ORL 22 BX1	190	3,17	10	8-10	22	400	75	604	G 1 ¼	1194	928	1333
ORL 22 CX1	165	2,75	13	11-13	22	400	75	604	G 1 ¼	1194	928	1333
ORL 30 AX1	278	4,63	8	6-8	30	400	75	680	G 1 ¼	1194	928	1333
ORL 30 BX1	247	4,12	10	8-10	30	400	75	680	G 1 ¼	1194	928	1333
ORL 30 CX1	213	3,55	13	11-13	30	400	75	680	G 1 ¼	1194	928	1333

## ■ Řada ORL 37-45 X1

Typ kompresoru	Výkonnost*		Maximální výtlačný přetlak bar	Rozsah aut. cyklu bar	Instalovaný výkon kW	Napětí V	Hladina hluku A** dB	Hmotnost kg	Připojovací rozměr	Rozměry mm		
	m <sup>3</sup> /hod.	m <sup>3</sup> /min.								d	š	v
ORL 37 AX1	335	5,58	8	6-8	37	400	76	764	G 1 ½	1080	1580	1653
ORL 37 BX1	300	5,00	10	8-10	37	400	76	764	G 1 ½	1080	1580	1653
ORL 37 CX1	246	4,10	13	11-13	37	400	76	764	G 1 ½	1080	1580	1653
ORL 45 AX1	393	6,55	8	6-8	45	400	76	830	G 1 ½	1080	1580	1653
ORL 45 BX1	351	5,85	10	8-10	45	400	76	830	G 1 ½	1080	1580	1653
ORL 45 CX1	304	5,07	13	11-13	45	400	76	830	G 1 ½	1080	1580	1653

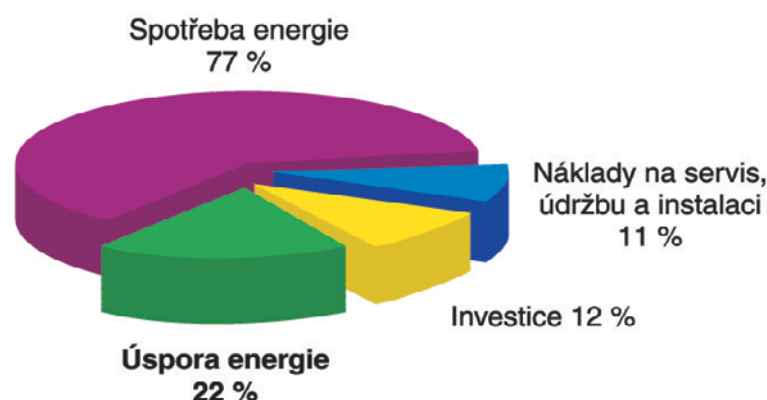
\* Výkonost kompresoru - objemový průtok vzdušiny výtlačným hrdlem kompresoru, vztažený na absolutní tlak a teplotu v sání, tj. na 1 bar, 20 °C a relativní vlhkost 0 %.

\*\* Hladina emisního akustického tlaku A na stanovišti obsluhy LpWSA (reference 20 µPa) dB (s nejistotou 3 dB). Hodnoty byly zjištěny dle zkušební předpisu pro hluk vyzařovaný kompresory ČSN EN ISO 2151.

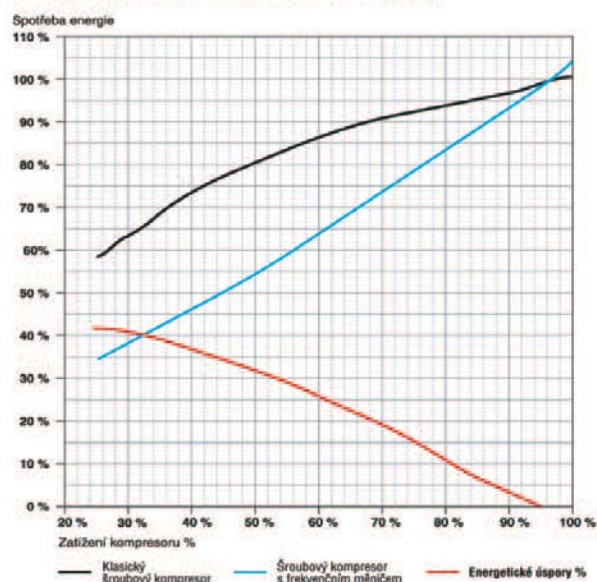
# Šroubové kompresory ORL Vario

## Výhody šroubových kompresorů s frekvenčním měničem:

- Plynulá regulace množství dodávaného vzduchu
- Možnost úspor elektrické energie
- Vysoká návratnost investovaných finančních prostředků během prvních 5 let provozu kompresoru
- Vysoká účinnost
- Minimalizace ztrát při chodu kompresoru v odlehčeném režimu
- Konstantní pracovní přetlak od 6 do 13 bar
- Měkký start - žádné špičky spotřeby elektrického proudu
- Nižší opotřebení jednotlivých komponentů kompresoru s plynulou regulací otáček



Energetická úspora při zatížení kompresoru



## Mikroprocesorová jednotka Vacon - pro kompresory v provedení Vario

- Kontrola provozních cyklů
- Nastavitelná doba odlehčeného chodu (volnoběhu)
- Kontrola teploty oleje
- Kontrola nastavení provozního tlaku
- Kontrola provozních hodin
- Možnost řízení dalších kompresorů v kaskádě bez nutnosti osadit tyto kompresory další řídicí jednotkou
- Komunikace s nadřazeným systémem po průmyslových sběrnicích RS – 232, popřípadě RS – 485, MODBUS, CAN a dalších
- Možnost dálkového dohledu (internet, GSM)



přehledný display  
jednoduché ovládání

# Šroubové kompresory ORL Vario

## ■ Řada ORL 11-15 V

Typ kompresoru	Výkonnost*		Jmen. přetlak	Prac. přetlak	Max. výtlačný přetlak	Instal. výkon	El. motor napětí	Hladina hluku A**	Hmotnost	Přip. rozměr	Rozměry		
	Min. výtlačný přetlak m <sup>3</sup> /hod.	Max. výtlačný přetlak m <sup>3</sup> /hod.									mm		
			bar	bar	bar	kW	V	dB	kg	"	d	š	v
ORL 11 V	34	148	7	6-8	8	16,8	400	80	275	G 1	770	855	1175
	33	124	9	6-10	10	16,8	400	80	275	G 1	770	855	1175
	31	84	12	6-13	13	16,8	400	80	275	G 1	770	855	1175
	31	64	14	13-15	15	16,8	400	80	275	G 1	770	855	1175
ORL 15 V	39	158	7	6-8	8	18,5	400	80	287	G 1	770	855	1175
	38	145	9	6-10	10	18,5	400	80	287	G 1	770	855	1175
	35	130	12	6-13	13	18,5	400	80	287	G 1	770	855	1175
	35	102	14	13-15	15	18,5	400	80	287	G 1	770	855	1175

K dispozici i ve variantě s 500 l tlakovou nádobou, případně s kondenzační sušičkou TRB +3 °C, jako kompletní kompresorová stanice.

## ■ ORL 18,5-30 V1

Typ kompresoru	Výkonnost*		Jmen. přetlak	Prac. přetlak	Max. výtlačný přetlak	Instal. výkon	El. motor napětí	Hladina hluku A**	Hmotnost	Přip. rozměr	Rozměry		
	Min. výtlačný přetlak m <sup>3</sup> /hod.	Max. výtlačný přetlak m <sup>3</sup> /hod.									mm		
			bar	bar	bar	kW	V	dB	kg	"	d	š	v
ORL 18,5 V1	75	177	7	6-8	8	19,65	400	75	636	G 1 ¼	1194	928	1333
	70	159	9	8-10	10	19,65	400	75	636	G 1 ¼	1194	928	1333
	65	134	12	11-13	13	19,65	400	75	636	G 1 ¼	1194	928	1333
ORL 22 V1	75	213	8	6-8	8	23,15	400	75	636	G 1 ¼	1194	928	1333
	70	190	9	8-10	10	23,15	400	75	636	G 1 ¼	1194	928	1333
	65	165	12	11-13	13	23,15	400	75	636	G 1 ¼	1194	928	1333
ORL 30 V1	75	278	7	6-8	8	31,15	400	75	636	G 1 ¼	1194	928	1333
	70	247	9	8-10	10	31,15	400	75	636	G 1 ¼	1194	928	1333
	65	213	12	11-13	13	31,15	400	75	636	G 1 ¼	1194	928	1333

## ■ Řada ORL 37-45 V1

Typ kompresoru	Výkonnost*		Jmen. přetlak	Prac. přetlak	Max. výtlačný přetlak	Instal. výkon	El. motor napětí	Hladina hluku A**	Hmotnost	Přip. rozměr	Rozměry		
	Min. výtlačný přetlak m <sup>3</sup> /hod.	Max. výtlačný přetlak m <sup>3</sup> /hod.									mm		
			bar	bar	bar	kW	V	dB	kg	"	d	š	v
ORL 37 V1	180	335	7	6-8	8	38,05	400	76	819	G 1 ½	1080	1580	1653
	175	300	9	8-10	10	38,05	400	76	819	G 1 ½	1080	1580	1653
	155	246	12	11-13	13	38,05	400	76	819	G 1 ½	1080	1580	1653
ORL 45 V1	180	393	7	6-8	8	46,05	400	76	907	G 1 ½	1080	1580	1653
	175	351	9	8-10	10	46,05	400	76	907	G 1 ½	1080	1580	1653
	155	304	12	11-13	13	46,05	400	76	907	G 1 ½	1080	1580	1653



Řada ORL 30 V1



Řada ORL 37 V1

\* Výkonnost kompresoru - objemový průtok vzdušiny výtlačným hrdlem kompresoru, vztažený na absolutní tlak a teplotu v sání, tj. na 1 bar, 20 °C a relativní vlhkost 0 %.

\*\* Hladina emisního akustického tlaku A na stanovišti obsluhy LpWSA (reference 20 µPa) dB (s nejistotou 3 dB). Hodnoty byly zjištěny dle zkušební předpisu pro hluk vyzařovaný kompresory ČSN EN ISO 2151.



# Volitelné opce pro kompresory ORL

## Filtrace na sání kompresoru

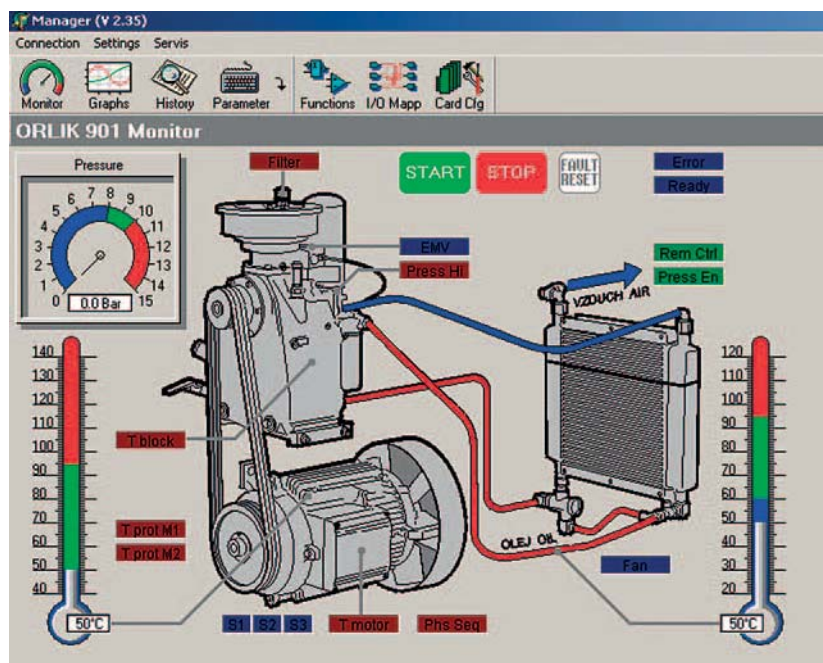
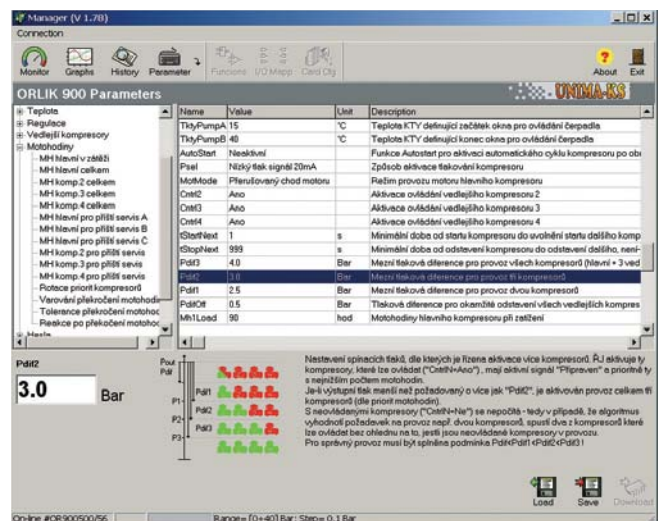
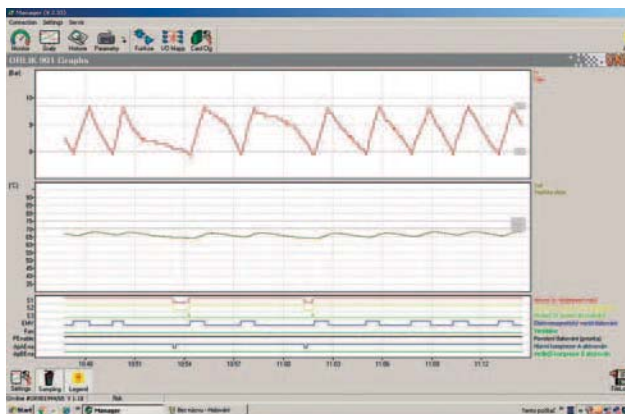
- Na přání zákazníka lze kompresor doplnit o cyklónový odlučovač (doporučujeme pro lomy a další provozy s abrazivním prachem)

## Předfiltrace sání-chlazení kompresoru

- Na přání zákazníka lze kompresor napojit na předfiltraci přiváděného vzduchu. (doporučujeme silně prašné provozy a provozy s výbušným prachem, například mlýny)

## System dálkového dohledu

- Pomocí internetového připojení nebo pomocí GPRS modemu lze sledovat chod kompresoru a modifikovat nastavení řídicí jednotky. Kompresor tak jde sledovat a řídit nejen ze vzdáleného stanoviště obsluhy, ale i z geograficky vzdálených míst. Kompresor také může sdělovat informace o případné poruše přímo servisní organizaci, což zrychluje a zefektivňuje servisní zásah.



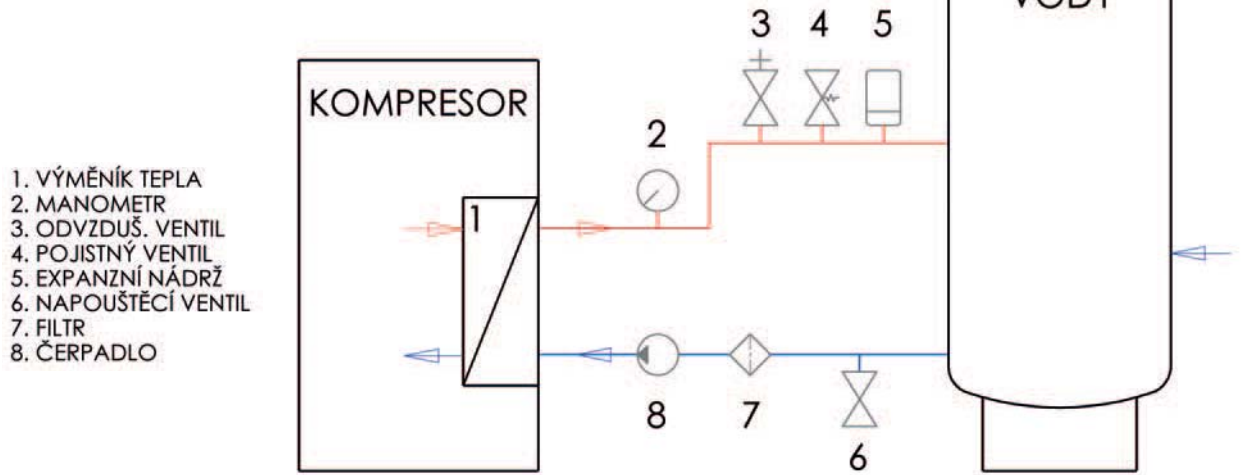
# Volitelné opce pro kompresory ORL

## System pro využití odpadního tepla

- Při práci kompresoru odchází až 80% energie ve formě odpadního tepla zcela nevyužito. Proto je možné kompresor, na přání zákazníka, vybavit výměníkem tepla, což přináší značnou úsporu v ekonomice provozu.

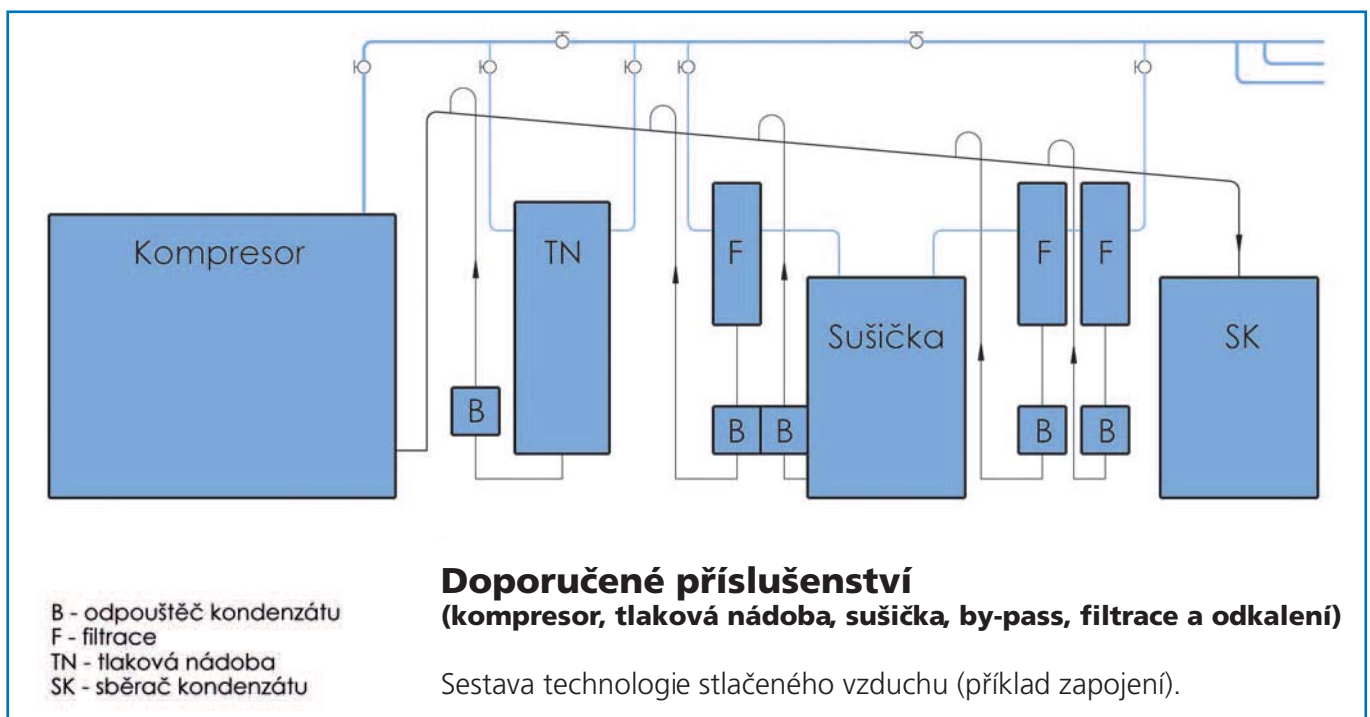
Získané teplo můžeme využít k:

- ohřevu teplé užitkové vody (TUV)
- vytápění
- ohřevu vody pro technologické účely



## Další nabídka spolupráce

- Odborné poradenství při výběru kompresoru
- Zpracování projektu kompresorovny, vzduchotechniky a rozvodu stlačeného vzduchu
- Měření spotřeby stlačeného vzduchu
- Instalace vzduchotechniky a rozvodů stlačeného vzduchu včetně dodávky materiálu



# Šroubové kompresory RLR

Šroubové kompresory řady RLR ve výkonnostech 55 – 180kW, včetně variant kompresorů s frekvenčním měničem, případně integrovanou sušičkou vzduchu.

## Výhody koupě kompresoru řady RLR

### Element hnacího ústrojí

- Integrovaná převodovka zajišťuje vynikající účinnost a spolehlivost
- Kompaktní design s menší zástavbovou plochou

### Motory s vyšší účinností

- Účinnost motoru IE3 / NEMA (standardně u konvenčních strojů s fixní rychlostí, jako opce u kompresorů s frekvenčním měničem).
- stupeň krytí IP55

### Vysoce účinný radiální ventilátor

#### Uzavřený filtr sání

- Nízká hladina hluku díky konstrukci a umístění filtru
- Díky vhodnému umístění je dosaženo lepších výkonových parametrů
- Vysoce kvalitní filtrace maximalizuje kvalitu oleje a následně prodlužuje životnost šroubového bloku

#### Inteligentní řídicí systém

- Mikroprocesorový systém Airlogic<sup>2</sup> umožňuje efektivní ovládání kompresoru

#### Kompaktní design kapoty kompresoru

- Malé instalační rozměry: kompresor lze umístit ke stěně
- Pro snížení emisí hluku je kapota odhlučněna izolační pěnou
- Optimalizované proudění vzduchu pro lepší chlazení
- Přídavná ochrana chladicího ventilátoru

#### Kompaktní nádoba odlučovače oleje

- Integrovaný ventil minimálního tlaku eliminuje riziko úniku
- Díky částem vyrobeným z litiny je dosaženo velmi dlouhé životnosti
- Design vyvinutý pro optimální odlučování oleje

#### Samostatně uložený el. rozvaděč

- Snadný přístup pro údržbu a čištění
- Optimální chlazení zajišťuje delší životnost

#### Dělený chladič

- Oddělený olejový a vzduchový chladič pro vysokou efektivitu chlazení a dlouhou životnost chladiče
- Posuvné kolejnice pro snadné a bezpečné vyjmutí
- Snadný přístup pro čištění

#### Vylepšené chlazení motoru

- Oddělený proud chlazení
- Vhodný pro těžké pracovní podmínky a okolní teplotu do 46 °C



# Šroubové kompresory RLR

## Vysoká efektivita

- Kompaktní design šroubového bloku
- Přímý převod
- Vysoce účinný radiální ventilátor
- Motor IE3 (Premium Efficiency) dle ČSN EN 600 34-30
- Integrovaná kondenzační sušička vzduchu

## Inteligentní řízení

- Nová generace řídicího systému Airlogic<sup>2</sup> s plnobarevným HD displejem s úhlopříčkou 3,5"
- Inteligentní řízení tlakového provozního cyklu
- Citlivé tlakové snímání
- Indikace provozních stavů a varování
- Grafická indikace servisního plánu
- Možnosti další komunikace

## Maximální spolehlivost a provozuschopnost

- Osvědčená konstrukce
- Renomovaná značka
- Modulární konstrukce.
- Rozsáhlá podpora služeb
- Navrženo pro tvrdé pracovní podmínky a okolní prostředí s teplotou do 46 °C



RLR 125

## ■ Řada RLR 75 - 150

Typ kompresoru	Výkonnost*		Maximální výtlačný přetlak	Pracovní přetlak	Instalovaný výkon	Napětí	Hladina hluku A**	Hmotnost		Připojovací rozměr	Rozměry			
	m <sup>3</sup> /hod.	m <sup>3</sup> /min						bar	bar		kW	V	dB	bez sušičky
											d	d (T)	š	v
RLR 75 A	601	10,02	7,5	7	55	400	70	1130	1403	G 2"	1923	2773	1060	1630
RLR 75 8,5	572	9,53	8,5	8	55	400	70	1130	1403	G 2"	1923	2773	1060	1630
RLR 75 B	540	9,00	10	9,5	55	400	69	1130	1403	G 2"	1923	2773	1060	1630
RLR 75 C	447	7,45	13	12,5	55	400	69	1130	1403	G 2"	1923	2773	1060	1630
RLR 100 E A	774	12,90	7,5	7	75	400	71	1317	1590	G 2"	1923	2773	1060	1630
RLR 100 E 8,5	756	12,60	8,5	8	75	400	71	1317	1590	G 2"	1923	2773	1060	1630
RLR 100 E B	677	11,28	10	9,5	75	400	70	1317	1590	G 2"	1923	2773	1060	1630
RLR 100 E C	582	9,70	13	12,5	75	400	70	1317	1590	G 2"	1923	2773	1060	1630
RLR 125 A	986	16,43	7,5	7	90	400	70	1600	-	G 2"	2125	-	1060	1630
RLR 125 8,5	972	16,20	8,5	8	90	400	70	1600	-	G 2"	2125	-	1060	1630
RLR 125 B	868	14,47	10	9,5	90	400	69	1600	-	G 2"	2125	-	1060	1630
RLR 125 C	721	12,02	13	12,5	90	400	69	1600	-	G 2"	2125	-	1060	1630
RLR 150 E A	1238	20,63	7,5	7	110	400	74	1800	-	G 2"	2333	-	1060	1630
RLR 150 E 8,5	1181	19,68	8,5	8	110	400	74	1800	-	G 2"	2333	-	1060	1630
RLR 150 E B	1073	17,88	10	9,5	110	400	73	1800	-	G 2"	2333	-	1060	1630
RLR 150 E C	907	15,12	13	12,5	110	400	73	1800	-	G 2"	2333	-	1060	1630

## ■ Řada RLR 180 - 220

Typ kompresoru	Výkonnost*		Maximální výtlačný přetlak	Pracovní přetlak	Instalovaný výkon	Napětí	Hladina hluku A**	Hmotnost	Připojovací rozměr	Rozměry		
	m <sup>3</sup> /hod.	m <sup>3</sup> /min.								bar	bar	kW
										d	š	v
RLR 180 A	1415	23,58	7,5	7	132	400	75	3020	G 3"	2860	1500	1940
RLR 180 8,5	1358	22,63	8,5	8	132	400	75	3020	G 3"	2860	1500	1940
RLR 180 B	1231	20,52	10	9,5	132	400	75	3020	G 3"	2860	1500	1940
RLR 180 C	1011	16,85	13	12,5	132	400	75	3020	G 3"	2860	1500	1940
RLR 220 A	1717	28,62	7,5	7	160	400	73	2830	G 3"	2842	1610	1992
RLR 220 8,5	1641	27,35	8,5	8	160	400	73	2830	G 3"	2842	1610	1992
RLR 220 B	1490	24,83	10	9,5	160	400	73	2830	G 3"	2842	1610	1992
RLR 220 C	1231	20,52	13	12,5	160	400	73	2830	G 3"	2842	1610	1992

\* Výkonnost kompresoru měřená podle normy ISO 1217, příloha C, 1996.

\*\* Hladina hluku měřená podle normy ISO 2151.

# Šroubové kompresory RLR Vario

## Technologie frekvenčního řízení

Při správném použití dokáže technologie frekvenčního řízení kompresorů RLR V snížit účty za energii pro Váš kompresor až o 35%.

### RLR V snižuje spotřebu energie v následujícími způsoby:

- Kompresor řízený frekvenčním měničem udržuje v rovnováze dodávku vzduchu se spotřebou a tím snižuje spotřebu energie v okamžiku, kdy je spotřeba vzduchu nižší. V případě, že je spotřeba vzduchu stabilní, pak řídicí jednotka Airlogic<sup>2</sup> zaručuje pevně nastavený tlak.
- Žádné odlehčené cykly nad 20% zatížení
- Žádné proudové špičky díky pomalému rozběhu

### ■ RLR 75-150 V

Typ kompresoru	Prac. přetlak bar	Výkonnost*				Instal. výkon kW	Napětí V	Hladina hluku A** dB	Hmotnost kg		Připojovací rozměr	Rozměry mm			
		Min. výtlačný přetlak 7 bar m <sup>3</sup> /hod.	Max. výtlačný přetlak 7 bar m <sup>3</sup> /hod.	Max. výtlačný přetlak 10 bar m <sup>3</sup> /hod.	Max. výtlačný přetlak 13 bar m <sup>3</sup> /hod.				bez sušičky	se sušičkou (T)		d	d (T)	š	v
RLR 75 V	4-10	169	594	520	-	55	400	71	1200	1473	G 2"	1923	2773	1060	1630
RLR 75 V	4-13	149	522	535	520	55	400	70	1200	1473	G 2"	1923	2773	1060	1630
RLR 100 E V	4-10	221	774	643	-	75	400	71	1387	1660	G 2"	1923	2773	1060	1630
RLR 100 E V	4-13	190	667	661	565	75	400	70	1387	1660	G 2"	1923	2773	1060	1630
RLR 125 V	4-10	282	990	821	-	90	400	71	1670	-	G 2"	2125	-	1060	1630
RLR 125 V	4-13	243	851	845	700	90	400	70	1670	-	G 2"	2125	-	1060	1630
RLR 150 E V	4-10	199	1145	990	-	110	400	74	1900	-	G 2"	2333	-	1060	1630
RLR 150 E V	4-13	167	960	952	857	110	400	73	1900	-	G 2"	2333	-	1060	1630



RLR 75V

### ■ RLR 180 – 220 V

Typ kompresoru	Prac. přetlak bar	Výkonnost*				Instal. výkon kW	Napětí V	Hladina hluku A** dB	Hmotnost kg	Připojovací rozměr	Rozměry mm		
		Min. výtlačný přetlak 7 bar m <sup>3</sup> /hod.	Max. výtlačný přetlak 7 bar m <sup>3</sup> /hod.	Max. výtlačný přetlak 9,5 bar m <sup>3</sup> /hod.	Max. výtlačný přetlak 12,5 bar m <sup>3</sup> /hod.						d	š	v
RLR 180 V	5-10	310	1486	1360	-	132	400	75	2509	G 3"	2860	1500	1940
RLR 180 V	5-13	375	1291	1234	1183	132	400	75	2590	G 3"	2860	1500	1940
RLR 240 V	4-10	276	1820	1615	-	180	400	73	3550	G 3"	2942	1610	1992
RLR 240 V	4-13	283	1361	1349	1315	180	400	73	3550	G 3"	2942	1610	1992

\* Výkonnost kompresoru měřená podle normy ISO 1217, příloha C, 1996.

\*\* Hladina hluku měřená podle normy ISO 2151.