



# NÁVOD K POUŽITÍ

## PÍSTOVÉ KOMPRESORY

### TYPOVÉ ŘADY 9



Datum vydání: 01-2018

## OBSAH

OBSAH.....	2
I. Informace pro uživatele .....	3
1. Úvod .....	3
2. Analýza rizik.....	4
3. Bezpečnostní opatření.....	8
3.1. Bezpečnostní štítky (symboly).....	8
3.2. Výstraha - možná nebezpečí .....	9
3.3. Obsluha kompresoru - důležité informace.....	9
4. Použití.....	12
5. Doprava a skladování .....	13
6. Umístění .....	13
7. Instalace a montáž .....	14
8. Technické údaje.....	15
9. Rozměrový náčrt.....	19
10. Technický popis.....	27
11. Tabulka údržby prováděné uživatelem - X.....	28
12. Likvidace .....	29
13. Servisní služba.....	29
II. Informace pro vyškolené pracovníky.....	30
14. Bezpečnostní předpisy .....	30
15. Uvedení do provozu a obsluha .....	31
16. Tabulka údržby pro vyškolené pracovníky – XX.....	32
17. Údržba prováděná vyškolenými pracovníky .....	33
18. Závady .....	34
19. Schéma elektrického zapojení .....	36

# I. INFORMACE PRO UŽIVATELE

## 1. ÚVOD

### Použití návodu



Tento návod k použití (dále jen NKP) je nedílnou součástí kompresoru a musí být společně s ním chráněn. Musí být uložen na vhodném místě tak, aby nebyl poškozen. NKP je nutné pozorně přečíst a pochopit jeho obsah před uvedením kompresoru do provozu a konzultovat případné pochybnosti o funkcích stroje. NKP obsahuje důležité informace o bezpečném provozu a údržbě. Nedodržování pokynů uvedených v tomto NKP může způsobit škody, zranění personálu a poškození kompresoru. Svévolný zásah do zařízení nebo dílů může vést ke ztrátě nároku na záruku a odpovědnosti výrobního družstva ORLÍK-KOMPRESORY za škody. V případě dalšího prodeje je důležité, aby nový majitel obdržel nezbytné informace, obsažené v tomto NKP. V případě, že je NKP zničen, požádejte o duplikát. Výrobce si vyhrazuje právo na inovační vývoj bez promítnutí do tohoto NKP.

Technická data a popis kompresoru platí pro sériové provedení. Při dodávkách atypických strojů dle požadavku odběratele nejsou provedené zvláštní úpravy v této dokumentaci zahrnuty.

Seznam náhradních dílů není součástí tohoto NKP.

## 2. ANALÝZA RIZIK

Rizika zanedbatelná a akceptovatelná bez provedení technických a organizačních opatření:		
Pojmenování rizika	Řešení rizika	
<p><b>Poškození zdraví:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• poškození zdraví způsobené dotykem s hrubými povrchy,</li> <li>• poškození zdraví a vznik hmotné škody způsobené ztrátou stability kompresoru nebo tlakového celku za provozu,</li> <li>• poškození zdraví nebo vznik hmotné škody v důsledku působení elektromagnetických vlivů,</li> <li>• poškození zdraví nebo vznik hmotné škody v důsledku přerušení napájecího napětí,</li> <li>• poškození zdraví nebo vznik hmotné škody působením atmosférických vlivů,</li> <li>• poškození zdraví v důsledku nedodržení ergonomických zásad a nesprávného držení těla.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• dodržování zásad bezpečné práce,</li> <li>• používání osobních ochranných pracovních prostředků (dále jen OOPP),</li> <li>• udržování pořádku a čistoty na pracovních plochách a na pracovišti obecně,</li> <li>• dodržování zásad bezpečného chování na pracovišti,</li> <li>• dodržování technologických postupů.</li> </ul>	

<b>Rizika akceptovatelná pouze po provedení účinných opatření ke snížení těchto rizik:</b>		
<b>Pojmenování rizika</b>	<b>Řešení rizika</b>	
<b>Mechanická rizika pádu:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• na pracovišti po úniku provozních kapalin,</li> <li>• poškození zdraví nebo riziko hmotné škody v důsledku překročení povolených parametrů.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• umístění kompresoru do záchytné nádoby,</li> <li>• zřízení záchytné jímky na pracovišti,</li> <li>• pravidelný úklid pracoviště,</li> <li>• pravidelná kontrola a zkoušení zabezpečovacího zařízení kompresoru.</li> </ul>	
<b>Uříznutí nebo utržení:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zakrytí převodů za provozu,</li> <li>• dodržování zákazu oprav a seřizování mechanismů za provozu,</li> <li>• používání bezpečného způsobu výměny hnacích řemenů.</li> </ul>	
<b>Zachycení, vtažení, navinutí:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zakrytí všech rotujících částí ochranným zařízením za provozu,</li> <li>• při sejmutí nebo vyřazeném ochranném zařízení provádět opravy, údržbu a jinou manipulaci výhradně za klidu kompresoru, tj. po vypnutí hlavního vypínače, v případě pohonu spalovacím motorem po zastavení chodu spalovacího motoru,</li> <li>• nezbytnou kontrolu při sejmutých ochranných krytech za provozu provádět se zvýšenou opatrností, při dodržení bezpečné vzdálenosti od nebezpečných míst.</li> </ul>	

<b>Rizika akceptovatelná pouze po provedení účinných opatření ke snížení těchto rizik:</b>		
<b>Pojmenování rizika</b>	<b>Řešení rizika</b>	
<b>Zasažení vymrštěnými částmi tlakového celku:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>montáž nebo demontáž, případně opravy součástí tlakového celku kompresoru provádět po vypuštění tlakového média a následné kontrole beztlakového stavu.</li> </ul>	
<b>Zasažení pevnými částmi unášenými proudem stlačeného vzduchu:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>výfukové vývody od pojistných zařízení vyvést mimo dosah obsluhy,</li> <li>při odstraňování nežádoucích úniků tlakového vzduchu používat vhodné OOPP, např. ochranný štít apod.</li> </ul>	
<b>Elektrická rizika:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>v důsledku dotyku s živými částmi elektrického zařízení kompresoru,</li> <li>v důsledku působení elektrostatických vlivů,</li> <li>v důsledku působení atmosférických elektrických vlivů</li> <li>v důsledku dotyku s neživými částmi, na kterých se může vyskytnout při poruše nebezpečné dotykové napětí.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>před uvedením kompresoru do provozu zajistit připojení předepsaným způsobem a v odpovídajícím krytí pro dané prostředí,</li> <li>provádět předepsané revize a údržby el. zařízení kompresoru,</li> <li>po napojení kompresoru na průmyslové (tlakové) rozvody provést vhodné opatření (např. pospojení) proti působení elektrostatických vlivů,</li> <li>propojení vodivých částí rozvodů tlakového vzduchu a vzduchotechniky mezi sebou a k uzemňovací soustavě,</li> <li>doplňující ochrannou soustavu (např. pospojení) pravidelně udržovat a revidovat.</li> </ul>	
<b>Tepelná rizika:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>popálení o horké části kompresoru.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>s opravami nebo údržbou začít, až po poklesu teploty opravovaných částí na bezpečnou teplotu – pod hranici 60 °C,</li> <li>pokud nelze vyčkat na pokles teploty, je nutno použít ochranné rukavice s dostatečnou izolační funkcí.</li> </ul>	
<b>Opaření horkým olejem:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>manipulaci s olejovou náplní začít až po poklesu teploty pod 60 °C,</li> <li>používat vhodné OOPP – např. rukavice,</li> <li>používat vhodné nádoby pro manipulaci s olejem.</li> </ul>	
<b>Akustická rizika – hluk:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ztráta nebo poškození sluchu.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>umístění kompresoru mimo prostor, kde pracují jiné osoby než obsluha kompresoru,</li> <li>vybavení obsluhy kompresoru ochrannými pomůckami OOPP pro ochranu proti hluku.</li> </ul>	
<b>Riziko požáru nebo výbuchu:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>v prostoru, kde je umístěn a provozován kompresor, zajistit dobré větrání tak, aby nedocházelo ke koncentraci škodlivin nebo hořlavých, případně výbušných látek,</li> <li>prostor, kde je umístěn a provozován kompresor, nepoužívat jako sklad nebezpečných látek, případně hořlavin.</li> </ul>	

<p><b>Rizika vytvářená nepříznivými vlivy v provozu a nedodržováním optimálních provozních podmínek:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ohrožení zdraví nebo hmotná škoda v důsledku neočekávaného spuštění po přechodné ztrátě napětí,</li> <li>• ohrožení zdraví nebo hmotná škoda v důsledku nedostatečného výhledu nebo osvětlení ovladačů,</li> <li>• ohrožení zdraví nebo hmotná škoda v důsledku chybné montáže,</li> <li>• ohrožení zdraví nebo hmotná škoda v důsledku nesprávné manipulace se zařízením nebo jeho podstatnou částí,</li> <li>• ohrožení zdraví nebo hmotná škoda v důsledku špatné obsluhy,</li> <li>• ohrožení zdraví třetích osob.</li> </ul>	<p><b>Musí být provedena nápravná opatření:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• úprava ovládacího a řídicího systému, která zamezuje opětovnému rozběhu zařízení - kompresoru po předchozí ztrátě napětí,</li> <li>• v odůvodněných případech, kde nehrozí přímo ohrožení zdraví nebo vznik škody, ke snížení rizika stačí vhodná výstraha nebo upozornění obsluhy,</li> <li>• ovladače umístit v zorném poli obsluhy,</li> <li>• ovladače umístěné mimo zorné pole obsluhy musí být zvýrazněny a samostatně osvětleny,</li> <li>• při montáži dodržovat výrobcem doporučený postup montáže,</li> <li>• v případě, že pro dané zařízení nebo provozní podmínky není doporučený postup vhodný, zpracovat nový postup, který zohlední konkrétní podmínky,</li> <li>• při manipulaci se zařízením nebo jeho podstatnou částí dodržovat postupy doporučené výrobcem,</li> <li>• v případě potřeby, pokud doporučený postup nevyhovuje, zpracovat nový, který zohlední konkrétní podmínky,</li> <li>• pro zařízení stanovit odborně způsobilou obsluhu,</li> <li>• obsluhu zařízení pravidelně opakovaně školit a ověřovat její znalosti, obsluhu přezkušovat,</li> <li>• bezpodmínečně zamezit přístup nepovolaných - třetích osob k zařízení.</li> </ul>	
---	--	--

<b>Rizika nepřijatelná:</b>		
<b>Pojmenování rizika</b>	<b>Řešení rizika</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• vylučující uvedení zařízení do provozu, případně další provoz zařízení.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• provoz kompresoru s nevyhovující a neodborně provedenou elektrickou instalací,</li> <li>• spuštění kompresoru bez provedené výchozí revize el. zařízení,</li> <li>• provoz kompresoru bez provedené periodické revize el. zařízení v provozu,</li> <li>• spuštění kompresoru bez provedené výchozí revize tlakového zařízení,</li> <li>• provoz kompresoru bez provedené provozní revize tlakového zařízení v provozu,</li> <li>• provoz kompresoru bez ochranného zařízení pohonu,</li> <li>• provoz kompresoru bez funkčního zařízení proti překročení povoleného přetlaku,</li> <li>• provoz kompresoru s tlakovou nádobou bez předepsané dokumentace, bez provedených revizí a zkoušek.</li> </ul>	

### 3. BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

#### 3.1. Bezpečnostní štítky (symboly)

Definice (vysvětlení) grafických symbolů:

	<p><b>Seznámení se s výrobkem, jeho obsluhou</b></p> <p>Před instalací, spuštěním nebo údržbou kompresoru si pečlivě prostudujte tento NKP.</p>
	<p><b>Nebezpečí úrazu elektrickým proudem</b></p> <p>Před zahájením jakýchkoli prací na kompresoru je nutno jej odpojit od napájecího zdroje.</p>
	<p><b>Nebezpečí popálení stykem s horkými částmi</b></p> <p>Na kompresoru jsou některé díly, které mohou dosahovat vysokých teplot.</p>
	<p><b>Nebezpečí spuštění stroje bez výstrahy</b></p> <p>Kompresor pracuje v automatickém režimu a je uveden do chodu, pokud jsou splněny podmínky pro jeho provoz. Před možným spuštěním bez zásahu obsluhy za provozu v automatickém režimu, dálkovém řízení nebo po znovuobnovení napájecího napětí např. po výpadku varovat osoby, které by mohly být ohroženy.</p>
	<p><b>Nebezpečí, zavěšené břemeno</b></p> <p>Nikdy nestůjte v nebezpečné zóně zvedaného břemene.</p>
	<p><b>Ekologická likvidace</b></p> <p>Likvidaci stroje a použitých materiálů provádějte v souladu s příslušnou legislativou.</p>



### **3.2. Výstraha - možná nebezpečí**

Kompresor byl navržen a vyroben podle nejnovějších technických norem a uznávaných bezpečnostních předpisů a je samozřejmě vybaven příslušnými bezpečnostními zařízeními. Zbytková nebezpečí přesto ale nelze vyloučit. Většina nehod, k nimž dochází při provozu a údržbě kompresoru, je způsobena zanedbáním základních bezpečnostních předpisů, opatření, z důvodu nedostatečné kvalifikace, chyb pracovníků při obsluze a servisu zařízení, při porušení zákazu provádět čištění, mazání, údržby a opravy za provozu. Nehodě se lze často vyhnout rozpoznáním potenciálně nebezpečné situace, dříve než nastane a dodržováním příslušných bezpečnostních postupů. Nevhodné nebo nebezpečné používání kompresoru může mít za následek smrt nebo vážné zranění osob. Vyhněte se případným nebezpečím, dodržujte následující základní bezpečnostní pokyny.

### **3.3. Obsluha kompresoru - důležité informace**

Pro bezpečný provoz, obsluhu stroje a minimalizaci rizika osobního poranění přísně dodržujte doporučení a pokyny výrobce uvedené v tomto návodu k použití (dále jen NKP). Před prvním spuštěním stroje a následným uvedením kompresoru do provozu ověřte, že pověřená osoba má potřebnou kvalifikaci, byla proškolená pro danou práci, seznámila se s kompletním zněním tohoto NKP, dokonale všemu porozuměla a je dále seznámena i s doplňujícími pokyny provozující společnosti a správně je pochopila. Nikdy nepoužívejte tento kompresor způsobem, jenž není výrobcem specificky doporučen, pokud se napřed neujistíte, že plánované použití bude pro vás i pro ostatní pracovníky bezpečné.

Výrobce neručí za vady vzniklé nedodržením podmínek uvedených v tomto NKP, tzn. nedodržením předepsaného napětí, nesprávným zapojením, nevhodným jištěním, tepelným přetížením způsobeným nevhodným umístěním stroje v nevětraném prostoru s omezenou cirkulací chladicího média kolem chladících ploch, násilným zásahem nebo rozebráním neodbornou osobou, a to ani v případě, že toto není výslovně uvedeno v tomto návodu. Výrobce neručí za škody způsobené neodborným zásahem, manipulací a použitím kompresoru pro jiné účely, než jsou uvedeny v tomto NKP.

- **Bud'te bdělí**

Dávejte pozor na to, co děláte. Nepracujte s kompresorem, je-li Vaše pracovní schopnost snížena nemocí nebo únavou. Nikdy nepoužívejte kompresor, jste-li pod vlivem alkoholu, drog nebo léků vyvolávajících ospalost.

- **Nikdy zařízení neprovozujte při sejmutých ochranných krytech**

Nikdy neprovozujte tento kompresor, aniž by měl nasazeny všechny ochranné kryty a bezpečnostní prvky a aniž by byly v patřičném provozním stavu. Vadné kryty vyměňte. Jestliže údržba nebo servisní práce vyžadují sejmutí ochranného krytu nebo vyřazení bezpečnostních prvků, nezapomeňte před obnovením provozu kompresoru namontovat ochranné kryty zpět a aktivovat bezpečnostní prvky.

- **Nikdy se nedotýkejte pohybujících se částí**

Nikdy nepřibližujte ruce, prsty nebo jiné části těla k pohybujícím se dílům kompresoru.

- **Provozujte kompresor při jmenovitém napětí**



Provozujte kompresor na napětí, uvedené na štítku soustrojí. Budete-li používat kompresor na napětí odlišné, dojde k jeho poškození.

- **Chraňte se před úrazem el. proudem**

Než začnete provádět manipulaci, prohlídku, kontrolu, údržbu a opravu, odpojte kompresor od elektrické sítě a vypusťte stlačený vzduch ze soustavy.

- **Dodržujte bezpečnostní pravidla**



- odpojit, např. vypnout hlavní vypínač apod.,
- zajistit proti znovuzapnutí, např. označit tabulkou,
- zjistit beznapěťový stav,
- okolní díly pod napětím zakrýt nebo ohraničit.

**Doporučení:** Přívodní vedení elektrického proudu pro kompletní zařízení doporučujeme vybavit proudovým chráničem.

- **Nezastavujte kompresorovou stanici vytažením zástrčky ze zásuvky**

K zastavení použijte ovládací tlačítko v poloze 0 spínače.

- **Vyhýbejte se neúmyslnému spuštění**

Je-li kompresor připojen k napájecímu zdroji, nebo je-li tlaková nádoba naplněna stlačeným vzduchem, kompresor nikdy nepřemísťujte. Před připojením kompresoru k napájecímu zdroji nezapomeňte zkontrolovat, zda je ovladač spínače v poloze 0.

- **Nezacházejte hrubě s přívodní šňůrou**

Nikdy zástrčku ze zásuvky nevytrhávejte za přívodní šňůru. Veďte šňůru mimo dosah tepla, oleje a ostrých hran. Kontrolujte pravidelně šňůry, jsou-li poškozené, nechte je odborně vyměnit.

- **Provádějte pečlivou údržbu kompresoru**

Dodržujte všechny pokyny pro intervaly servisu a údržby. Servisní činnosti a opravy stroje zadávejte pouze proškoleným pracovníkům s odpovídající kvalifikací. Náročné opravy musí být prováděny pouze proškolenými pracovníky autorizovaného servisu.

- **Používejte výhradně originální náhradní díly**

Jiné než originální náhradní díly mohou mít za následek ztrátu záručních práv a ručení za výrobek, mohou vést k nesprávné funkci a v konečných důsledcích i k poranění obsluhy. Originální náhradní díly získáte u svého dodavatele.

- **Používejte pouze doporučené díly a armatury**

Používejte výhradně doporučené vzduchové díly a příslušenství určené pro přetlaky shodné a vyšší než je maximální výtlačný přetlak kompresoru.

- **Kompresor neopravujte**

Neprovádějte úpravy kompresoru. S jakýmkoliv zamýšlenými úpravami na kompresorovém soustrojí se obraťte na technickou pomoc výrobce. Neoprávněné úpravy mohou nejen zhoršit parametry kompresoru, ale mohou vést rovněž k nehodám nebo zranění opraváře, který nemá požadované znalosti a technické zkušenosti.

- **Tlakové nádoby neopravujte**

Na tlakové nádobě je zakázáno provádět jakékoliv svářečské práce.

- **Nikdy nepoužívejte kompresor vadný nebo pracující neobvykle**

Je-li patrné, že kompresor pracuje neobvykle, vydává podivné zvuky nebo se jinak projevuje jako vadný, ukončete neprodleně práci a zaříd'te opravu v autorizovaném servisním středisku.

- **Nepoužívejte stroj v prostředí mokrém**

Kompresory nejsou určeny pro prostředí vlhké nebo mokré, ani pro práci ve vodě nebo pod vodou.

- **Nepoužívejte stroj v prostředí s nebezpečím výbuchu**

Kompresory nejsou určeny pro prostředí s nebezpečím výbuchu. Nasávaný vzduch nesmí obsahovat žádné hořlavé výpary, např. rozpouštědla barev apod., které mohou vést k vnitřnímu vzplanutí.

- **Nečistěte plastové díly rozpouštědlem**

Rozpouštědla, jako například benzín, ředidlo, technický benzín, chlorid uhličitý a alkohol mohou mít za následek poškození a popraskání plastových dílů. K čištění těchto dílů proto tato rozpouštědla nepoužívejte. Plastové díly čistěte měkkým hadrem zvlhčeným mýdlovou vodou a nakonec je dosucha otřete.

- **Nikdy se nedotýkejte horkého povrchu**



Hrozí nebezpečí popálení, a proto se nedotýkejte tepelně exponovaných částí kompresoru, např. hlav, válců, apod.

- **Nemiřte proudem vzduchu proti člověku**

Proud vzduchu může způsobit poranění, proto nemiřte proudem vzduchu proti člověku ani zvířatům.

- **Nepřipus'te přístup dětem**

Nenechte nepovolané osoby ani děti dotýkat se kompresoru.

- **Udržujte větrací otvory a chladicí žebra v čistotě**

Větrací otvory a chladicí žebra musí být udržovány v čistotě, aby vzduch mohl vždy volně proudit a zajistit tak potřebné chlazení stroje.

- **Jestliže kompresor nepoužíváte, vypněte ovládací spínač**

Není-li kompresor používán, přepněte ovládací tlačítko do polohy 0 spínače, odpojte jej od napájecího zdroje a otevřete výpustný kohout k vypuštění stlačeného vzduchu z tlakové nádoby, popř. i z rozvodu stlačeného vzduchu.

- **Ukončení provozu**

Odpojte kompresor od napětí, ovládací spínač přepněte do polohy 0 a zajistěte přívod napětí proti náhodnému a nepovolanému zapnutí. Vypusťte stlačený vzduch ze všech částí kompresoru. Po zjištění, že tlak média v systému poklesl na 0, odpojte kompresor od rozvodu stlačeného vzduchu. Vypusťte kondenzát z tlakové nádoby. Separaci, recyklaci a likvidaci odpadů nechte odborně provést v souladu s platnými zákony.

- **Likvidaci odpadů**



Likvidaci odpadů provádějte v souladu s platnými předpisy a zákony o odpadech.

***Výrobce nenese odpovědnost za jakékoliv škody způsobené nedbalostí nebo nedodržením výše uvedených pokynů!***

## 4. POUŽITÍ

Kompresory zajišťují technický stlačený vzduch pro průmyslové využití a použití v různých službách (např. v truhlářských, čalounických, lakýrnických, zámečnických a karosářských dílnách). Potřeby stlačeného vzduchu pro speciální použití ve zdravotnictví a potravinářském průmyslu vyžadují zařazení zařízení pro úpravu technického stlačeného vzduchu – filtraci mechanických částic a olejových aerosolů.

### **Zakázané použití**

Kompresory se nesmí provozovat v prostředí s nebezpečím výbuchu, požáru a uvolňování nebezpečných agresivních látek. Zařízení se dále nesmí použít pro dodávku technického stlačeného vzduchu v přímém kontaktu s potravinami nebo vzduchu dýchaného lidmi. Stroj se smí používat pouze k účelu pro který byl zkonstruován, jakékoli jiné nevhodné použití je považováno za nesprávné a zakázané.

***Výrobce nenese odpovědnost za jakékoliv škody způsobené nevhodným nebo zakázaným použitím!***

## 5. DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ



Kompresory odolávají při dopravě a skladování teplotám v rozsahu od -25 °C do 55 °C, přičemž musí být učiněna vhodná opatření, aby se předešlo poškození vlhkem, vibracemi, otřesy nebo rázy. Kompresory v dodávaném latění je možné manipulovat pomocí vysokozdvizného vozíku. Jestliže se předpokládá pozdější přeprava stanic, je třeba použít dřevěné dno latění. Proti samovolnému pohybu je nutné kompresor nehybně upevnit k dřevěnému dnu. Nikdy nestůjte v nebezpečné zóně zvedaného břemene.

**UPOZORNĚNÍ: Kompresory lze přepravovat i skladovat pouze v pracovní poloze.**

## 6. UMÍSTĚNÍ

Kompresory jsou určeny pro prostředí IE 34 dle ČSN EN 60 721-3-3 a stanice jsou schopny pracovat při teplotě okolí od 5 °C do 40 °C (soustrojí při teplotě okolí od -5 °C do +40 °C), při relativní vlhkosti od 30 % do 80 % ve výškách do 1000 m nad mořem. Optimální rozsah okolní teploty je od 15 °C do 25 °C.

Kompresor ustavte na vodorovném, pevném podkladu a umístěte tak, aby ovládací prvky, armatury a přípojky byly dobře přístupné. Kompresor nevyžaduje speciální základ, a proto jakákoliv rovná podlaha, která unese hmotnost zařízení a jejíž sklon nepřekročí 3°, vyhovuje. Pro zajištění vyhovujícího chlazení stroje ustavte soustrojí tak, aby sací mříž ventilátoru byla vzdálena od stěny nejméně 300 mm.

Stroj neumísťujte do prostoru na podloží okolní konstrukce, která je namáhána vibracemi nebo rázy. V případě, že je nutné stroj umístit do okolní konstrukce namáhané vibracemi a rázy, je nezbytné odstínit přenos těchto vibrací usazením stroje na vhodné tlumiče vibrací a rázů.

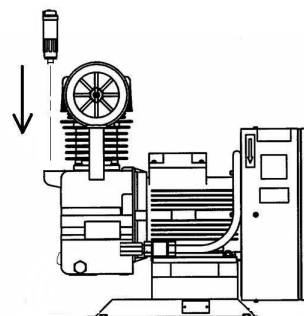
Kompresor musí být umístěn v suchém a větraném prostoru tak, aby nasávaný vzduch byl čistý, bez prachu, rozprášené barvy, výparů kyselin, hořlavých látek, apod., jinak může dojít k předčasnému opotřebení stroje. Zařízení musí být přiměřeně chráněno před vniknutím pevných těles, kapalin, agresivním prostředím apod.

**UPOZORNĚNÍ: Kompresory nesmí být použity v prostředí s nebezpečím výbuchu.**

***Výrobce nenes odpovědnost za jakékoliv škody způsobené nedbalostí nebo nedodržením výše uvedených pokynů!***

## 7. INSTALACE A MONTÁŽ

Při instalaci kompresoru odstraňte zátku otvoru pro výdech a našroubujte výdech (viz. obr.), který je ke kompresoru přibalen. Výdech napoložte tak, aby šipka v jeho horní části směřovala v ose od kompresoru. Při instalaci přívodní šňůry je nutné umístit hlavní vypínač dle ČSN EN 60204-1 ed. 2, čl. 5.3 v dosahu obsluhy kompresoru. Používejte přívodní kabely s dostatečným průřezem, aby bylo zajištěno dostatečné napětí na svorkách elektromotoru při spuštění i za provozu (prodlužování přívody apod.).



Uživatel musí zajistit jištění vedení proti zkratu a jištění elektromotoru proti přetížení, není-li jím zařízení vybaveno. Elektrické zařízení musí být umístěno tak, aby bylo vyloučeno nebezpečí působení agresivního prostředí a nebezpečí mechanického poškození. Výstup stlačeného vzduchu z kompresoru s rozvodem stlačeného vzduchu propojte pomocí pružného propoje - tlakové hadice tak, aby se kondenzát z výstupu neshromažďoval v kompresoru. Pro možnost ukotvení stabilní kompresorové stanice (SKS) k podlaze jsou patky tlakové nádoby opatřeny třemi otvory. Přemístitelnou kompresorovou stanici (PKS) vybavenou kolečky lze přemísťovat pouze po rovném a zpevněném terénu, např. po betonové podlaze apod. Při přemísťování (PKS) je nutné dbát zvýšené opatrnosti, aby nedošlo k poškození odkalovacího kohoutu.

Soustrojí (EK) nejsou vybavena odlehčovacím zařízením, proto je nutné zabezpečit, aby se rozbíhala pouze do atmosférického tlaku, nebo musí být zabezpečen rozběh kompresoru bez přetlaku ve výstupním potrubí.

**UPOZORNĚNÍ: Kompresory musí být přemísťovány bezpečně, po odpuštění přetlaku z tlakové nádoby a odpojení od el. sítě.**

***Výrobce nenese odpovědnost za umístění stroje do nevhodného prostředí a nedodržení pravidel bezpečné instalace stroje dle výše uvedených pokynů.***

## 8. TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ kompresoru		Soustrojí EK 9	Soustrojí EK 9/12	Soustrojí EKK 9	Soustrojí EKNA 9
Teoretická výkonnost	(m <sup>3</sup> /h) (l/min)	15,1 252			
Výkonnost kompresoru - vztažená na sací podmínky	(m <sup>3</sup> /h) (l/min)	9 155			
Jmenovitý výtláčný přetlak	(bar)	8			
Přetlakový rozsah automat. cyklu	(bar)	-	-	-	10 - 13
Nejvyšší dovolený tlak PS	(bar)	10	12 *	10	13 *
Nejnižší a nejvyšší dovolená teplota TS	(°C)	-5 až 40			
Sací tlak absolutní	(bar)	1			
Sací teplota	(°C)	20			
Druh vzdušiny		vzduch			
Počet válců		2			
Počet stupňů		1			
Průměr válce	(mm)	50			
Zdvih pístu	(mm)	45			
Jmenovité otáčky	(min <sup>-1</sup> )	1 435			
Teplota na výstupu	(°C)	70	70	70	40
Príkon na hřídeli kompresoru	(kW)	1,4			
Chlazení		vzduchem			
Mazání		rozstříkem			
Množství oleje v klikové skříni	(ml)	600			
Druh oleje		COMPOIL P			
Spotřeba oleje	(ml/h)	2,2			
Garantovaný akustický výkon L <sub>WA</sub>	(dB)	85			
Hladina hluku **	(dB)	71			
Hmotnost	(kg)	31	31	34	46
Objem tlakové nádoby	(litry)	-	-	-	-
Stupeň ochrany		IP 54			
Max. počet zapnutí kompresoru	(h <sup>-1</sup> )	15			
Instalovaný výkon	(kW)	1,5			
Napětí	(V)	3 x 400			
Kmitočet	(Hz)	50			

\* Provoz kompresoru do přetlaku 10 bar je časově neomezený. Při provozu nad 10 bar je jeho chod omezen poměrem 2/1 (chod / klid) s max. dobou nepřetržitého chodu 15 minut.

\*\* Hladina emisního akustického tlaku A na stanovišti obsluhy L<sub>p</sub>WSA (reference 20 μPa) dB (s nejistotou 3 dB). Hodnoty byly zjištěny dle zkušební předpisu pro hluk vyzařovaný kompresory ČSN EN ISO 2151.

Výkonnost kompresoru - objemový průtok vzdušiny výtláčným hrdlem kompresoru, vztažený na absolutní tlak a teplotu v sání, tj. na 1 bar, 20 °C a relativní vlhkost 0 %.

Typ kompresoru		Stanice PKS 9/50	Stanice PKS 9/100	Stanice PKS 9/100/12	Stanice SKS 9/100 SKS 9/100M
Teoretická výkonnost	(m <sup>3</sup> /h) (l/min)	15,1 252			
Výkonnost kompresoru - vztažená na sací podmínky	(m <sup>3</sup> /h) (l/min)	9 155			
Jmenovitý výtláčný přetlak	(bar)	8			
Přetlakový rozsah automat. cyklu	(bar)	6,5 - 9	6,5 - 9	9 - 12	6,5 - 9
Nejvyšší dovolený tlak PS	(bar)	10	10	12 *	10
Nejnižší a nejvyšší dovolená teplota TS	(°C)	5 až 40			
Sací tlak absolutní	(bar)	1			
Sací teplota	(°C)	20			
Druh vzdušiny		vzduch			
Počet válců		2			
Počet stupňů		1			
Průměr válce	(mm)	50			
Zdvih pístu	(mm)	45			
Jmenovité otáčky	(min <sup>-1</sup> )	1 435			
Teplota na výstupu	(°C)	30			
Príkon na hřídeli kompresoru	(kW)	1,4			
Chlazení		vzduchem			
Mazání		rozstříkem			
Množství oleje v klikové skříni	(ml)	600			
Druh oleje		COMPOIL P			
Spotřeba oleje	(ml/h)	2,2			
Garantovaný akustický výkon L <sub>WA</sub>	(dB)	85			
Hladina hluku **	(dB)	71			
Hmotnost	(kg)	50	60	91	62
Objem tlakové nádoby	(litry)	50		100	
Stupeň ochrany		IP 54			
Max. počet zapnutí kompresoru	(h <sup>-1</sup> )	15			
Instalovaný výkon	(kW)	1,5			
Napětí	(V)	3 x 400			
Kmitočet	(Hz)	50			

\* Provoz kompresoru do přetlaku 10 bar je časově neomezený. Při provozu nad 10 bar je jeho chod omezen poměrem 2/1 (chod / klid) s max. dobou nepřetržitého chodu 15 minut.

\*\* Hladina emisního akustického tlaku A na stanovišti obsluhy L<sub>p</sub>WSA (reference 20 μPa) dB (s nejistotou 3 dB). Hodnoty byly zjištěny dle zkušební předpisu pro hluk vyzařovaný kompresory ČSN EN ISO 2151.

Výkonnost kompresoru - objemový průtok vzdušiny výtláčným hrdlem kompresoru, vztažený na absolutní tlak a teplotu v sání, tj. na 1 bar, 20 °C a relativní vlhkost 0 %.



Typ kompresoru		Stanice SKS 9/100 L	Stanice SKS 9/150	Stanice SKS 9/200	Stanice SKS 9/200/12
Teoretická výkonnost	(m <sup>3</sup> /h) (l/min)	15,1 252			
Výkonnost kompresoru - vztažená na sací podmínky	(m <sup>3</sup> /h) (l/min)	9 155			
Jmenovitý výtlačný přetlak	(bar)	8			
Přetlakový rozsah automat. cyklu	(bar)	6,5 - 9	6,5 - 9	6,5 - 9	9 - 12
Nejvyšší dovolený tlak PS	(bar)	10	10	10	12 *
Nejnižší a nejvyšší dovolená teplota TS	(°C)	5 až 40			
Sací tlak absolutní	(bar)	1			
Sací teplota	(°C)	20			
Druh vzdušiny		vzduch			
Počet válců		2			
Počet stupňů		1			
Průměr válce	(mm)	50			
Zdvih pístu	(mm)	45			
Jmenovité otáčky	(min <sup>-1</sup> )	1 435			
Teplota na výstupu	(°C)	30			
Příkon na hřídeli kompresoru	(kW)	1,4			
Chlazení		vzduchem			
Mazání		rozstříkem			
Množství oleje v klikové skříni	(ml)	600			
Druh oleje		**		COMPOIL P	
Spotřeba oleje	(ml/h)	2,2			
Garantovaný akustický výkon L <sub>WA</sub>	(dB)	85			
Hladina hluku ***	(dB)	71			
Hmotnost	(kg)	90	85	116	129
Objem tlakové nádoby	(litry)	100	150	200	200
Stupeň ochrany		IP 54			
Max. počet zapnutí kompresoru	(h <sup>-1</sup> )	15			
Instalovaný výkon	(kW)	1,5			
Napětí	(V)	3 x 400			
Kmitočet	(Hz)	50			

\* Provoz kompresoru do přetlaku 10 bar je časově neomezený. Při provozu nad 10 bar je jeho chod omezen poměrem 2/1 (chod / klid) s max. dobou nepřetržitého chodu 15 minut.

\*\* Zákaznické provedení.

\*\*\* Hladina emisního akustického tlaku A na stanovišti obsluhy L<sub>p</sub>WSA (reference 20 μPa) dB (s nejistotou 3 dB). Hodnoty byly zjištěny dle zkušebního předpisu pro hluk vyzařovaný kompresory ČSN EN ISO 2151.

Výkonnost kompresoru - objemový průtok vzdušiny výtlačným hrdlem kompresoru, vztažený na absolutní tlak a teplotu v sání, tj. na 1 bar, 20 °C a relativní vlhkost 0 %.

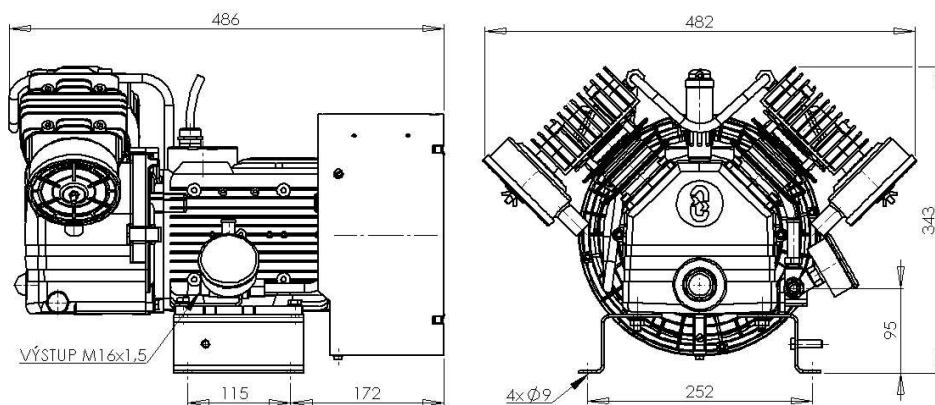
Typ kompresoru		Soustrojí EK 9-2	Stanice PKS 9-2/50	Stanice PKS 9-2/100	Stanice SKS 9-2/100
Teoretická výkonnost	(m <sup>3</sup> /h) (l/min)	15,1 252			
Výkonnost kompresoru - vztažená na sací podmínky	(m <sup>3</sup> /h) (l/min)	9 155			
Jmenovitý výtláčný přetlak	(bar)	8			
Přetlakový rozsah automat. cyklu	(bar)	-	6,5 - 9	6,5 - 9	6,5 - 9
Nejvyšší dovolený tlak PS	(bar)	10			
Nejnižší a nejvyšší dovolená teplota TS	(°C)	-5 až 40	5 až 40	5 až 40	5 až 40
Sací tlak absolutní	(bar)	1			
Sací teplota	(°C)	20			
Druh vzdušiny		vzduch			
Počet válců		2			
Počet stupňů		1			
Průměr válce	(mm)	50			
Zdvih pístu	(mm)	45			
Jmenovité otáčky	(min <sup>-1</sup> )	1 430			
Teplota na výstupu	(°C)	70	35	30	30
Příkon na hřídeli kompresoru	(kW)	1,4			
Chlazení		vzduchem			
Mazání		rozstříkem			
Množství oleje v klikové skříni	(ml)	600			
Druh oleje		COMPOIL P			
Spotřeba oleje	(ml/h)	2,2			
Garantovaný akustický výkon L <sub>WA</sub>	(dB)	85			
Hladina hluku *	(dB)	71			
Hmotnost	(kg)	31	50	60	62
Objem tlakové nádoby	(litry)	-	50	100	100
Stupeň ochrany		IP 54			
Max. počet zapnutí kompresoru	(h <sup>-1</sup> )	15			
Instalovaný výkon	(kW)	1,5			
Napětí	(V)	230			
Kmitočet	(Hz)	50			

\* Hladina emisního akustického tlaku A na stanovišti obsluhy L<sub>p</sub>WSA (reference 20 μPa) dB (s nejistotou 3 dB). Hodnoty byly zjištěny dle zkušební předpisu pro hluk vyzařovaný kompresory ČSN EN ISO 2151.

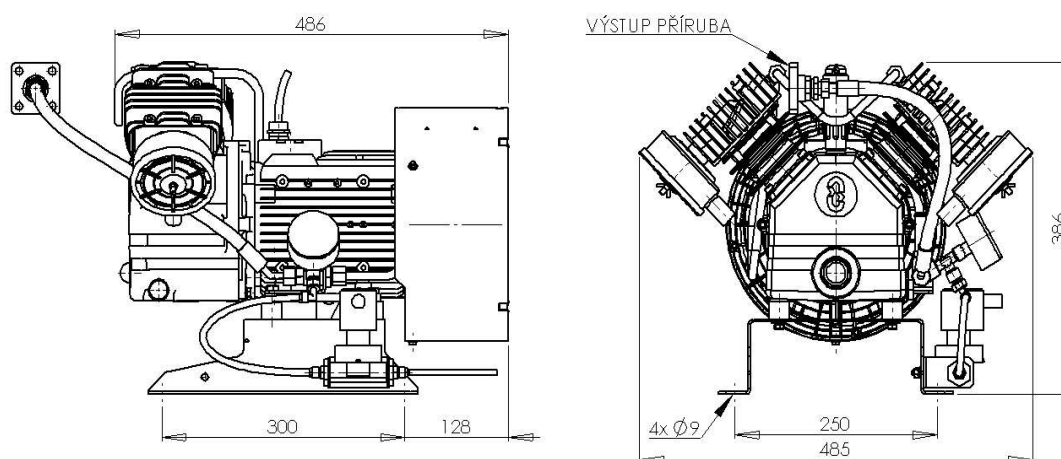
Výkonnost kompresoru - objemový průtok vzdušiny výtláčným hrdlem kompresoru, vztažený na absolutní tlak a teplotu v sání, tj. na 1 bar, 20 °C a relativní vlhkost 0 %.

## 9. ROZMĚROVÝ NÁČRT

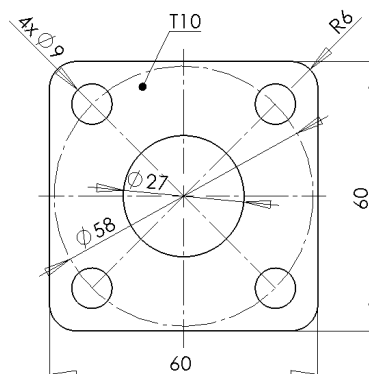
- EK 9, EK 9/12



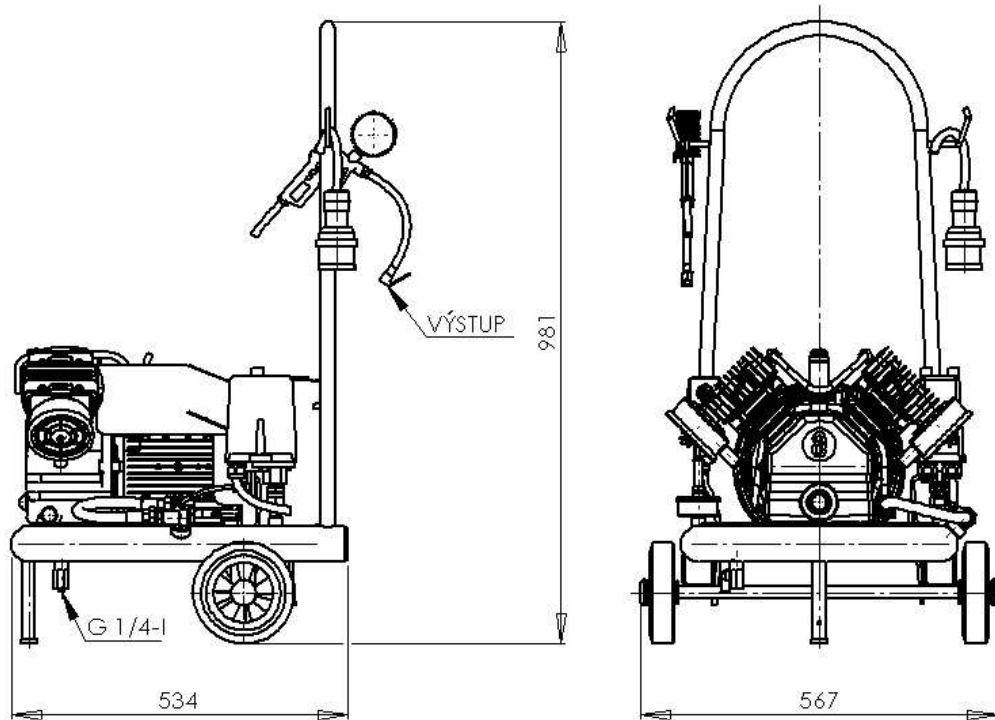
- EKK 9



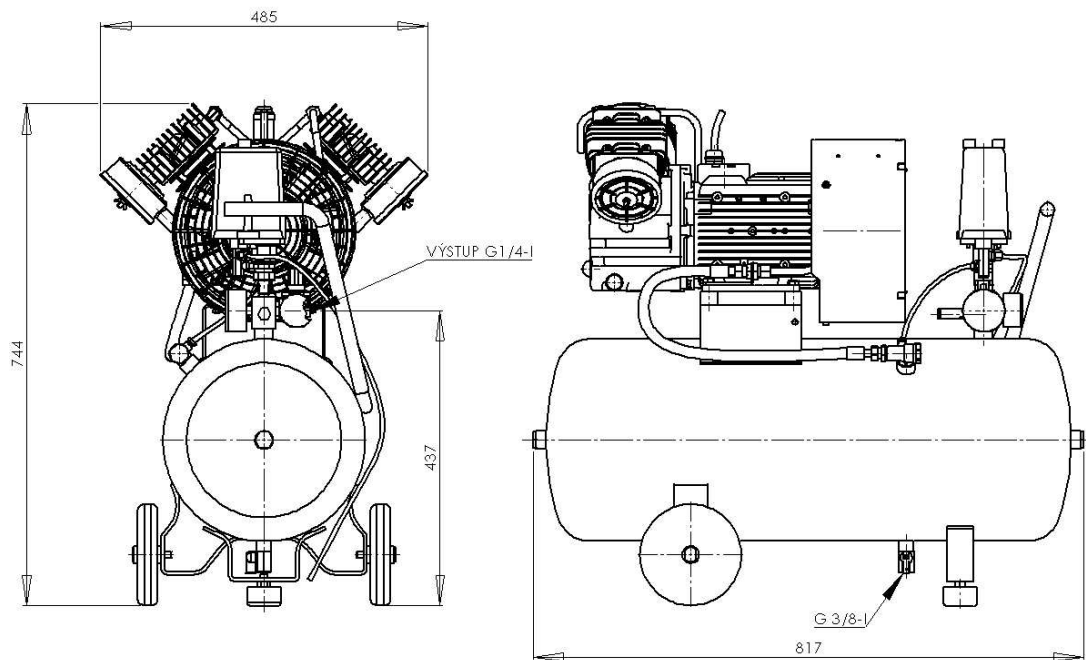
- PŘÍPOJNÉ ROZMĚRY PŘÍRUBY PRO SOUSTROJÍ EKK 9



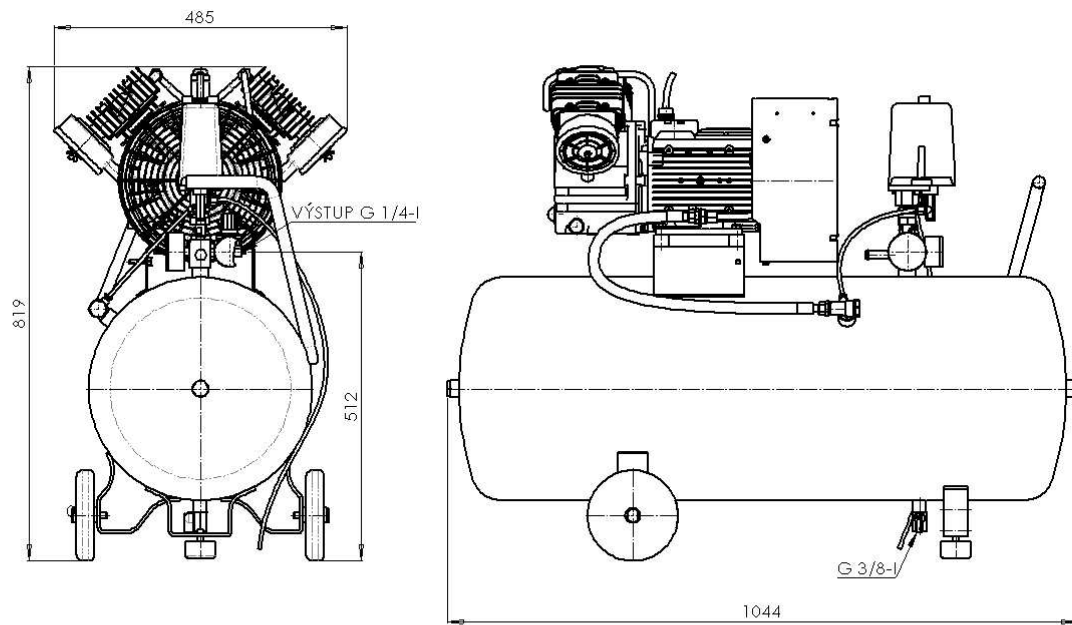
- EKNA 9



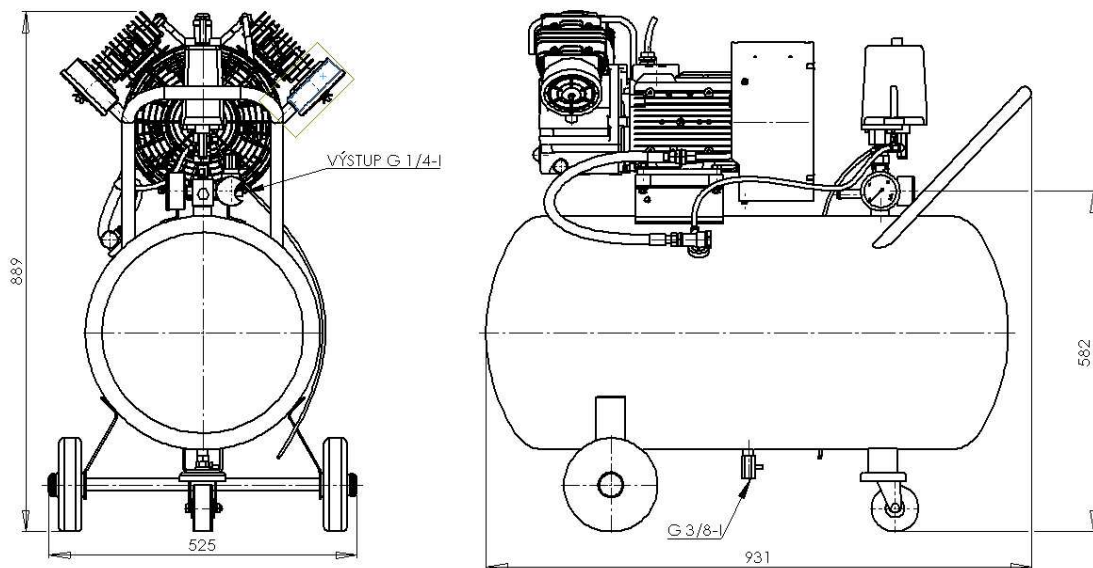
- PKS 9/50



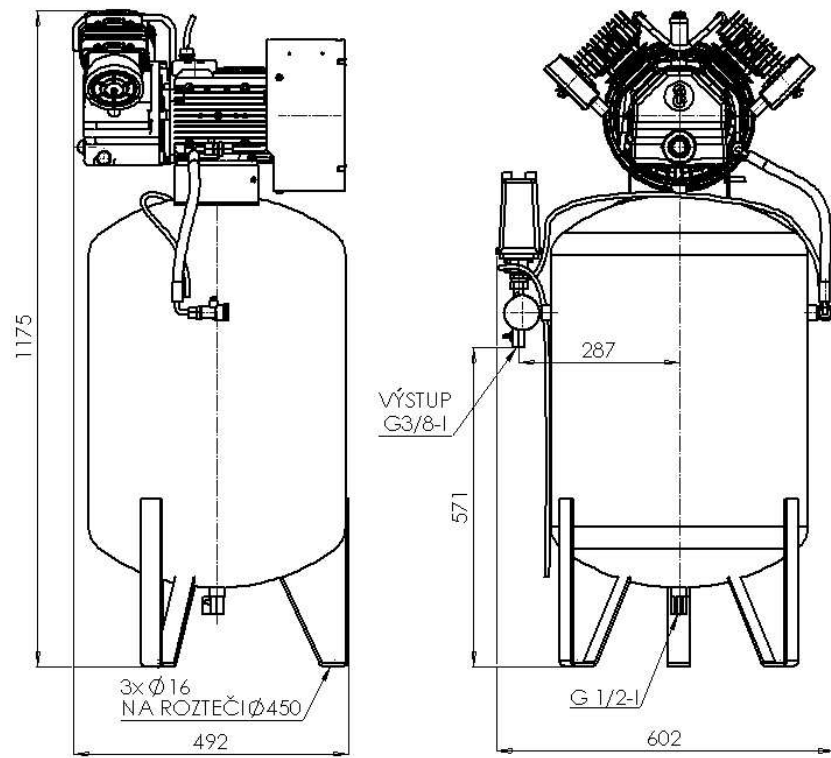
- PKS 9/100



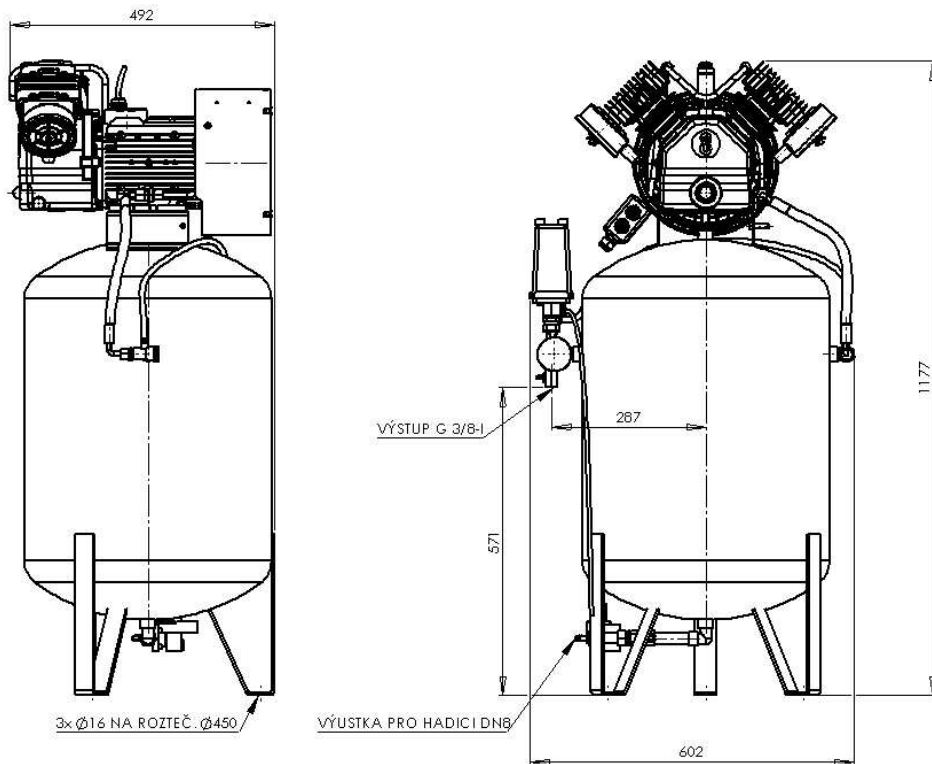
- PKS 9/100/12



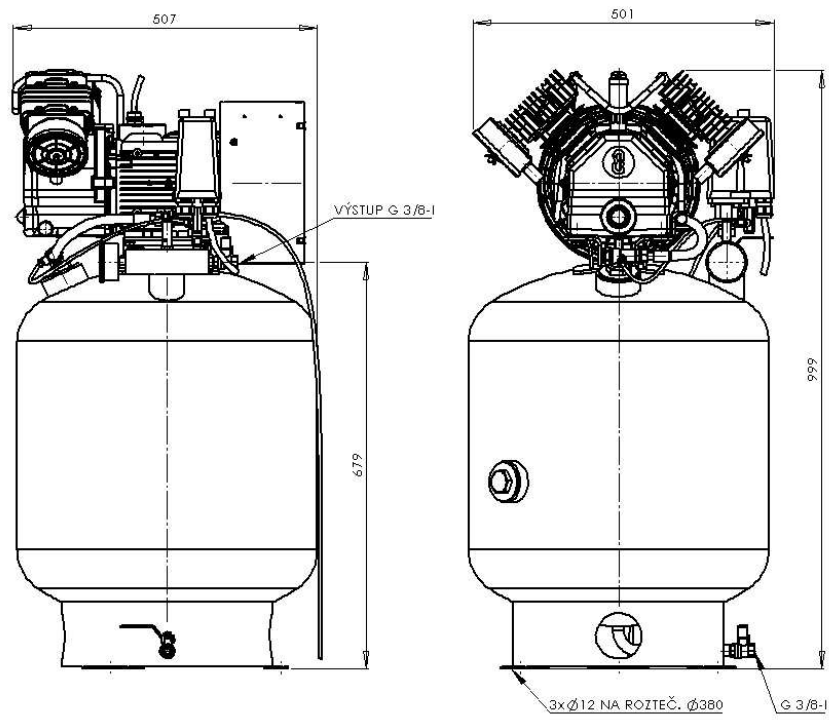
- SKS 9/100



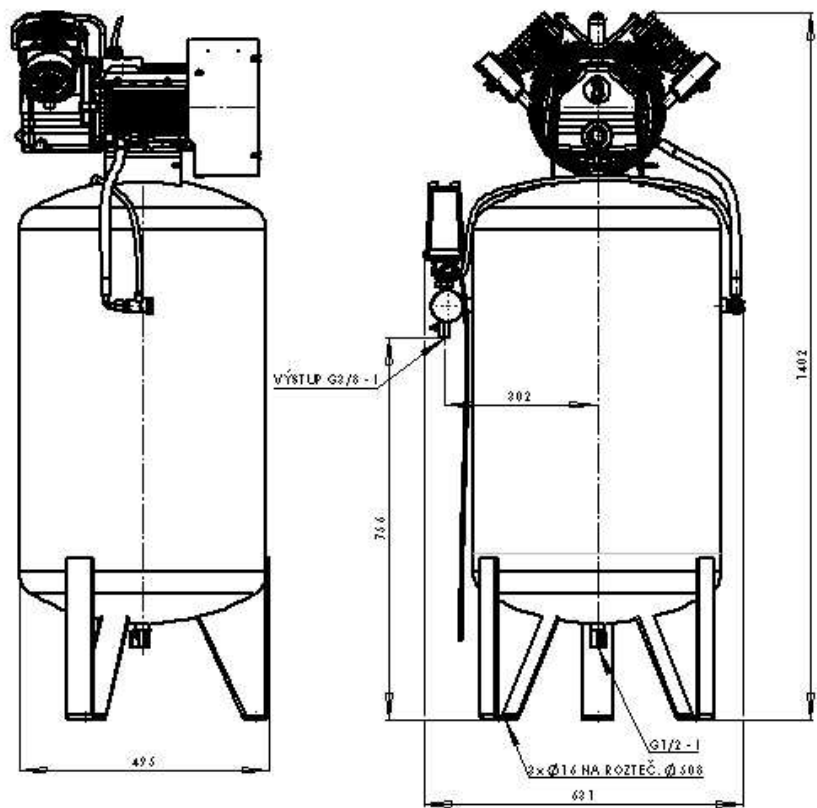
- SKS 9/100 M



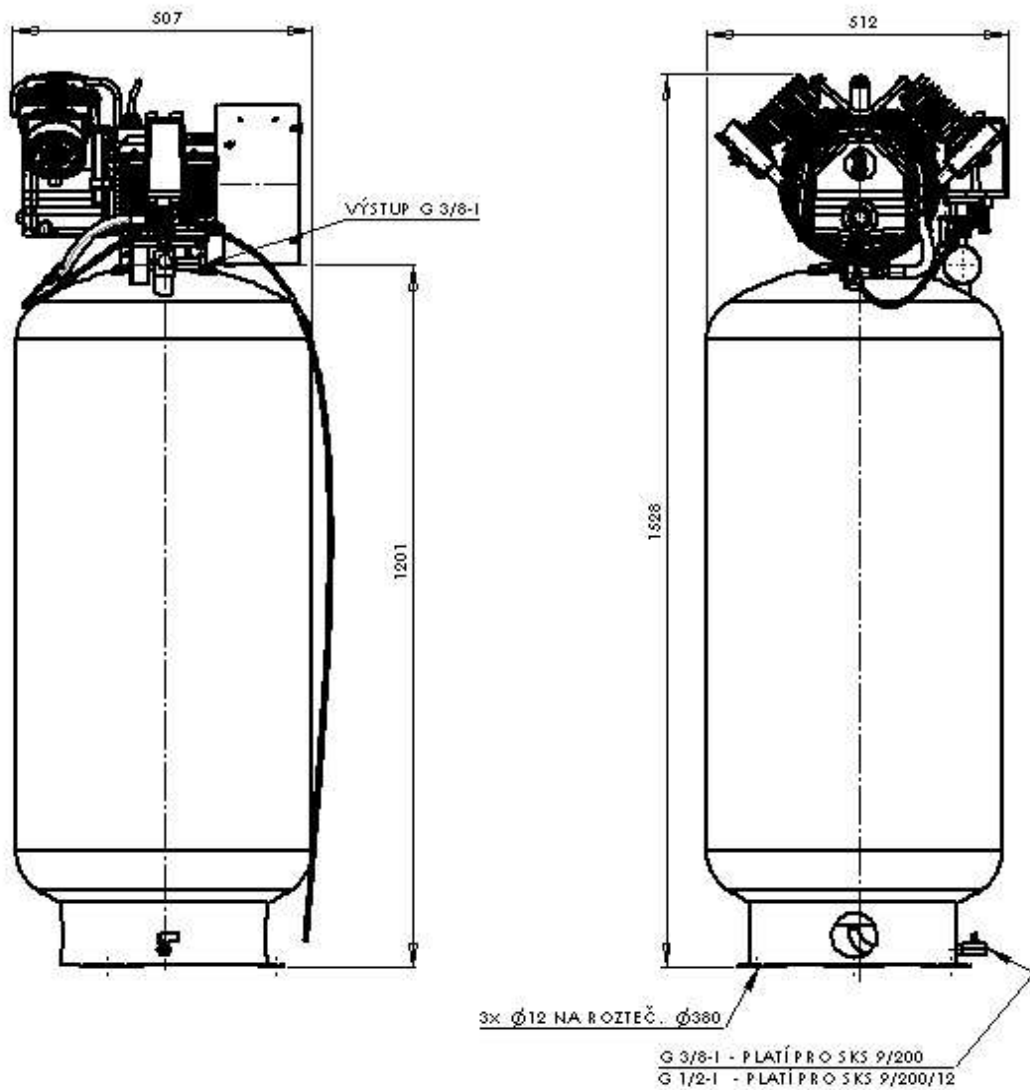
- SKS 9/100 L



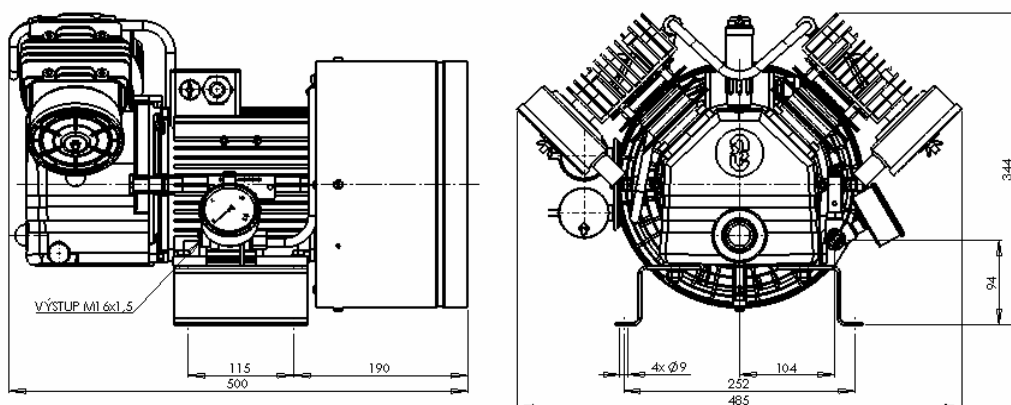
- SKS 9/150



- SKS 9/200; SKS 9/200/12

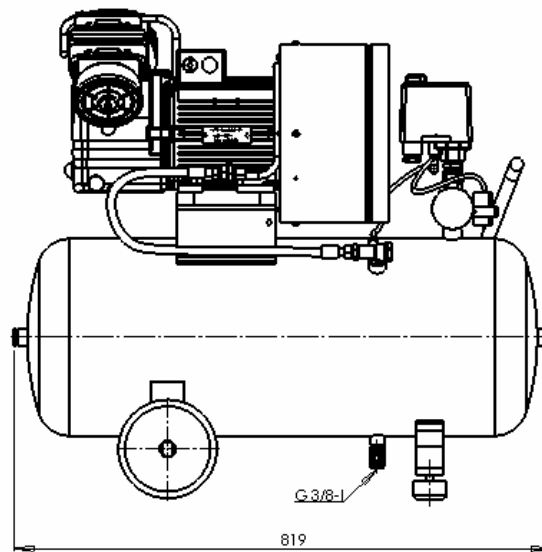
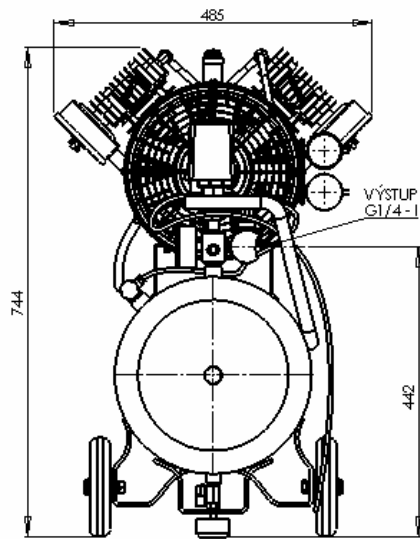


- EK 9-2

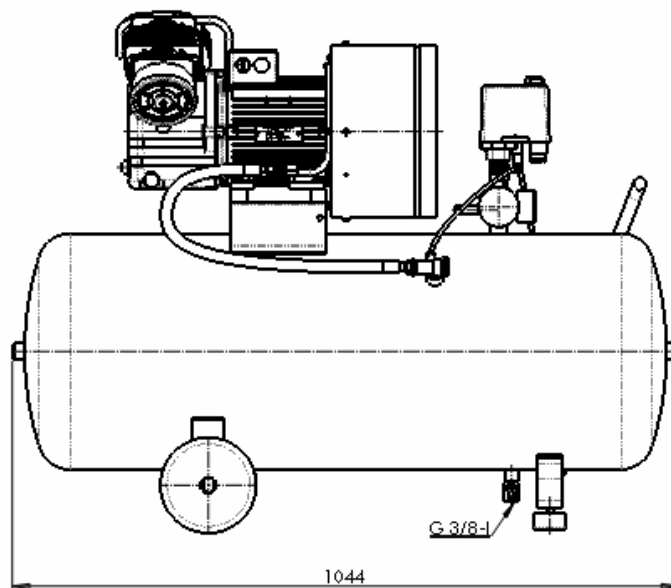
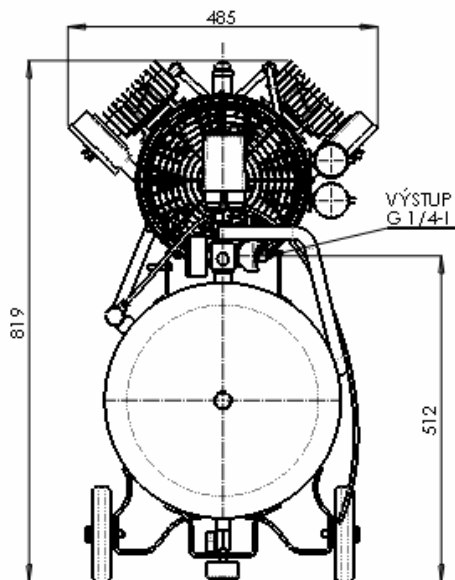




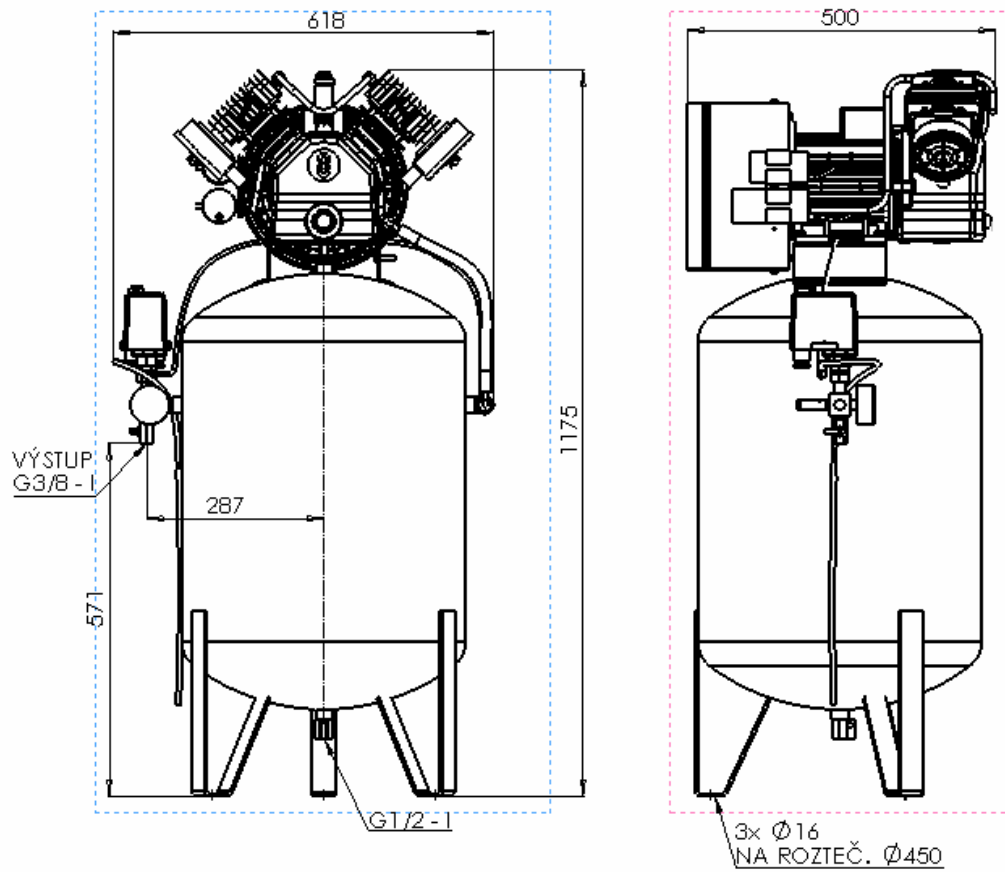
- PKS 9-2/50



- PKS 9-2/100



- SKS 9-2/100



## 10. TECHNICKÝ POPIS

### Popis kompresorových stanic řady 9

Elektromotorem poháněný jednostupňový pístový dvouválcový kompresor s válci do V, chlazený vzduchem je osazený na tlakové nádobě, která slouží jako zásobník stlačeného vzduchu. Automatický provoz kompresorové stanice (zapínání a vypínání) v nastaveném rozsahu přetlaků, ruční zapínání a vypínání, odlehčování výtlačného potrubí po zastavení stroje a jištění motoru proti přetížení zabezpečuje tlakový spínač s odlehčovacím ventilem, vypínačem a nadproudovou ochranou, která musí být nastavena na jmenovitý proud elektromotoru. Odlehčovací ventil po rozeznutí tlakového spínače vypustí vzduch z potrubí mezi kompresorem a zpětným ventilem a tím umožní rozběh stroje bez protitlaku. Zpětný ventil umístěný na tlakové nádobě zabraňuje proudění stlačeného vzduchu zpět do kompresoru po zastavení stroje. Ventilátor upevněný na volném konci hřídele elektromotoru zajišťuje chlazení soustrojí. Přetlak v tlakové nádobě je indikován manometrem a jištěn pojistným ventilem. Uzavření výstupu z tlakové nádoby umožňuje osazený kulový kohout. K vypouštění kondenzátu z tlakové nádoby slouží kulový kohout instalovaný ve spodní části tlakové nádoby.

Soustrojí EKNA 9 je upevněno na rámu, který je tvořen trubkou ohnutou do tvaru U s osazenými kolečky pro pojíždění a elektrovýbavou pro automatický provoz stroje. Výstup stlačeného vzduchu je veden přes filtr, který odstraňuje ze stlačeného vzduchu pevné a kapalné částice, do tlakové hadice s plnicí pistolí.

Stanice SKS 9/100M je vybavena časovačem s elektromagnetickým ventilem pro automatické vypouštění kondenzátu. Základní nastavení tohoto časovače - k odpouštění dochází pravidelně po 99 minutách po dobu 1 sekundy.

### Návod na seřízení časovače (opce automatického odpouštění kondenzátu z TN)

Chceme-li nastavit dobu uzavření ventilu, podržíme několik vteřin tlačítko (OFF) a na displeji se rozblíká nápis. Poté krokujeme tlačítky se šipkami sestupně, nebo vzestupně k námi požadovanému času. Tuto hodnotu zapíšeme do paměti tlačítkem (ENTER). Stejně postupujeme při nastavení doby otevření ventilu, jen pracujeme s tlačítkem (ON). Při otevření ventilu svítí červená dioda. Při stlačení tlačítka TEST proběhne okamžitě cyklus otevření ventilu.

**UPOZORNĚNÍ:** Nastavení časovače jiné, než základní vždy konzultujte s výrobcem.

## 11. TABULKA ÚDRŽBY PROVÁDĚNÉ UŽIVATELEM - X

Údržba kompresoru: Prováděná uživatelem - X Prováděná vyškolenými pracovníky - XX		po každém počtu provozních hodin (nebude-li dosaženo uvedených provoz. hodin)			
		24 (den)	100 (měsíc)	1000 (rok)	3000 (3 roky)
Mazání - olej	kontrola hladiny	X			
	první výměna		XX		
	výměna			XX	
Sací filtr	výměna			X	
Výdech - vložka	čištění		X		
	výměna			X	
Koncentrický ventil	čištění			XX	
	výměna				XX
Hadice	výměna				XX
Tlaková nádoba	vypuštění kondenzátu	X			
	provoz, revize	dle návodu k obsluze tlakové nádoby - XX			
Pojistný ventil	kontrola	1 x za měsíc - XX			
Manometr	kontrola	1 x za 3 měsíce - XX			

### Před zahájením opravy, nebo údržby stroje je nutné provést následující úkony:

- odpojte kompresor od napětí a zajistěte přívod napětí proti náhodnému zapnutí,
- odpojte kompresor od rozvodu stlačeného vzduchu a vypusťte stlačený vzduch ze všech jeho částí.

Likvidaci odpadů při údržbě provádějte v souladu s platnými předpisy a zákony o odpadech.

Výrobce na základě posouzení stavu kompresoru servisním technikem zpravidla doporučuje provést generální opravu po 10 000 hodinách provozu.

## 12. LIKVIDACE

### Kompresor, který je vyřazen z provozu a určen k likvidaci:

- Vypněte kompresor z automatického provozu.
- Vypněte hlavní vypínač a zajistěte jej proti náhodnému zapnutí a ujistěte se o beznapětovém stavu elektrického zařízení.
- Odpojte stroj od elektrické sítě.
- Vypusťte tlak ze všech částí pod tlakem a následně ověřte bezpečný stav zařízení.
- Při manipulaci se strojem postupujte v souladu s požadavky čl. 5 - Doprava.
- Demontáž stroje provádějte v souladu s bezpečnostními předpisy a dbejte na dodržení podmínek ekologické likvidace, aby se zamezilo možnému poškození životního prostředí.

### Materiály používané pro výrobu kompresorů:

- ocel – rám motoru, tlaková nádoba,
- slitina hliníku – odlitky hlav válců, kliková skříň,
- měď – el. vodiče,
- pryž – hadice,
- plasty – trubičky a výdech.

### Nebezpečný odpad:

- není obsažen.

### Životní prostředí



Nebezpečné látky a elektronický odpad ukládejte na místech pro tento účel určených.

**Chraňte zdraví lidí, zvířat i životní prostředí. Chraňte svoji šťastnou budoucnost!**

## 13. SERVISNÍ SLUŽBA

### Záruční a pozáruční opravy včetně servisní služby provádí:

ORLÍK-KOMPRESORY výrobní družstvo  
Kubelkova 497  
560 02 ČESKÁ TŘEBOVÁ

#### Servisní středisko:

telefon: +420 465 507 206

servisní pohotovost: +420 603 818 633

e-mail: [servis@orlik.cz](mailto:servis@orlik.cz)

#### Příjem reklamací - OŘJ:

telefon: +420 465 507 248

e-mail: [reklamace@orlik.cz](mailto:reklamace@orlik.cz)

## II. INFORMACE PRO VYŠKOLENÉ PRACOVNÍKY


### 14. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

**POZOR!**





Připojení kompresoru na elektrický rozvod a opravu elektrické části smí provádět osoba s odbornou způsobilostí dle vyhl. 50/1978 Sb.

**Je třeba zdůraznit, že bezpečnostní předpisy vyžadují:**

- hlavní vypínač dle ČSN EN 60204-1 ed. 2, čl. 5.3 umístěný v blízkosti kompresoru,
- uzemnění kompresoru (zemní šroub) umístěné na hlavním motoru kompresoru označené symbolem  dle IEC 60417 - IEC 5019,
- pokud nelze v místě připojení splnit podmínky samočinného odpojení od zdroje dle ČSN 332000-4-41, článek 413.1.1.1, musí být provedeno doplňující pospojování, popř. ochranu zajistit pomocí proudových chráničů dle ČSN 332000-4-41, čl. 413.1.3.6,
- při manipulaci s kompresorem nebo při provádění jakýchkoliv oprav na zařízení odpojte kompresor od el. sítě a zajistěte přívod napětí proti náhodnému zapnutí,
- **Každý zásah do elektrické instalace vyžaduje přítomnost kvalifikovaného personálu - vyškolených pracovníků.**

**Při dálkovém ovládnání musí být zařízení osazeno štítkem s dobře viditelným nápisem:**

**„Toto zařízení má dálkové ovládnání a může být spuštěno bez varování.“**

doplňný bezpečnostními tabulkami	nebo dle ČSN ISO 3864-1
dle ISO 7010 „Nebezpečí při automatickém startu“	„Výstraha, riziko, nebezpečí“
	

**UPOZORNĚNÍ: Po umístění kompresoru na určené místo, jeho připojení na elektrický rozvod a uzemnění je nutné provést výchozí revizi dle ČSN 331500 a ČSN 332000-6.**

## 15. UVEDENÍ DO PROVOZU A OBSLUHA

### 1. Před prvním spuštěním stroje zkontrolujte:

- správnost připojení stroje na elektrickou síť dle platných norem,
- stabilní ustavení stroje na pevném podkladu.

### 2. Při prvním spuštění a uvádění do provozu zkontrolujte:

- je-li smysl točení kompresoru shodný se šipkou na krytu ventilátoru,
- točí-li se kompresor opačným směrem, ihned jej vypněte a změňte smysl otáčení elektromotoru,
- funkčnost, těsnost armatur a uzávěrů tlakové nádoby (rozvodu stlačeného vzduchu).

**UPOZORNĚNÍ: Armatury otvírejte pozvolna, aby nedocházelo k tlakovým rázům!**

**Spuštění kompresoru** provádějte stisknutím zeleného tlačítka s označením I (ON) nebo otočením ovladače do polohy I (AUTO) na tlakovém spínači. Stroj pracuje v automatickém režimu chod nebo klid v závislosti na přetlaku v tlakové nádobě.

**Zastavení kompresoru**, odpojení z automatického režimu provádějte stisknutím červeného tlačítka 0 (OFF) nebo otočením ovladače do polohy 0 (OFF) na tlakovém spínači.

### Nastavení výstupního přetlaku

Regulátor výstupního přetlaku (je-li na kompresoru instalován) je vybavený aretační pojistkou, která zajišťuje otočný klobouček proti náhodnému pootočení - změně nastaveného přetlaku. Před regulací výstupního přetlaku povytáhněte regulační klobouček, aby se jistící zoubky dostaly mimo záběr. Po nastavení tlaku klobouček lehce zamáčkněte (zoubky zapadnou do záběru a nastavení přetlaku je fixováno).

Při nastavování maximálního přetlaku na výstupu opatrně otáčejte kloboučkem regulátoru doprava. Požadovaný výstupní přetlak odečítejte na manometru regulátoru. V důsledku tlakových ztrát bude při plném otevření regulátoru výstupní přetlak vždy nižší (minimálně o 0,3 baru), než je přetlak v tlakové nádobě kompresoru. Při snižování přetlaku otáčením směrem doleva regulujte jen do krajní polohy, kdy pocítíte zvýšený odpor. Tím je definována krajní poloha zavřeno.

**UPOZORNĚNÍ: Další násilnou manipulací může dojít ke zničení ovladače regulátoru!**

V případě přerušení dodávky el. proudu (výpadku el. sítě) nedojde u kompresorů vybavených tlakovým spínačem k odlehčení výtláčné části kompresoru, a proto proveďte ruční vypnutí tlakového spínače, čímž zajistíte odlehčení. Následným zapnutím tlakového spínače připravíte kompresor k automatickému provozu.

## 16. TABULKA ÚDRŽBY PRO VYŠKOL. PRACOVNÍKY – XX

Údržba kompresoru: Prováděná uživatelem - X Prováděná vyškolenými pracovníky - XX		po každém počtu provozních hodin (nebude-li dosaženo uvedených provoz. hodin)			
		24 (den)	100 (měsíc)	1000 (rok)	3000 (3 roky)
Mazání - olej	kontrola hladiny	X			
	první výměna		XX		
	výměna			XX	
Sací filtr	výměna			X	
Výdech - vložka	čištění		X		
	výměna			X	
Koncentrický ventil	čištění			XX	
	výměna				XX
Hadice	výměna				XX
Tlaková nádoba	vypuštění kondenzátu	X			
	provoz, revize	dle návodu k obsluze tlakové nádoby - XX			
Pojistný ventil	kontrola	1 x za měsíc - XX			
Manometr	kontrola	1 x za 3 měsíce - XX			

### Před zahájením opravy, nebo údržby stroje je nutné provést následující úkony:

- odpojte kompresor od napětí a zajistěte přívod napětí proti náhodnému zapnutí,
- odpojte kompresor od rozvodu stlačeného vzduchu a vypusťte stlačený vzduch ze všech jeho částí.

Likvidaci odpadů při údržbě provádějte v souladu s platnými předpisy a zákony o odpadech.

Výrobce na základě posouzení stavu kompresoru servisním technikem zpravidla doporučuje provést generální opravu po 10 000 hodinách provozu.



## 17. ÚDRŽBA PROVÁDĚNÁ VYŠKOLENÝMI PRACOVNÍKY

### Mazání - výměna oleje

Před každým spuštěním a při provozu jednou za 24 hodin překontrolujte stav oleje v klikové skříni na olejoznaku. V případě potřeby olej doplňte. Optimální výška hladiny oleje je co nejbližší středu olejoznaku. První výměnu oleje proveďte po 100 provozních hodinách, další pak pravidelně po 1000 provozních hodinách, nebo do dvou let v případě, že nebude dosaženo uvedených hodin. Výměnu oleje provádějte po zahřátí stroje (min. doba chodu 15 min).

**UPOZORNĚNÍ: Vždy používejte pouze předepsaný olej (viz. tabulka technických údajů)! Použití jiného oleje podléhá schválení výrobce. Míchání různých olejů není přípustné. Hladina oleje nesmí nikdy klesnout pod mez viditelnosti na olejoznaku.**

Objeví-li se na průhledítku olejoznaku zkondenzovaná voda, nebo nažloutlá emulze, kompresor okamžitě vypněte a proveďte výměnu oleje. Ke kondenzaci vody ve skříni kompresoru dochází vlivem nevhodného provozování – nízkého časového využití stroje, při kterém je olejová náplň nedostatečně prohřátá. Pokud není možné se takovému způsobu provozu vyhnout, výměnu oleje provádějte preventivně vždy po třech měsících provozu, bez ohledu na počet provozních hodin. Kompresor není dostatečně mazaný, koroduje, hrozí nadměrné opotřebení a vážné poškození (zadření). Na výskyt kondenzátu nebo emulze v oleji a na jejich následky se nevztahuje záruka. Pokud dojde ke snížení viditelnosti hladiny oleje na olejoznaku, doporučujeme jej po vypuštění oleje vyšroubovat a umýt v saponátovém odmašťovacím prostředku, případně vyměnit. Nikdy nepoužívejte rozpouštědla jako benzín, ředidla apod. Závity dotěsněte a olejoznak opatrně dotahujte přiměřeným momentem, jinak může dojít k jeho prasknutí!

### Sací filtr

Po 1000 provozních hodinách, nebo po roce provozu, v prašném prostředí i dříve, filtrační vložku vyměňte. Víčko pouzdra dotahujte křídlovou maticí pouze rukou.

### Výdech (odvětrání klikové skříně)

Po 100 hodinách provozu výdech vyjměte ze skříně, sejměte víčko z tělesa a vyjměte vložku. Vložku vyperte v odmašťovacím prostředku, po vyschnutí ji namontujte zpět.

Po 1000 hodinách provozu, nebo nejdéle po roce provozu proveďte její výměnu. Při montáži víčko napolohujte v tělesu tak, aby šipka na víčku směřovala v ose od kompresoru.

### Koncentrický ventil

Ventil je nutné po 1000 provozních hodinách demontovat z kompresoru a provést jeho čištění z důvodu vytváření pevných úsad ve výtlačné části ventilu. Po 3000 hodinách provozu je nutné provést jeho výměnu. Současně odstraňte pevné úsady z výtlačné části hlavy. Obě těsnění ventilu nahraďte novými.

Čištění ventilu a jeho výměnu nechte odborně provést autorizovaným servisním střediskem.

## **Filtr - soustrojí EKNA 9**

Vypouštění kondenzátu se provádí automaticky při poklesu přetlaku na 0 až 1 bar, nebo ručně (pravidelně po 24 hodinách provozu) oboustranným uchopením odtokového nátrubku a stlačení směrem k nádobce filtru. Hladina kondenzátu nesmí stoupnout nad mez viditelnosti na průhledítku nádoby filtru (ryška maximální hladiny u SKS 9/200/12). Vypouštění provádějte do předem připravených nádob. Čištění nádoby a filtrační vložky provádějte, je-li filtrační vložka tak znečištěná, že vzniká znatelný pokles tlaku. Filtrační vložku vyperte v odmašťovacím prostředku, zevnitř navenek profoukněte a před montáží nechte vyschnout. Všechny části z umělých hmot čistěte vodou s běžnými saponátovými prostředky. Jedenkrát ročně filtrační vložku vyměňte.

## **Propojovací hadice stanic**

Propojovací hadici mezi kompresorem a tlakovou nádobou je nutné nejdéle po 3000 hodinách provozu vyměnit.

## **Tlaková nádoba**

Provoz a údržba se řídí samostatným návodem k použití, kterým je vybavena každá tlaková nádoba. Pravidelně po 24 provozních hodinách, nebo minimálně jednou týdně, vypouštějte kondenzát z tlakové nádoby kohoutem umístěným na spodní části nádoby. Vypouštění provádějte při přetlaku 0 až 1 bar do předem připravené nádoby. Při vypouštění kondenzátu pozvolna otevírejte kulový kohout. V opačném případě může dojít k rozstříku kondenzátu.

## **Manometr**

Jednou za tři měsíce zkontrolujte správnou činnost manometru (kontrolou nulové hodnoty manometru po vypuštění přetlaku).

## **Pojistný ventil**

Jednou za měsíc zkontrolujte průchodnost pojistného ventilu za provozu (vyšroubováním rýhované matice kuželky).

## **Údržba elektrické části**

Elektrické zařízení nevyžaduje údržbu. Při preventivních prohlídkách proveďte kontrolu stavu kabelů a dotažení elektrických svorek. Poškozené kabely nechte odborně vyměnit.

# **18. ZÁVADY**

Tabulka, kterou uvádíme je pomůckou při diagnostice a opravách mechanických závad.

## **Před zahájením jakékoliv opravy, nebo údržby stroje zajistěte:**

1. Odpojte kompresor od napětí a zajistěte přívod napětí proti náhodnému a nepovolanému zapnutí.
2. Odpojte kompresor od rozvodu stlačeného vzduchu a vypustěte stlačený vzduch ze všech částí kompresoru.

ZÁVADA	MOŽNÁ PŘÍČINA	ZPŮSOB ODSTRANĚNÍ
Kompresor se nerozbíhá	a) přetlak ve vzdušníku b) nesprávné připojení na elektrickou síť c) vadný tlakový spínač	a) kompresor se po snížení přetlaku rozběhne b) odborně zkontrolovat připojení kompresoru c) tlakový spínač vyměnit
Kompresor se těžce rozbíhá	a) nesprávné připojení na elektrickou síť b) uvolněný odlehčovací ventil tlakového spínače c) vadný odlehčovací ventil tlakového spínače	a) odborně zkontrolovat připojení kompresoru b) odlehčovací ventil řádně upevnit c) odlehčovací ventil, případně celý tlakový spínač vyměnit
Výkonnost, nebo přetlak nedosahuje uvedených hodnot	a) spotřeba vzduchu překračuje výkonnost kompresoru b) znečištěná vložka sacího filtru c) znečištěný koncentrický ventil d) únik vzduchu ve spojích	a) zkontrolovat zařízení napojené na kompresor b) vložku vyměnit c) ventil vyčistit, nebo vyměnit d) zkontrolovat všechny spoje, vadné přetěsnit
Únik vzduchu z tlakové nádoby po zastavení kompresoru	a) netěsnost zpětného ventilu	a) vypustit vzduch z nádoby, odšroubovat zátku ventilu a vyčistit sedlo ventilu, případně ventil vyměnit
Únik vzduchu z odlehčovacího ventilu tlakového spínače při chodu kompresoru	a) vadný odlehčovací ventil tlakového spínače	a) odlehčovací ventil dotáhnout, případně celý tlakový spínač vyměnit
Kompresor se zastavuje a nelze nastartovat	a) vypnutí ochrany z důvodu přetížení elektromotoru b) závada v elektroinstalaci c) vadný tlakový spínač	a) zajistit odbornou opravu kompresoru b) zkontrolovat připojení na el. síť (provoz na 2 fáze apod.) c) tlakový spínač vyměnit
Kompresor se nezastaví při dosažení vypínacího přetlaku a odpouští pojistný ventil	a) nesprávně seřízený tlakový spínač b) vadný tlakový spínač c) vadný pojistný ventil	a) tlak. spínač seřídit b) tlakový spínač vyměnit c) pojistný ventil vyměnit
Kompresor je hlučný s kovovými rázy	a) kompresor se zadírá b) uvolněný některý díl kompresoru	a) okamžitě zastavit a zajistit odbornou opravu b) okamžitě zastavit a překontrolovat spoje, uvolněné dotáhnout

## 19. SCHÉMA ELEKTRICKÉHO ZAPOJENÍ

Legenda přístrojů:

QA1	Předřazený jistič	KT	Časovač
QB	Hlavní vypínač	MB1	Elektromagnetický ventil odkalení
XD	Zásuvka	MB2	Elektromagnetický ventil odlehčení
XD1	Vidlice	BP	Tlakový spínač
QA2	Motorový spouštěč	MA	Elektromotor
XD2	Rozvodka se svorkovnicí	KM	Stykač elektromotoru

Pozn.: Do proudu 16 A lze nahradit hlavní vypínač zásuvkovým spojením.

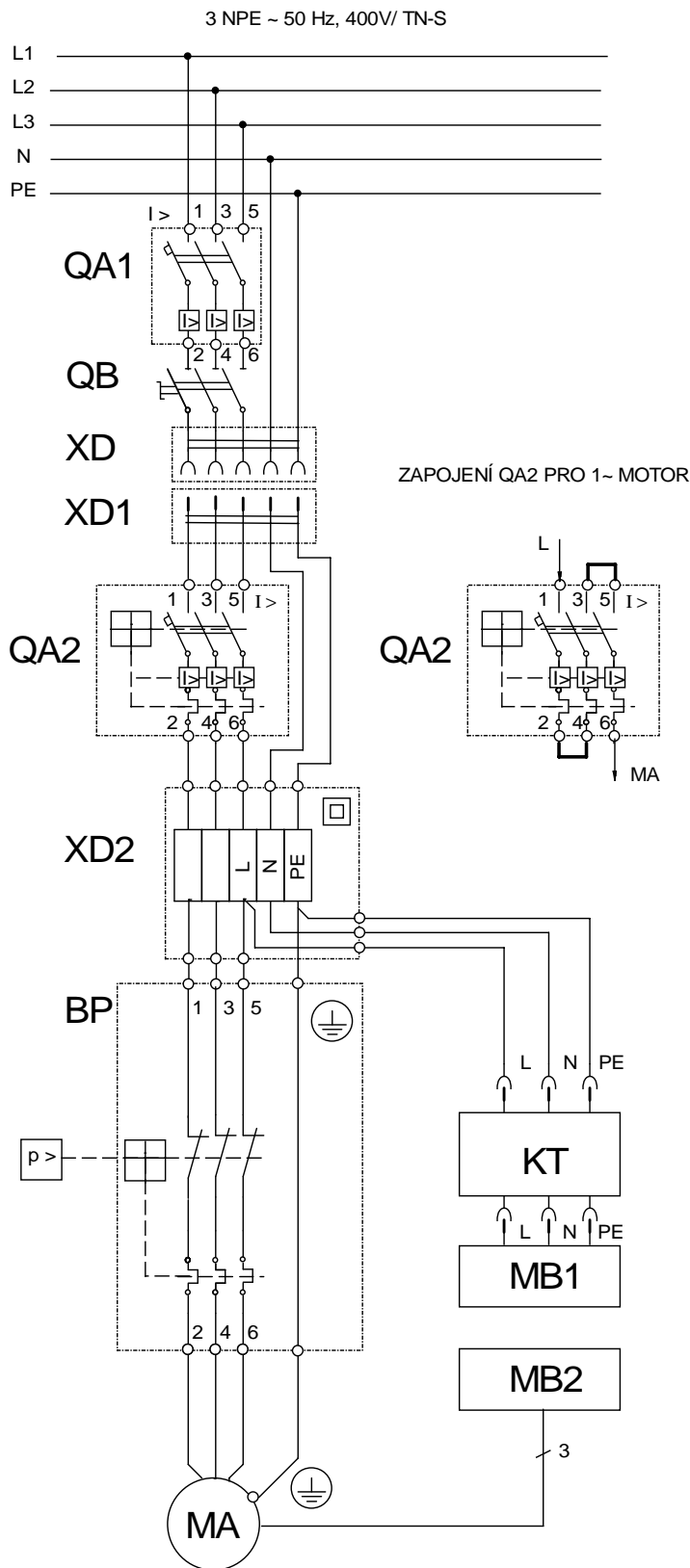
Osazení přístrojů na jednotlivých typech kompresorů:

Typ kompresoru	Funkční celek										
	QA1	QB	XD	XD1	QA2	XD2	BP	KT	MB1	MB2	MA
EK 9, EK 9/12											▪
EKNA 9							▪				▪
SKS 9/100 M				▪		▪	▪	▪	▪		▪
PKS 9/50, PKS 9/100, PKS 9/100/12, SKS 9/100 L				▪			▪				▪
SKS 9/100, SKS 9/150, SKS 9/200, SKS 9/200/12				▪			▪				▪
EKK 9							▪			▪	▪

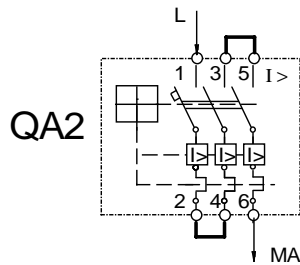
Poznámky:

- 1) Jednofázová provedení mají v kódu označení typu znak "-2" (např. 3~ provedení EKNA 9, 1~ provedení EKN 9-2).
- 2) Jmenovitý proud pro 1~ motor je 8,7 A, pro 3~ motor 3,3 A (230/400 V, 50 Hz).

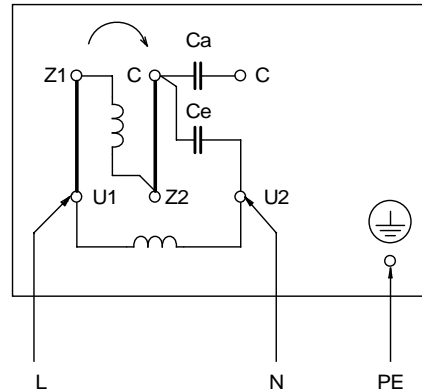
# Schéma elektrického zapojení řady 9



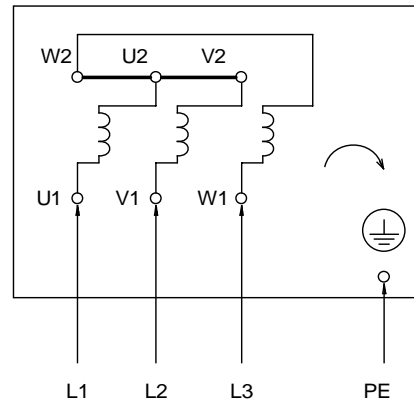
ZAPOJENÍ QA2 PRO 1~ MOTOR



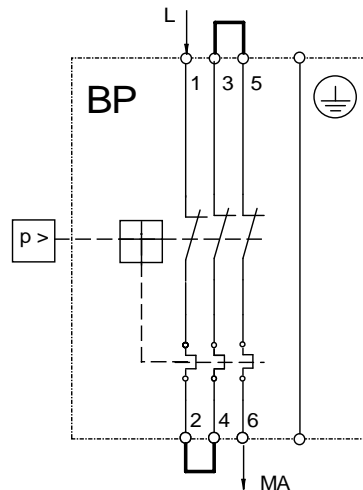
ZAPOJENÍ SVORKOVNICE 1~ MOTORU



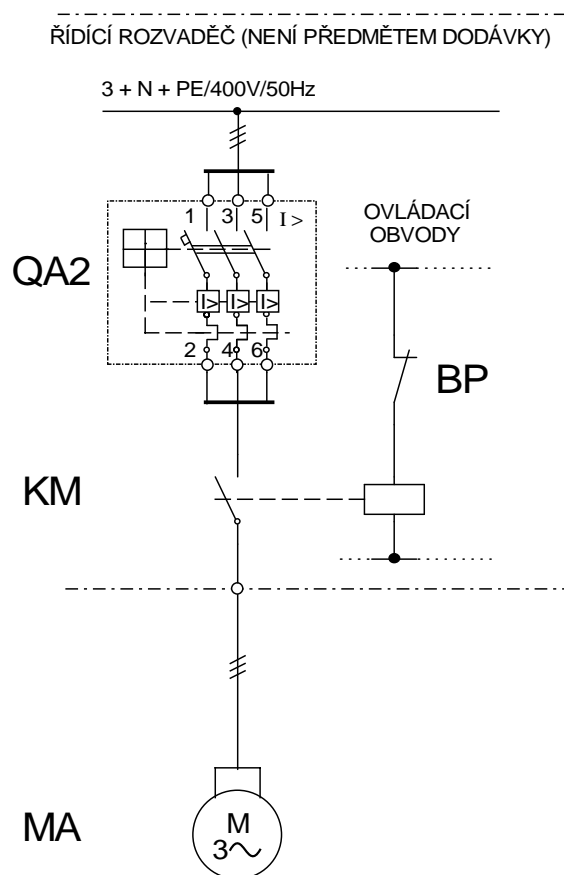
ZAPOJENÍ SVORKOVNICE 3~ MOTORU  
230/400 PRO SÍŤ 3x 400 V (Y)



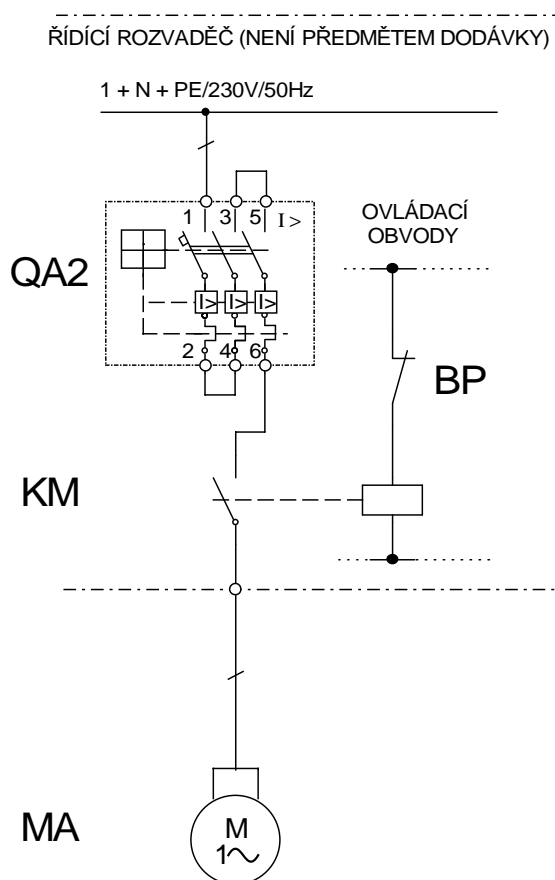
ZAPOJENÍ BP PRO 1~ MOTOR



## Doporučené zapojení EK 9 a EK 9/12



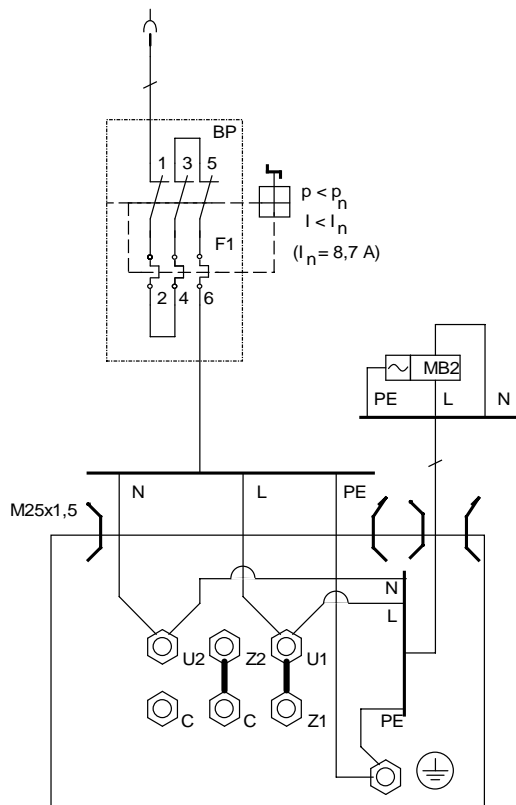
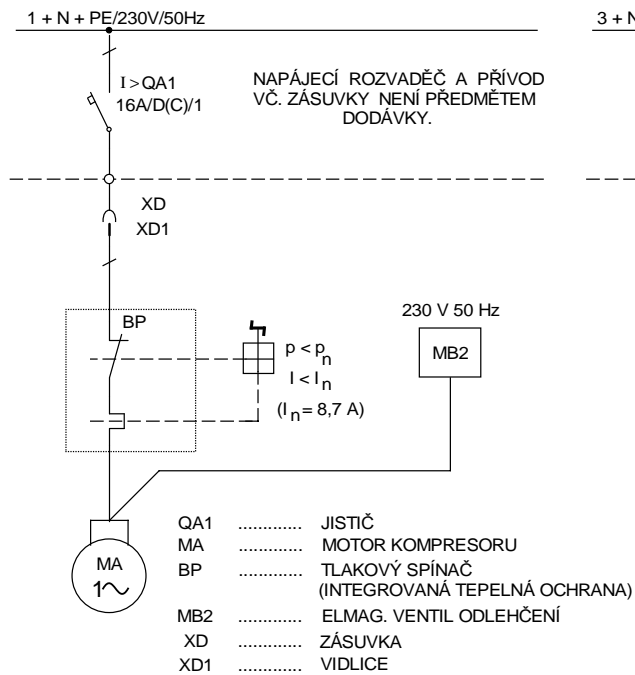
## Doporučené zapojení EK 9-2



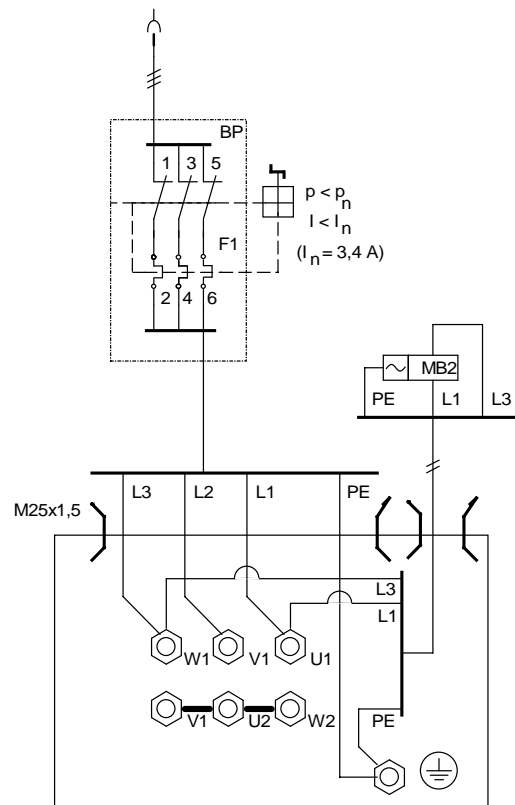
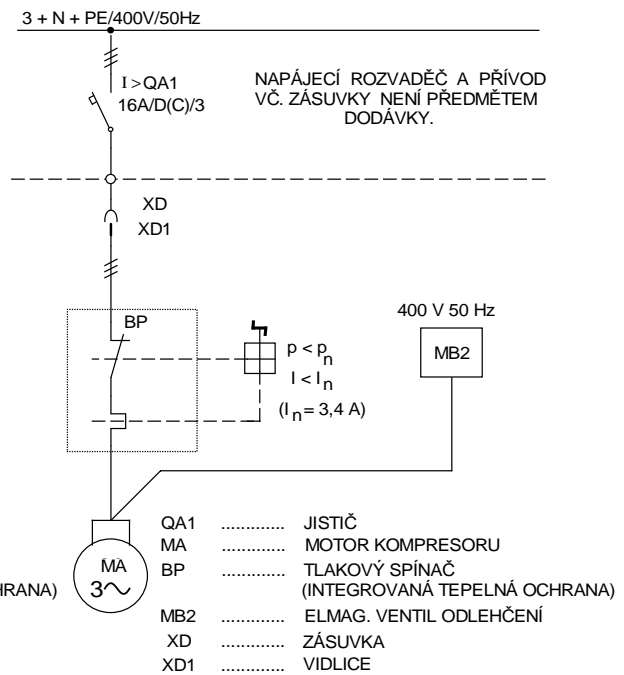
### UPOZORNĚNÍ:

- Soustrojí EK 9, EK 9/12 a EK 9-2 nejsou vybavena odlehčovacím zařízením. Proto je nutné zabezpečit, aby se rozbíhala pouze do atmosférického tlaku nebo musí být zabezpečen rozběh kompresoru bez přetlaku ve výstupním potrubí.
- Kabel motoru do svorkovnice přes průchodku M25 x 1,5.
- Přívodní kabel motoru není součástí dodávky.

## Doporučené zapojení EKK 9-2



## Doporučené zapojení EKK 9



1. ODLEHČENÍ PŘED ROZBĚHEM ZABEZPEČUJE ELMAG. VENTIL